



ИБП Eaton EX 700VA Tower - Оборудование Eaton EX 700, 1000, 1500, 1000 RT, 1500 RT и EXB 1000-

Постоянная ссылка на страницу: <https://eaton-power.ru/catalog/eaton-ex/eaton-ex-700va-tower/>



34008097cover\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

**Installation  
manual**

English

Français

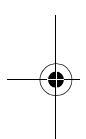
Deutsch

Italiano

Español

Nederlands

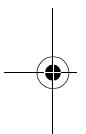
Русский



## **Pulsar Series**



34008097cover\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16





34008097EN\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

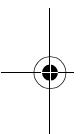
700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

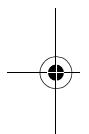
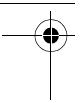
**Installation  
manual**



**Pulsar Series**



34008097EN\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





Thank you for selecting an EATON product to protect your electrical equipment.

The **EX** range has been designed with the utmost care.

We recommend that you take the time to read this manual to take full advantage of the **EX** range (**Uninterruptible Power System**).

Before installing **EX**, please read the booklet on the required safety instructions. Then follow the instructions in the manual.

To discover the entire range of EATON products and the options available for the **EX** range, visit our web site at [www.eaton.com](http://www.eaton.com) or contact your EATON representative.

## Environmental protection

EATON has implemented an environmental-protection policy.  
Products are developed according to an eco-design approach.

### Substances

This product does not contain CFCs, HCFCs or asbestos.

### Packing

To improve waste treatment and facilitate recycling, separate the various packing components.

- The cardboard we use comprises over 50% of recycled cardboard.
- Sacks and bags are made of polyethylene.
- Packing materials are recyclable and bear the appropriate identification symbol



Material	Abbreviation	Symbol number
Polyethylene terephthalate	PET	01
High-density polyethylene	HDPE	02
Polyvinyl chloride	PVC	03
Low-density polyethylene	LDPE	04
Polypropylene	PP	05
Polystyrene	PS	06

Follow all local regulations for the disposal of packing materials.

### End of life

EATON will process products at the end of their service life in compliance with local regulations. EATON works with companies in charge of collecting and eliminating our products at the end of their service life.

### Product

The product is made up of recyclable materials.

Dismantling and destruction must take place in compliance with all local regulations concerning waste management. At the end of its service life, the product must be transported to a processing centre for electronic waste.

### Battery

The product contains lead-acid batteries that must be processed according to applicable local regulations. Batteries must be disposed of in accordance with local regulations.

The battery may be removed to comply with regulations and in view of correct disposal.



## Introduction

### Pictograms



Important instructions that must always be followed.



Information, advice, help.



Visual indication.



Action.

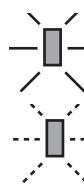


Audio signal.

In the illustrations on the following pages, the symbols below are used:

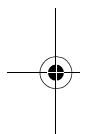


LED off



LED on

LED flashing





## 1. Presentation

<b>1.1</b>	<b>Standard positions</b> .....
Tower position.....	
Rack position.....	
<b>1.2</b>	<b>Rear panels</b> .....
EX 700 / 1000 / 1500.....	
EX 1000 RT / 1500 RT .....	
EX EXB (optional battery module) .....	
EX EXB RT (optional battery module).....	
<b>1.3</b>	<b>Control panel</b> .....

## 2. Installation

<b>2.1</b>	<b>Unpacking and contents check</b> .....
<b>2.2</b>	<b>Installation of the RT model in tower position</b> .....
<b>2.3</b>	<b>Installation of the RT model in a rack</b> .....
<b>2.4</b>	<b>Communication ports</b> .....
Connection of RS232 or USB communication port (optional) .....	
Installation of the communication cards (optional) .....	
<b>2.5</b>	<b>Characteristics of the contact communication port</b> .....
<b>2.6</b>	<b>Connection with a FlexPDU (Power Distribution Unit) module</b> .....
<b>2.7</b>	<b>Connection with a HotSwap MBP module</b> .....
HotSwap MBP-module operation .....	
<b>2.8</b>	<b>UPS connection without a FlexPDU or HotSwap MBP module</b> .....

## 3. Operation

<b>3.1</b>	<b>Start-up and normal operation</b> .....
<b>3.2</b>	<b>Operation on battery power</b> .....
<b>3.3</b>	<b>Return of AC power</b> .....
<b>3.4</b>	<b>UPS shutdown</b> .....
<b>3.5</b>	<b>Using the UPS remote control functions</b> .....

## 4. Access to measurements and personalisation data

<b>4.1</b>	<b>Display menus arrangement</b> .....
<b>4.2</b>	<b>Access to measurements</b> .....
<b>4.3</b>	<b>Personalisation using the control panel</b> .....
<b>4.4</b>	<b>Personalisation using external software</b> .....

## 5. Maintenance

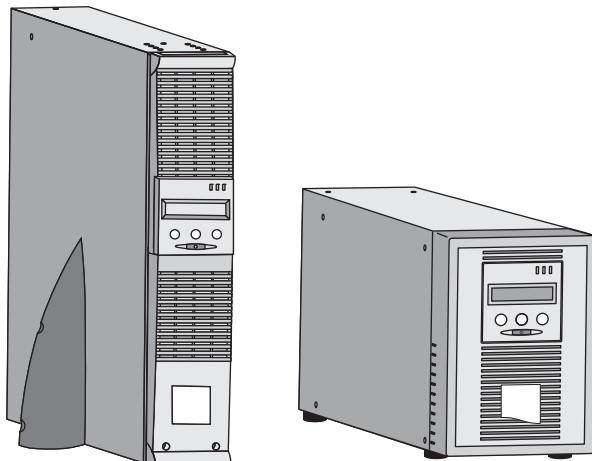
<b>5.1</b>	<b>Troubleshooting</b> .....
Troubleshooting a UPS equipped with the HotSwap MBP module .....	
<b>5.2</b>	<b>Battery-module replacement</b> .....
Safety recommendations.....	
Battery-module removal.....	
Mounting the new battery module .....	



## 1. Presentation

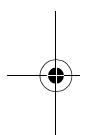
### 1.1 Standard positions

#### Tower position

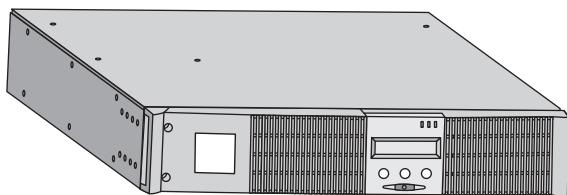


Dimensions (H x W x D)	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8

Weights in kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



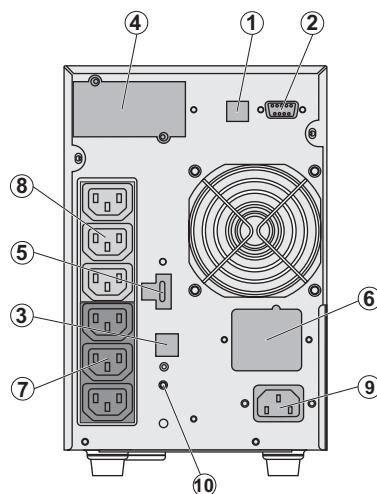
#### Rack position





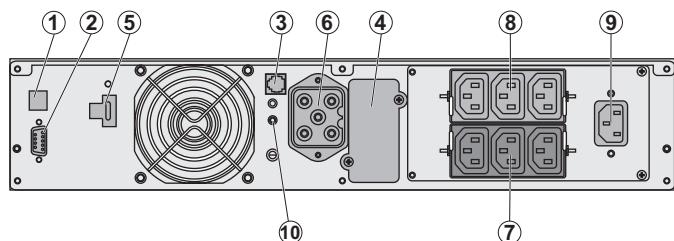
## 1.2 Rear panels

### EX 700 / 1000 / 1500

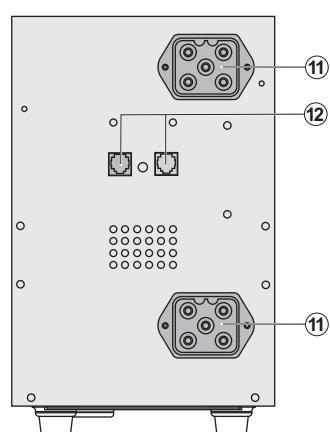


- (1) USB communication
- (2) RS232 and communication
- (3) Connector for a battery EXB module
- (4) Slot for optional module
- (5) Connector for a battery EXB module
- (6) Remote Power
- (7) Connector for connection of external equipment
- (8) Group of 3 power outlets for connection of external equipment
- (9) Socket for connection of connected equipment
- (10) LED (SWF) for system phase/network

### EX 1000 RT / 1500 RT



### EX EXB (optional battery module)

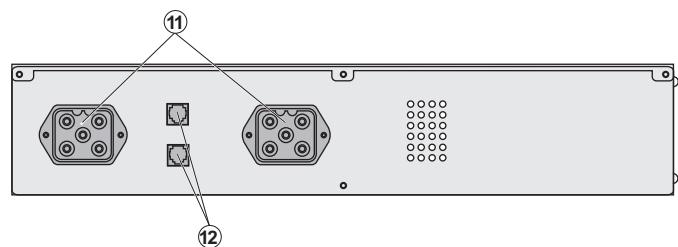


- (11) Connectors for connection to the UPS or to the system
- (12) Connectors for connection to the battery module

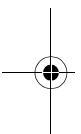
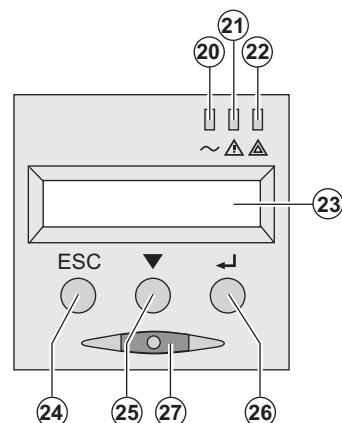


## 1. Presentation

**EX EXB RT** (optional battery module)



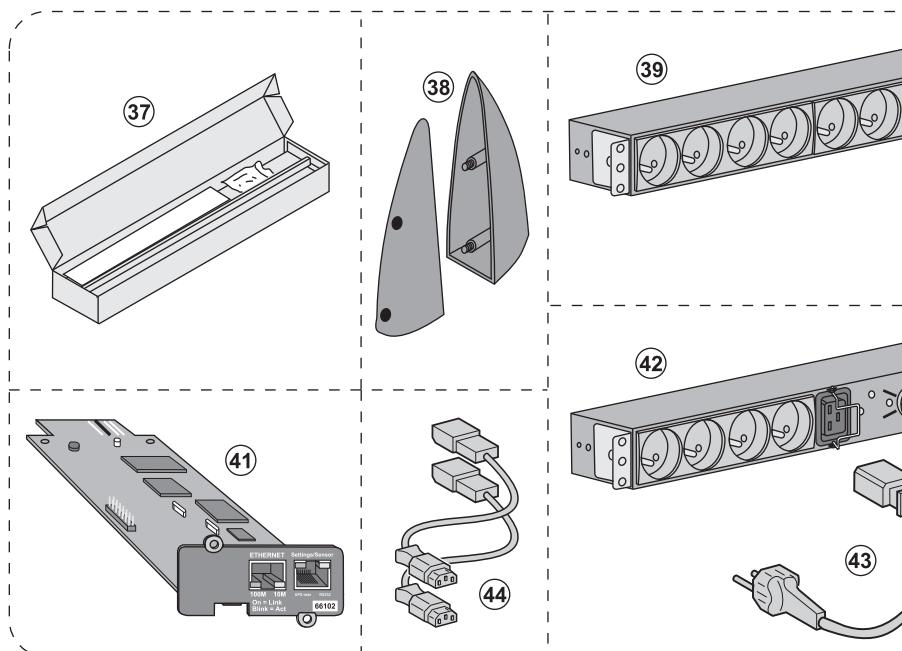
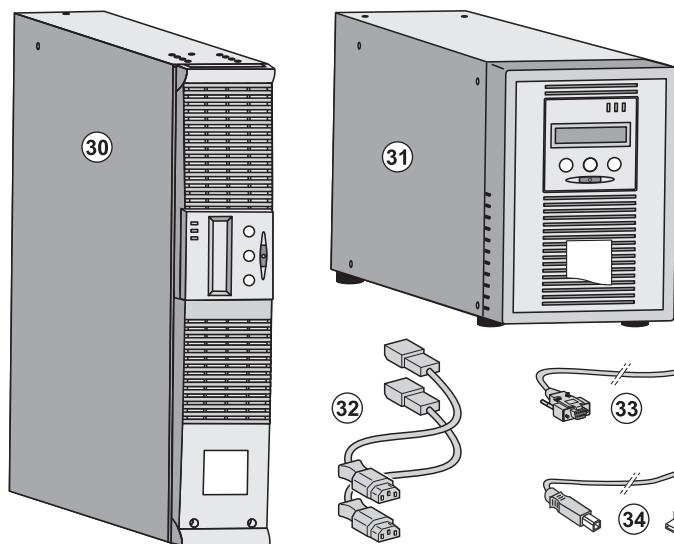
### 1.3 Control panel



- (20) Load protected LED
- (21) Downgraded operation
- (22) Load not protected LED
- (23) Alphanumeric display
- (24) Escape (cancel) button
- (25) Scroll button
- (26) Enter (confirm) button
- (27) ON/OFF button for unit



## 2.1 Unpacking and contents check



(30) EX 700, 1000, 1500

(31) EX 1000 RT, 1500 RT

(32) 2 connection cables for the protected equipment

(33) RS232 communication cable

(34) USB communication cable

(35) Securing system for equipment power cords

### Elements supplied depending on configuration

(37) Mounting kit for 19-inch bay

(38) 2 supports for the upright power distribution unit

(39) FlexPDU module (optional)

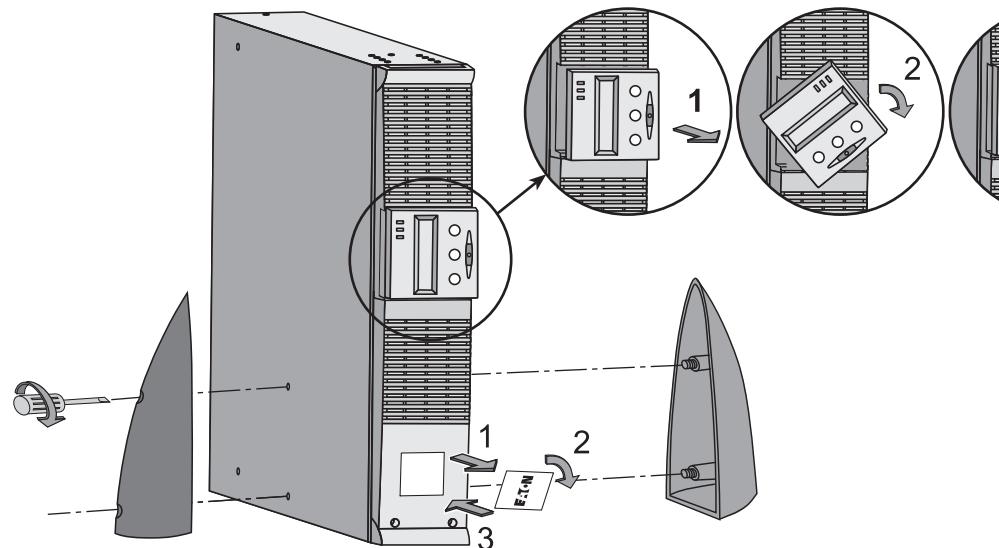
(40) Connection cable between power strips

(41) NMC communication card



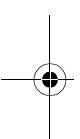
## 2. Installation

### 2.2 Installation of the RT model in tower position

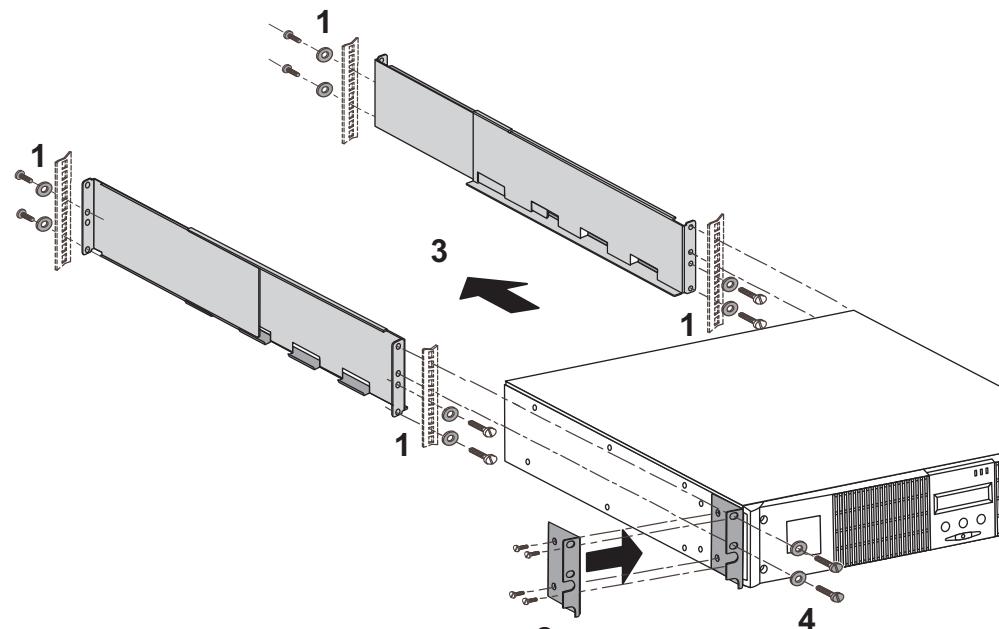


### 2.3 Installation of the RT model in a rack

It is advised to install the battery EXB module(s) at the lowest position in the rack, then install the



Follow steps 1 to 4 for module mounting on the rails.





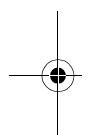
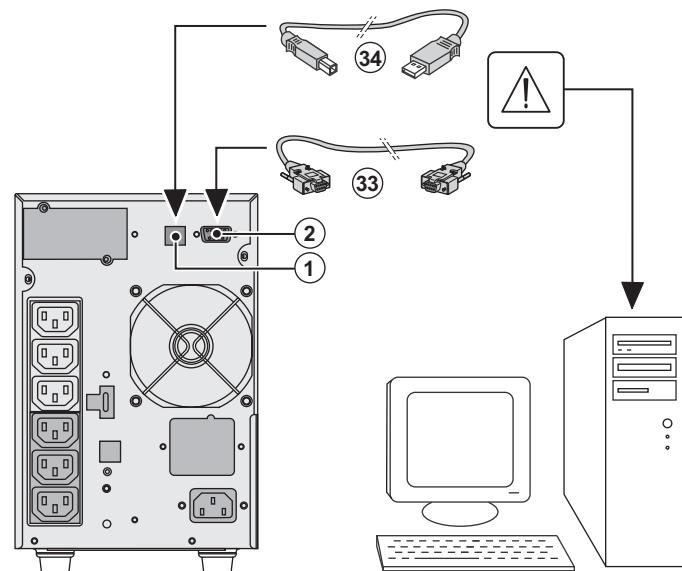
## 2.4 Communication ports

**Connection of RS232 or USB communication port (optional)**

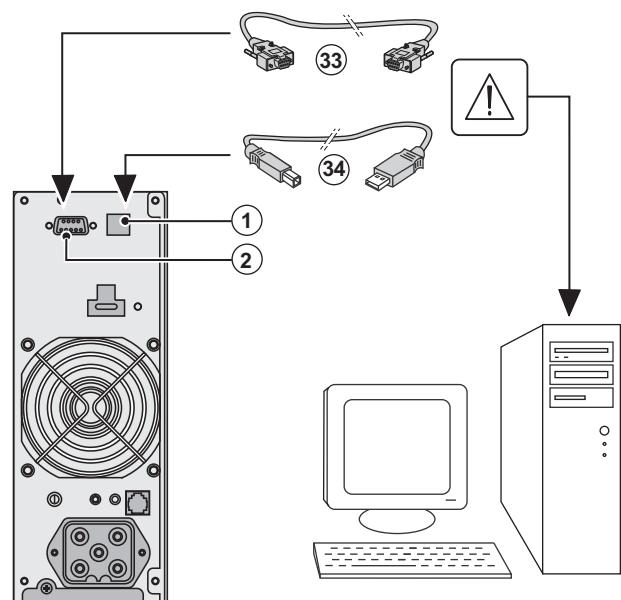


**The RS232 and USB communication ports cannot operate simultaneously.**

**Tower model**



**RT model**

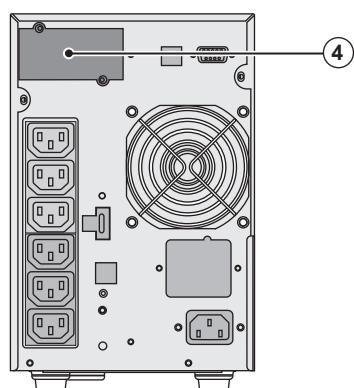




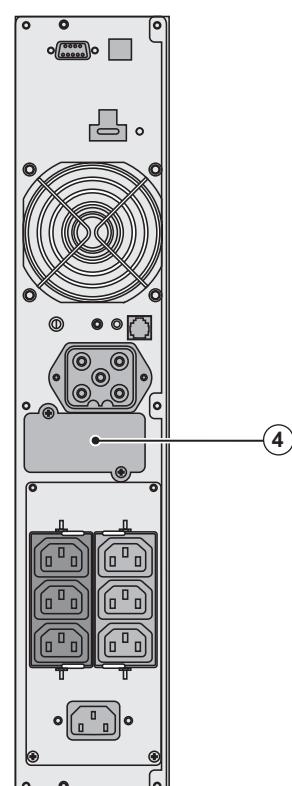
## 2. Installation

### Installation of the communication cards (optional)

**Tower model**



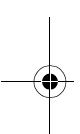
**RT model**



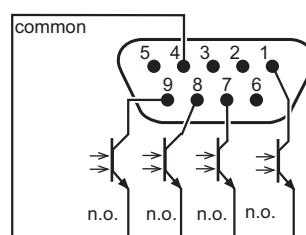
It is not necessary to shut off the UPS before installing a communication card.

(4): Slot, with restricted access for communications-card.

- 1 - Remove the UPS cover and the four screws.
- 2 - Insert the communication card into the slot.
- 3 - Put the UPS cover back and tighten the four screws.



### 2.5 Characteristics of the contact communication port (2)



- Pin 2, 3, 5 and 6 : not used,
- Pin 1 : operation on automatic by-pass,
- Pin 4 : user common,
- Pin 7 : low battery,
- Pin 8 : load protected,
- Pin 9 : operation on battery.

n.o.: contact normally open.

When the status is active, the contact between the common (Pin 4) and the relevant information pin is closed.

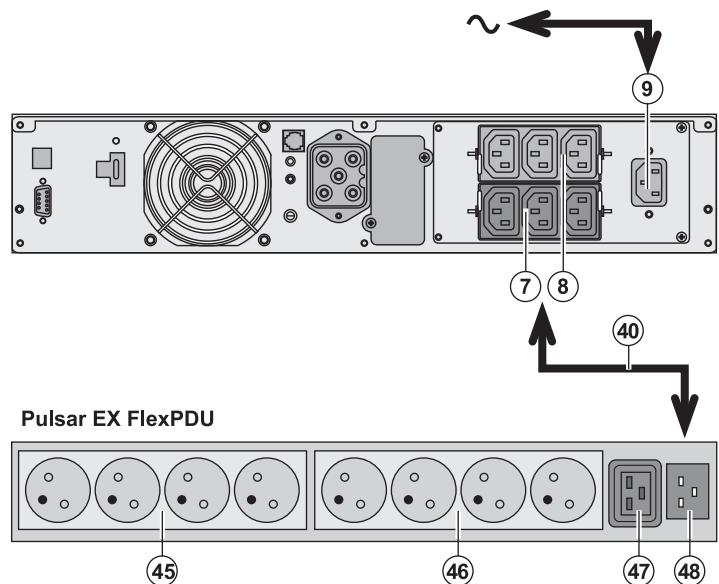
#### Contact characteristics (optocoupler)

- Voltage: 48 V DC max,
- Current: 25 mA max,
- Power: 1.2 W.



## 2.6 Connections with a FlexPDU (Power Distribution Unit) module (optional)

**RT model**



1 - Connect the power source to the equipments

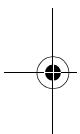
2 - Connect the **FlexPDU** module or (8) using the supplied.

The cable and t in red.

3 - Connect the (45), (46) and (47). These outlets d version of the F

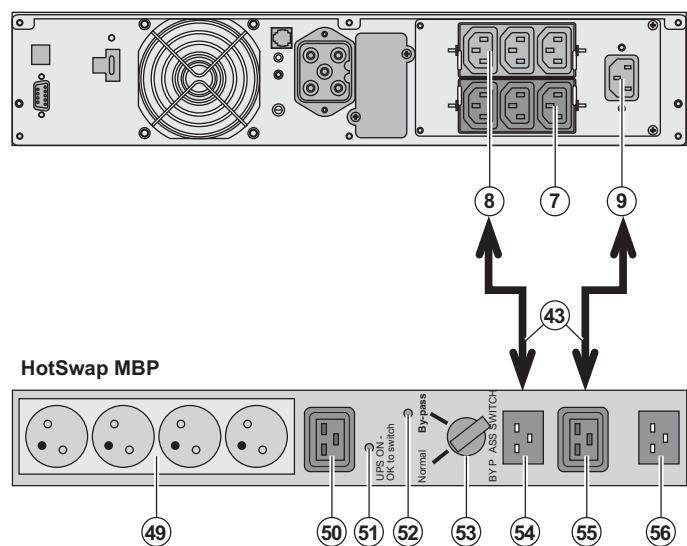
4 - Fit the conn prevents the pl accidentally.

## 2.7 Connections with a HotSwap MBP module (optional)



The **HotSwap MBP** module makes it possible to service or even replace the UPS without loads (**HotSwap** function).

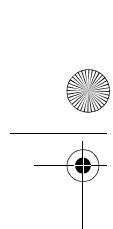
**RT model**



1 - Connect the source using th

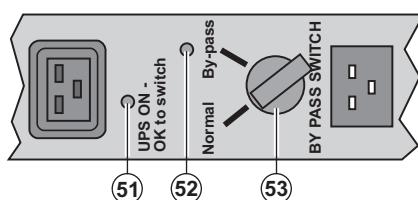
2 - Connect the "UPS Input" (55) module, using t This cable and t blue.

3 - Connect the Output" (54) on t using the cable and the connect To power the H to connect it to t use the 10A FR/ MBP (ref. 68439 If the AC-power use the 10A BS



## 2. Installation

### HotSwap MBP-module operation



The **HotSwap MBP** module has a switch (53) with two positions:  
**Normal** - the load is supplied by the UPS.  
**Bypass** - the load is supplied by the AC-power source.

#### UPS start-up with the HotSwap MBP module

- 1 - Check that the UPS is correctly connected to the **HotSwap MBP** module.
  - 2 - Set switch (53) to the Normal position.
  - 3 - Start the UPS by pressing the ON/OFF button (27) on the UPS control panel. The load is supplied by the UPS.
- LED (51) "UPS ON - OK to switch" on the **HotSwap MBP** module goes ON.

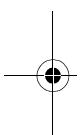
#### HotSwap MBP-module test

- 1 - Set switch (53) to the Bypass position and check that the load is still supplied.
- 2 - Set switch (53) back to the Normal position.

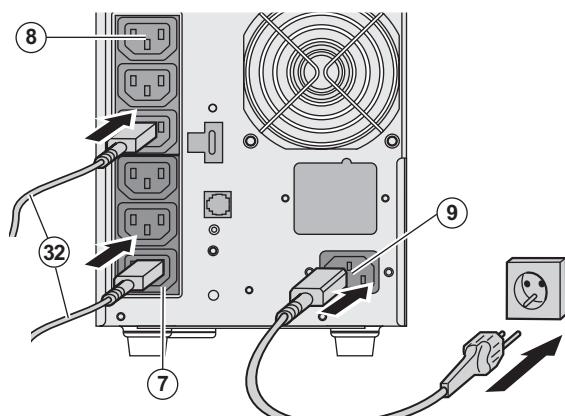
### 2.8 UPS connection without a FlexPDU or HotSwap MBP module



Check that the indications on the name plate located on the back of the UPS correspond to the A and the true electrical consumption of the total load.



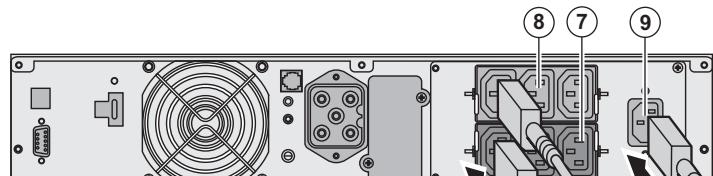
#### Tower model



- 1 - Connect the UPS socket to the power source using the power cord.
  - 2 - Connect the loads to the power cables (32).
- It is preferable to connect the priority loads to the 3 outlets marked (32) that can be programmed.

To program the outlets, use the communications software.

#### RT model

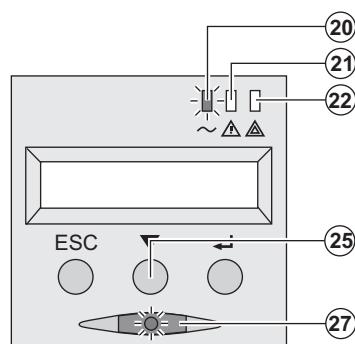




### 3.1 Start-up and normal operation



For the initial start, AC power must be present to detect any wiring errors. Subsequently, AC power is not present.



Press button (27) for approximately 1 second.

- ▶ The buzzer beeps once and all the LEDs go ON.
- ▶ The buzzer then beeps twice during the self-test phase. If the test is successful, LED (22) remains ON, indicating that the load output is available.

#### The connected devices are protected by the UPS.

- ▶ LED (20) is ON.
- If LED (22) is ON, a fault has occurred (see section 4).
- ▶ During normal operation, the scroll button (25) can be used to view the following UPS measurements (AC input voltage, output voltage, battery capacity and UPS serial number).

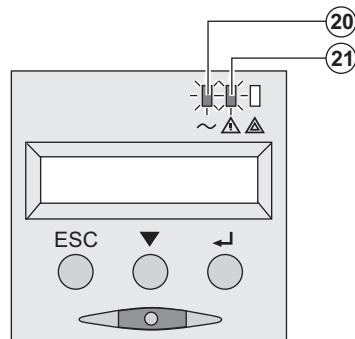
#### UPS personalisation



If UPS personalisation is desired, it is advised to enter the personalisation mode at this time. This mode may be entered using the buttons on the control panel or the **Personal Solution-Pac** software included on the **Solution-Pac** CD-ROM provided by EATON.

### 3.2 Operation on battery power

#### Transfer to battery power

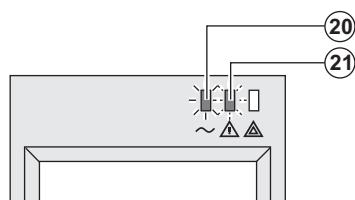


▶ The connected devices continue to be supplied by the UPS. The AC input power is no longer available. The necessary power is supplied by the battery.

- ▶ LEDs (20) and (21) go ON.
- ▶ The audio alarm beeps every ten seconds.

**The connected devices are supplied by the UPS.**  
**The display indicates the remaining battery power.**

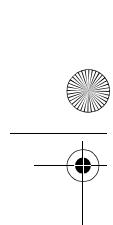
#### Low-battery warning



- ▶ LEDs (20) and (21) go ON.
- ▶ The audio alarm beeps every three seconds.

The remaining battery power is low.

Display shows the remaining battery power.



### 3. Operation

#### End of battery backup time



- ▶ All the LEDs go OFF.
- ▶ The audio alarms stops.

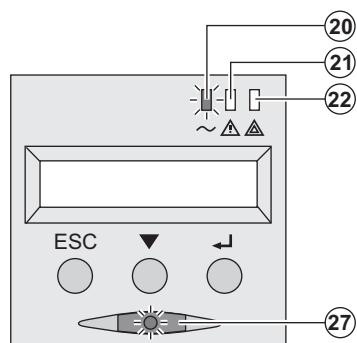


The UPS is completely shut down.

#### 3.3 Return of AC power

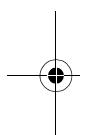
Following an outage, the UPS restarts automatically when AC power returns (unless the restart function is disabled via UPS personalisation) and the load is again supplied.

#### 3.4 UPS shutdown



Press button (27) for approximately 2 seconds.

The devices connected to the UPS are no longer supplied.



#### 3.5 Using the UPS remote control functions

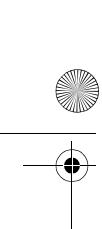
EX has the choice of two remote control options.

▶ **RPO:** Remote Power Off allows a remote contact to be used to disconnect all the equipment connected to the UPS.

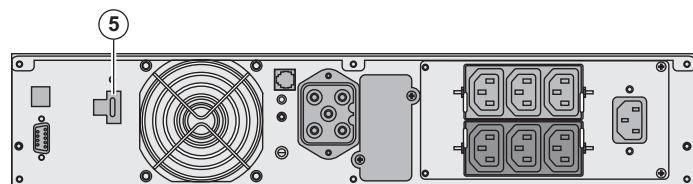
Restarting the UPS requires manual intervention.

▶ **ROO:** Remote ON/OFF allows remote action of button (27).

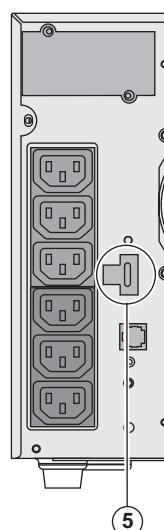
These functions are obtained by opening a contact connected between the appropriate pins of connector 20 on the rear panel of the UPS (see diagram on following page).



**RT model**



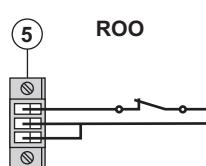
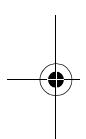
**Tower model**



#### Remote control connection and test

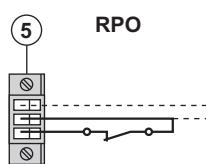


- 1 - Check the UPS is shut down and the electrical supply network disconnected.
- 2 - Remove connector (5) by unfitting the screws.
- 3 - Connect a normally closed volt-free contact (60 Vdc / 30 Vac max, 20 mA max, 0.75 mm² between the two pins of connector (5), see diagram.



Contact open: shut down of UPS  
Contact closed: start-up of UPS (UPS connected to the network)

**Note:** local On/Off control via button (27) has priority over the remote control.



Contact open: shut down of UPS

To return to normal operation, deactivate the external remote shutdown contact and restart the UPS using button (27).

- 4 - Plug connector (5) into the back of the UPS.
- 5 - Connect and restart the UPS according to the previously described procedures.
- 6 - Activate the external remote shut down contact to test the function.

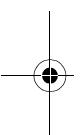
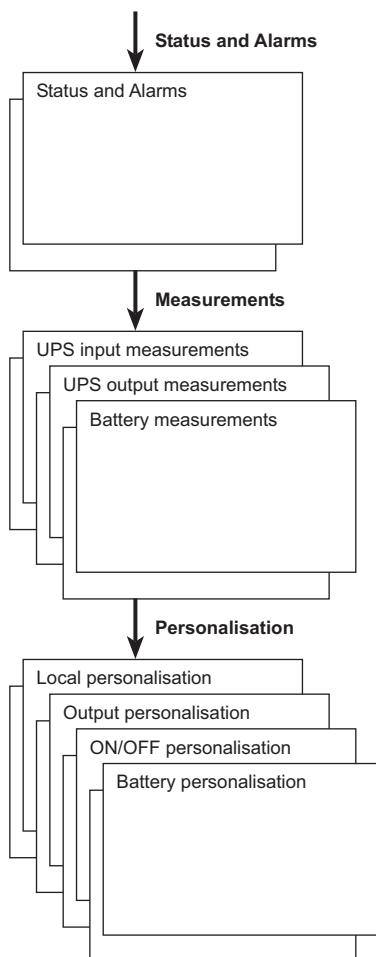


**Warning: this connector must only be connected to SELV (Safety Extra Low Voltage) circuit.**



## 4. Access to measurements and personalisation data

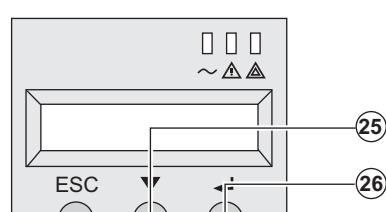
### 4.1 Display menus arrangement



### 4.2 Access to measurements

Press the scroll button (25) to access any status conditions and alarms, then the measurements for frequency, power output and battery backup time.

### 4.3 Personalisation using the control panel



- ▶ Press the scroll button (25) several times until the menu is reached.
- ▶ Press the Enter button (26) to access the different menu levels.
- ▶ Finally, confirm the selection by pressing the Enter button again.



## 4. Access to measurements and personalisation

### Output personalisation

Function	Factory setting	Other available settings	Comments
Output voltage <sup>(1)</sup>	230 Volts AC	200/208/220/240/250 Volts AC	
Frequency converter <sup>(1)</sup>	Disabled	Enabled	The connection to the frequency converter is not connected.
Output frequency <sup>(1)</sup>	Automatic selection	50 or 60 Hz	User selection of the output frequency when the frequency converter is enabled.
Transfer to the bypass AC input <sup>(1)</sup>	Bypass AC power must be within tolerances	Bypass AC power may be outside tolerances	
Overload level <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Alarm if the overload level is exceeded.

(1) These parameters may be modified only when the **UPS** is OFF.

Detailed comments are available in the **Personal Solution-Pac** software.

### ON/OFF personalisation

Fonction	Personnalisation usine	Autres choix	Commentaires
Start on battery power	Enabled	Disabled	
Automatic restart	Enabled	Disabled	The UPS starts automatically when AC power is restored.
Energy savings	Disabled	Enabled	When function is activated, the UPS saves energy by reducing the output voltage by <5%.
Detection of phase/neutral inversion (SWF)	Disabled	Enabled	When function is activated, the UPS remains connected to the network even if there is a phase/neutral inversion.

### Battery personalisation

Function	Factory setting	Other available settings	Comments
Battery test	Weekly test	No test / daily test / monthly test	
Low-battery warning	20%	0 to 100%	Adjustable.
Selection of the backup time	Automatic detection of number of battery modules	13 to 200 Ah	
Battery protection against excessive discharges	Enabled	Disabled	When function is activated, the UPS protects the battery against excessive discharges.

## 4.4 Personalisation using external software



## 5. Maintenance

### 5.1 Troubleshooting



If LED (21) or (22) is ON, a fault or an alarm has occurred.  
Use the escape button (24) to stop the audio alarm.

	<b>Indication</b>	<b>Diagnostic</b>	<b>Correction</b>
<b>1</b>	The UPS does not start, the alphanumeric display indicates: <b>COLD START NOK CHECK AC WIRING</b>	The AC input power is not connected or is connected to the UPS output.	Check the UPS is connected to the AC power source.
<b>2</b>	LED (22) is ON, the SWF LED (11) at the rear of the UPS is ON. The alphanumeric display indicates: <b>SITE WIR. FAULT CHECK AC WIRING</b>	Phase inversion on AC input power. The UPS does not start.	<p>In an earthed-neutral connection, correct the wiring. Turn the AC-power plug (DIN-SCHUKO type) to another position. If the fault persists, call an electrician to modify the AC power connections.</p> <p>For all other types of connection, disable the detection of phase inversion.</p>
<b>3</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>NO BATTERY CHECK CONNECTION</b>	The battery is incorrectly connected.	Check battery connection (see section 5.2, Battery connection and replacement).
<b>4</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>BATTERY FAULT SERV REQUIRED</b>	A fault is detected on the battery.	Replace the battery (see section 5.2, Battery-modular connection). Call the after-sale service department.
<b>5</b>	LED (21) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>OVERLOAD ALARM REDUCE LOAD</b>	The load level exceeds the programmed overload level or UPS capacity.	Check the power consumption of connected devices. Reduce any non-priority consumption until the programmed overload limit is reached.
<b>6</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>LOAD UNPROTECTED OUTPUT OVERLOAD</b>	The UPS is overloaded. Devices connected to the UPS are fed directly by the electrical network via the By-pass.	Check the power consumption of connected devices. Reduce any non-priority consumption until the programmed overload limit is reached.
<b>7</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>REDUCE LOAD RESTART UPS</b>	After repetitive overloads, the UPS is locked in the By-pass position. Devices connected to the UPS are fed directly by the electrical network.	Check the power consumption of connected devices. Reduce any non-priority consumption until the programmed overload limit is reached. Shut down and restart the UPS to return to normal operation.
<b>8</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>OVERLOAD FAULT REDUCE LOAD</b>	The UPS shut down automatically because of overload at the UPS output.	Check the power consumption of connected devices. Reduce any non-priority consumption until the programmed overload limit is reached.
<b>9</b>	LED (22) is ON, the alphanumeric display indicates: <b>LOAD SHORT-CIRCUIT CHECK WIRING</b>	The UPS shut down automatically because of a short-circuit at the UPS output.	Check the installation of the UPS output (wiring, fuses, etc.).

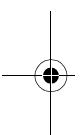


## Troubleshooting a UPS equipped with the HotSwap MBP module

	Indication	Diagnostic	Correction
12	The load is no longer supplied when the rotary switch (49) on the <b>HotSwap MBP</b> module is set to the Bypass position.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► The protected devices are connected to the UPS output instead of to the <b>HotSwap MBP</b> module.</li> <li>► The AC-power cord is connected to the UPS input instead of to the <b>HotSwap MBP</b> module.</li> </ul>	Check the connection between the load and the UPS output. Check the connection between the AC-power cord and the UPS input.
13	The load is no longer supplied when the rotary switch (49) on the <b>HotSwap MBP</b> module is set to the Normal position.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► The UPS is shut down.</li> <li>► The wiring between the UPS and the <b>HotSwap MBP</b> module is not correct.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Start the UPS.</li> <li>► Check the connection between the UPS and the <b>HotSwap MBP</b> module.</li> </ul>
14	The load is no longer supplied if AC-power fails.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► The rotary switch (49) on the <b>HotSwap MBP</b> module is set to the Bypass position.</li> <li>► The wiring between the UPS and the <b>HotSwap MBP</b> module is not correct.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Set the rotary switch (49) on the <b>HotSwap MBP</b> module to the Normal position.</li> <li>► Check the connection between the UPS and the <b>HotSwap MBP</b> module.</li> </ul>

If a fault leads to UPS shutdown, press the ON/OFF button (27) to clear the fault.

## 5.2 Battery-module replacement



### Safety recommendations

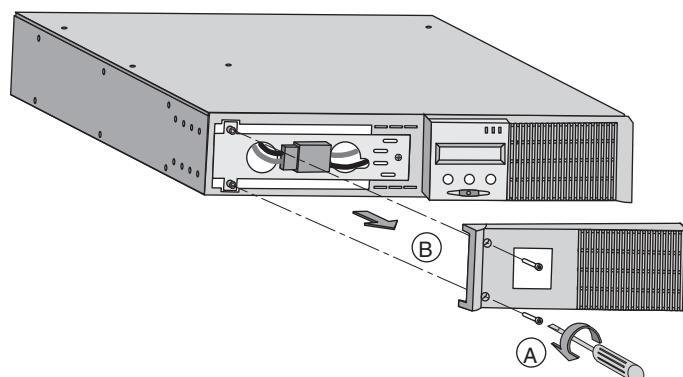
The battery can cause electrocution and high short-circuit currents. The following safety

before servicing the battery components:

- Remove watches, rings, bracelets and all other metal objects from the hands and arms.
- Use tools with an insulated handle.

### Battery-module removal

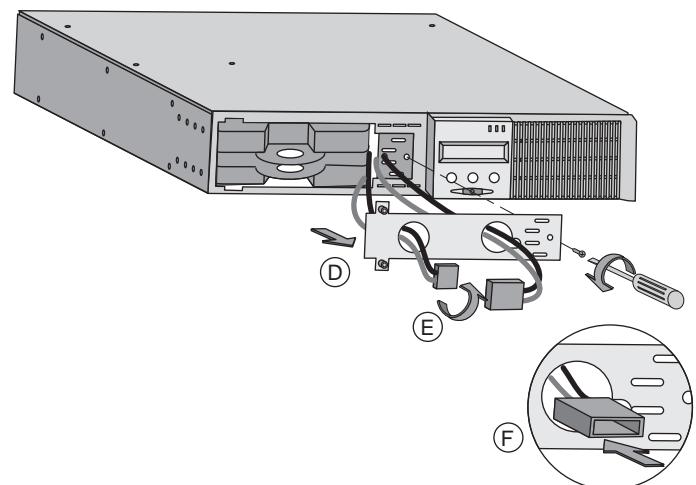
#### RT model



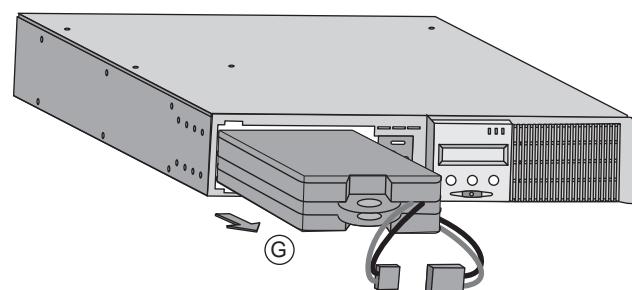
A - Unscrew the front panel (two screws)  
B - Remove the battery module



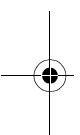
## 5. Maintenance



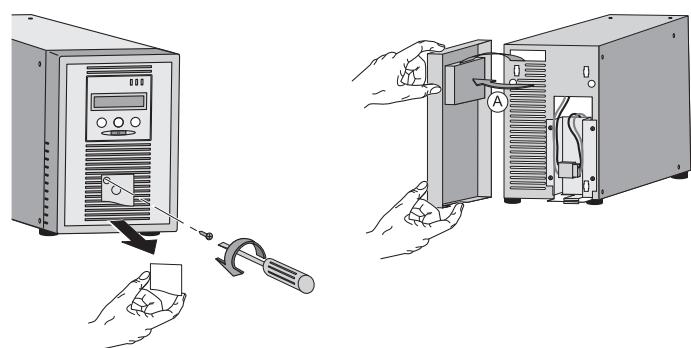
- D** - Remove the metal plate in front of the battery (two screws).
- E** - Turn the connector.
- F** - Pass the connector through the plate.



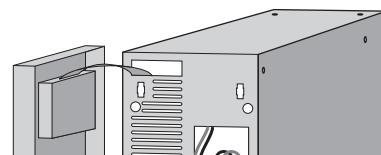
- G** - Pull the plastic tab to remove the battery block and replace it with a new one.



**Tower model**



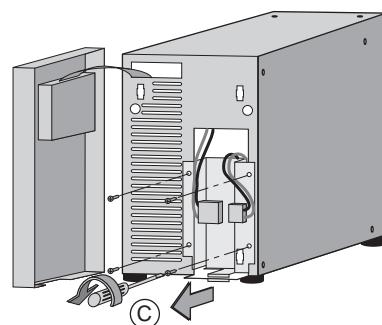
- A** - Put the front panel on the wires.



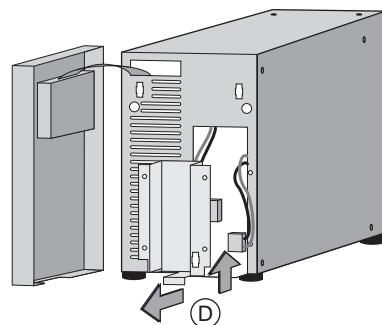
- B** - Disconnect the battery from the UPS by separating the two connectors (one on each wire).



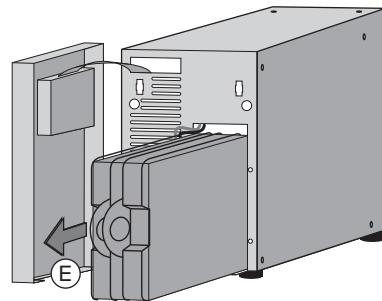
5.



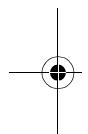
**C** - Remove the protection cover



**D** - Remove the battery.



**E** - Pull the plastic battery block



### Mounting the new battery module

Carry out the above instructions in reverse order.



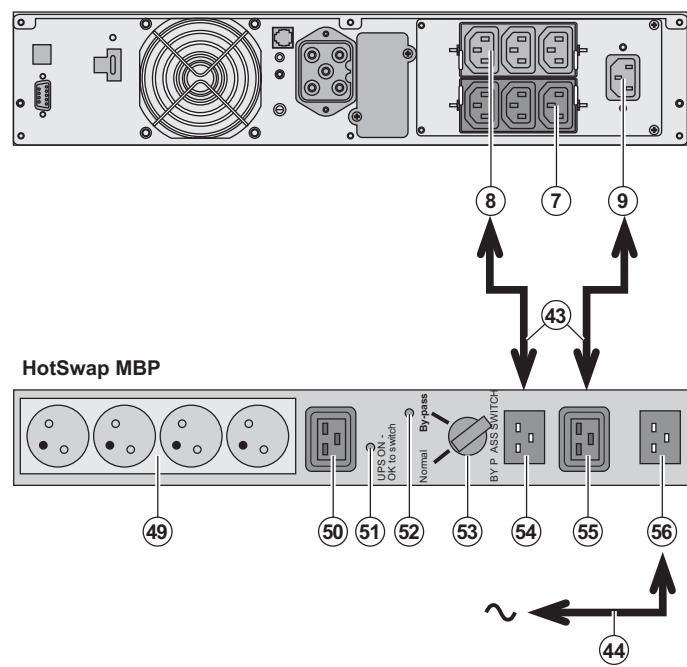
- To ensure safety and high performance, use only batteries supplied by EATON.
- Take care to firmly press together the two parts of the connector during remounting.



## 5. Maintenance

### 5.3 Maintenance on a UPS equipped with the HotSwap MBP module

**RT model**



The **HotSwap MBP** module makes it possible to service or even replace the UPS without affecting the load (HotSwap function).

**Maintenance:**

- 1 - Set switch (53) to the "By-pass" position. The red LED (52) on the HotSwap MBP module goes ON, indicating that the load is supplied directly with AC power.
- 2 - Stop the UPS by pressing button (27) on the UPS control panel. Press button (51) "UPS ON - OK to switch" on the HotSwap MBP module.

UPS can now be disconnected and replaced.

**Return to normal operation:**

- 1 - Check that the UPS is correctly connected to the **HotSwap MBP** module.
- 2 - Start the UPS by pressing button (27) on the UPS control panel. Press button (51) "UPS ON - OK to switch" on the HotSwap MBP module.

**HotSwap MBP** module goes OFF (otherwise, there is a connection problem between the **HotSwap MBP** module and the UPS).

- 3 - Set switch (53) to the "Normal" position. The red LED (52) on the HotSwap MBP module goes OFF.
- 4 - The equipments are protected by the UPS.

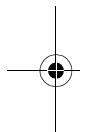


## 5.4 Training centre



To fully master operation of your EATON product and carry out level 1 servicing, see our courses and training courses, available in both French and English.

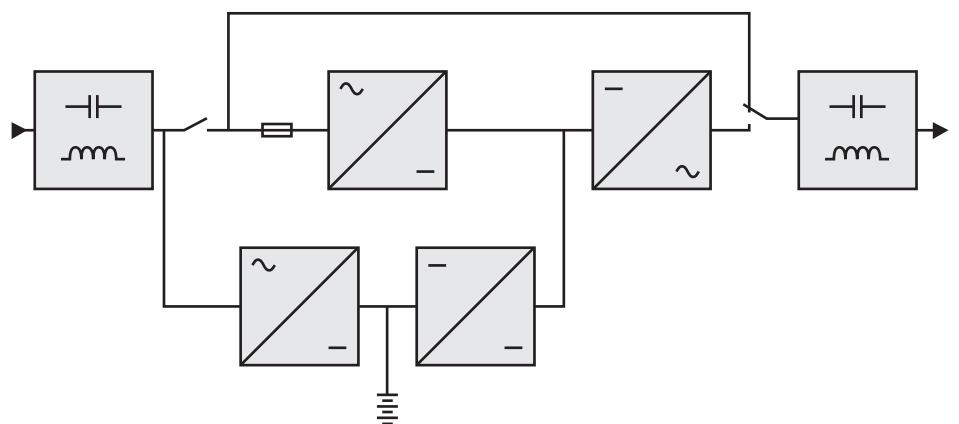
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Appendices

### 6.1 Technical specifications



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Output power</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>AC input power</b>		Single phase 100 / 120 / 140 V / 160 V / 184 V to 284 V <sup>(5)</sup> 50/60 Hz (autoselection) > 0.95	
<b>Load output</b>		Single phase 230 V ±3% <sup>(6)</sup> 50/60 Hz ±0.5% <sup>(7)</sup> < 4% for linear load, < 6% for nonlinear load 102% continuous, 130% 12 s, > 130% 2 s	
<b>Current</b>	3 A <sup>(8)</sup>	4.3 A <sup>(8)</sup>	6.5 A <sup>(8)</sup>
<b>Battery</b>	2x12 V - 7 Ah, sealed lead acid, maintenance free	3x12 V - 7 Ah, sealed lead acid, maintenance free	3x12 V - 9 Ah, sealed lead acid, maintenance free
<b>Environment</b>		< 38 dBA 0°C to 40°C 20% to 90% (without condensation) < 1,1 mA -25°C to 40°C 1000 m	
<b>Standards and certification</b>		IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD) IEC/EN 62040-3 EN 50091-2/IEC 62040-2 class B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6-8/-11, IEC 61000-3-2/-3	

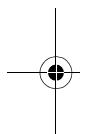
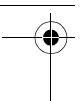


## 6.2 Glossary

<b>Bypass AC input</b>	Bypass line from the AC-power source, controlled by the UPS, to supply the load if an overload or a malfunction occurs on the UPS.
<b>Backup time</b>	Time during which the load can be supplied by the UPS operating in battery mode.
<b>Battery test</b>	Internal UPS test to check battery status.
<b>Equipments</b>	Devices connected to the UPS output.
<b>Excessive discharge</b>	Battery discharge beyond the permissible limit, resulting in irreversible damage to the battery.
<b>FlexPDU</b>	Module with UPS outlets for installation in a bay. There are different types of outlets.
<b>Frequency converter</b>	Operating mode used to convert the AC-power frequency between two different frequencies (50 Hz -> 60 Hz or 60 Hz -> 50 Hz).
<b>HotSwap MBP</b>	UPS manual-bypass module for maintenance. There are different types of outlets.
<b>Low-battery warning</b>	This is a battery-voltage level indicating that battery power is low. It allows you to take action in light of the imminent break in the supply of power.
<b>Normal AC input</b>	The AC-power line supplying the UPS under normal conditions.
<b>Percent load</b>	Ratio of the power effectively drawn by the load to the maximum power capacity of the UPS.
<b>Personalisation</b>	It is possible to modify certain UPS parameters set in the factory. These parameters can also be modified by the <b>Personal Solution-Pac</b> software to suit your needs.
<b>Programmable outlets</b>	These outlets can be automatically shut down during operation in case of emergency (shutdown time delays can be programmed with the <b>Personal Solution-Pac</b> software). The UPS has two sets of two and one programmable outlets.
<b>Start on battery power</b>	The devices connected to the UPS can be started even when AC power fails. The UPS operates only on battery power.
<b>UPS</b>	Uninterruptible Power System.
<b>UPS ON/OFF controlled by software</b>	This function enables or disables UPS ON/OFF control sequences via the management software.



34008097EN\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





34008097FR\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:30 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

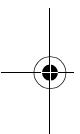
700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

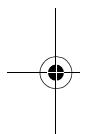
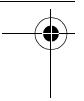
**Manuel d'  
et d'utilisation**



**Pulsar Series**



34008097FR\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:30 16





Nous vous remercions d'avoir choisi un produit EATON pour la sécurité de vos applications.

La gamme **EX** a été élaborée avec le plus grand soin.

Pour exploiter au mieux les performances de votre **ASI** (Alimentation Sans Interruption), prendre le temps de lire ce manuel.

Avant l'installation de **EX**, lire le livret qui présente les consignes de sécurité à respecter. Suivre ensuite les instructions du présent manuel.

Nous vous invitons à découvrir l'offre de EATON ainsi que les options de la gamme **EX** en visitant notre site WEB : [www.eaton.com](http://www.eaton.com), ou en contactant votre représentant EATON.

## Respect de l'environnement

La société EATON s'est engagée dans une politique de protection et de préservation de l'environnement. Nos produits sont développés selon une démarche d'éco-conception.

### Substances

Ce produit ne contient ni de CFC, ni de HCFC, ni d'amiante.

### Emballage

Pour améliorer le traitement des déchets et faciliter le recyclage, séparez les éléments de l'emballage.

- Le carton est composé de plus de 50% de carton recyclé.
- Les sacs et sachets sont en polyéthylène.
- Les matériaux constituant l'emballage sont recyclables et marqués du symbole d'identité.

Matériaux	Abbréviation	Numéro dans le symbole
Polyéthylène Téraphthalate	PET	01
Polyéthylène Haute Densité	HDPE	02
Polyvinyle Chloride	PVC	03
Polyéthylène Basse Densité	LDPE	04
Polypropylène	PP	05
Polystyrène	PS	06

Suivre les réglementations locales en vigueur pour l'élimination de l'emballage.

### Fin de vie

La société EATON s'est engagée à traiter les produits en fin de vie selon les réglementations. EATON travaille avec des sociétés en charge de la collecte et de l'élimination de nos produits.

### Produit

Le produit est composé de matériaux recyclables.

Son démantèlement et sa destruction doivent se faire en accord avec les réglementations concernant les déchets.

Le produit en fin de vie doit être déposé dans un centre de traitement des déchets électriques et électroniques.

### Batterie

Le produit contient des batteries au plomb qui doivent être traitées suivant les règlementations concernant les batteries.



## Introduction

### Pictogrammes utilisés



Consignes à suivre impérativement.



Informations, conseils, aide.



Indication visuelle à observer.



Action à réaliser.

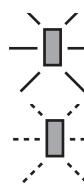


Signalisation sonore.

Les conventions adoptées pour représenter les voyants dans les illustrations sont les suivantes :



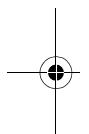
Voyant éteint.



Voyant allumé.



Voyant clignotant.





## 1. Présentation

### 1.1 Positions standards .....

- Position tour .....
- Position rack .....

### 1.2 Faces arrières .....

- EX 700 / 1000 / 1500 .....
- EX 1000 RT / 1500 RT .....
- EX EXB (module batterie optionnel) .....
- EX EXB RT (module batterie optionnel) .....

### 1.3 Panneau d'affichage et de commande .....

## 2. Installation

### 2.1 Déballage et vérification du contenu .....

### 2.2 Installation du modèle RT en position tour .....

### 2.3 Installation du modèle RT dans un rack .....

### 2.4 Ports de communication .....

- Raccordement du port de communication RS232 ou USB (facultatif) .....
- Installation des cartes de communication (option) .....

### 2.5 Caractéristiques du port de communication par contacts .....

### 2.6 Raccordements avec un module FlexPDU (Power Distribution Unit) .....

### 2.7 Raccordements avec un module HotSwap MBP .....

- Fonctionnement du module HotSwap MBP .....

### 2.8 Raccordements d'une ASI dépourvue de module FlexPDU ou HotSw

## 3. Utilisation

### 3.1 Mise en service et fonctionnement normal .....

### 3.2 Fonctionnement sur batterie .....

### 3.3 Retour du réseau électrique .....

### 3.4 Arrêt de l'ASI .....

### 3.5 Utilisation des fonctions de commande à distance de l'ASI .....

## 4. Accès aux mesures et personnalisation

### 4.1 Synoptique de l'afficheur .....

### 4.2 Accès aux mesures .....

### 4.3 Personnalisation par le panneau de commande .....

### 4.4 Personnalisation par logiciel externe .....

## 5. Maintenance

### 5.1 Dépannage .....

- Dépannage d'une ASI équipée d'un module HotSwap MBP .....

### 5.2 Remplacement du module batterie .....

- Rappel sur les consignes de sécurité .....

- Démontage du module batterie .....

- Remontage du nouveau module batterie .....



# 1. Présentation

## 1.1 Positions standards

### Position tour

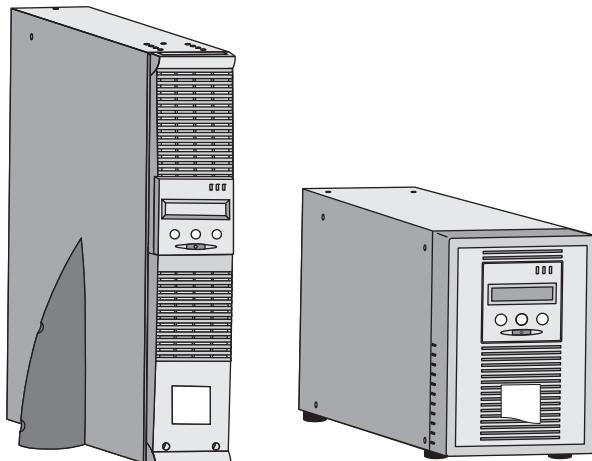
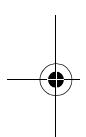


Tableau des dimensions en mm	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8



### Position rack

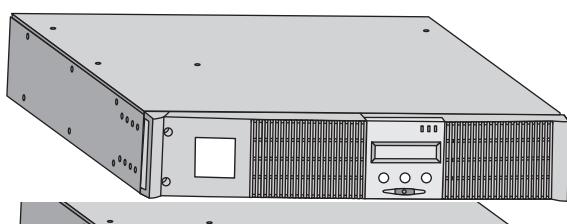
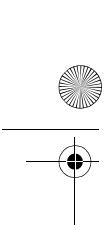
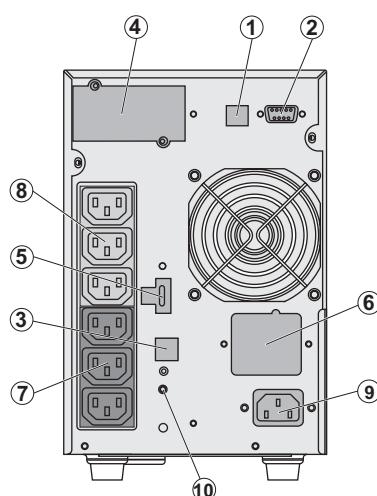


Tableau des masses en kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



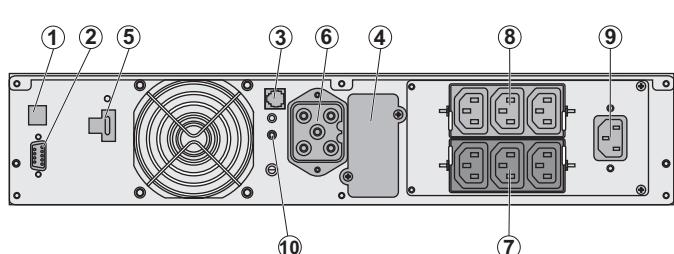
## 1.2 Faces arrières

### EX 700 / 1000 / 1500

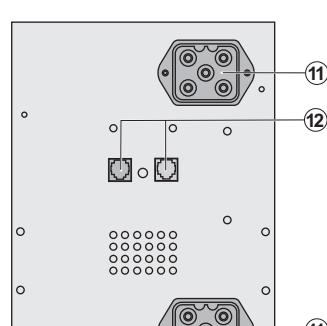


- (1) Port de communication
- (2) Port de communication
- (3) Connecteur automatique d'alimentation
- (4) Emplacement pour carte de communication
- (5) Connecteur d'une commande d'arrêt d'urgence
- (6) Connecteur pour module batterie
- (7) Groupe de 3 prises pour le raccordement
- (8) Groupe de 3 prises pour le raccordement
- (9) Prise pour la ligne électrique d'alimentation
- (10) Voyant de phase/neutre

### EX 1000 RT / 1500 RT



### EX EXB (module batterie optionnel)

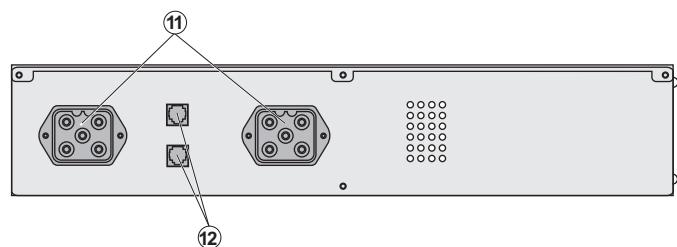


- (11) Connecteur des modules batteries
- (12) Connecteur automatique de la batterie

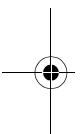
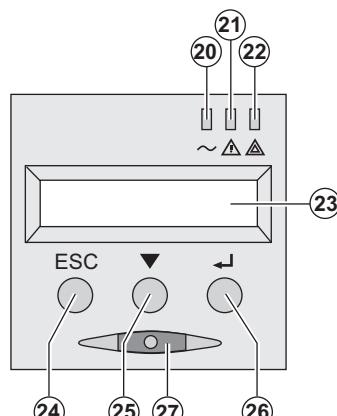


## 1. Présentation

**EX EXB RT** (module batterie optionnel)



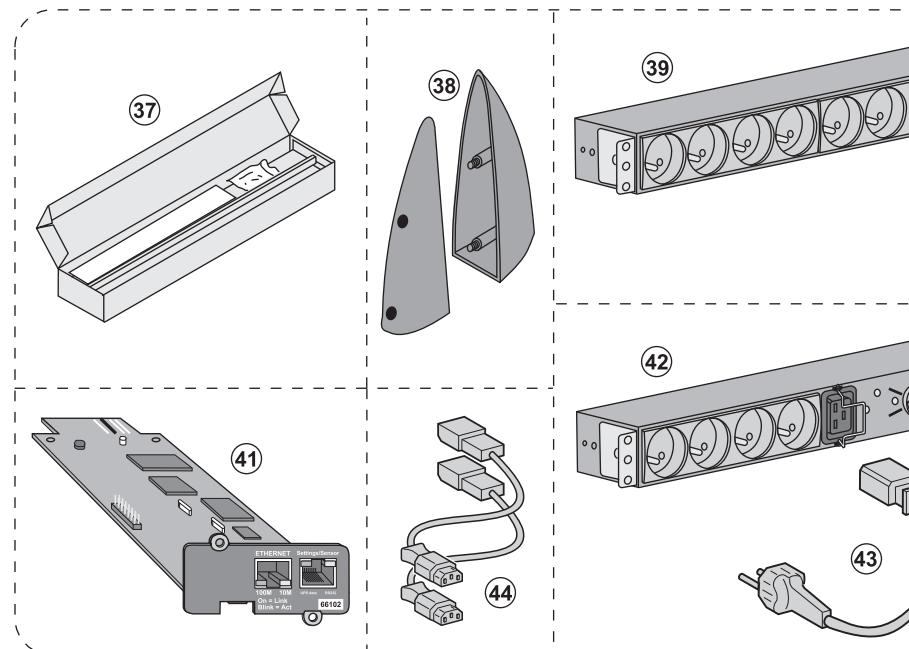
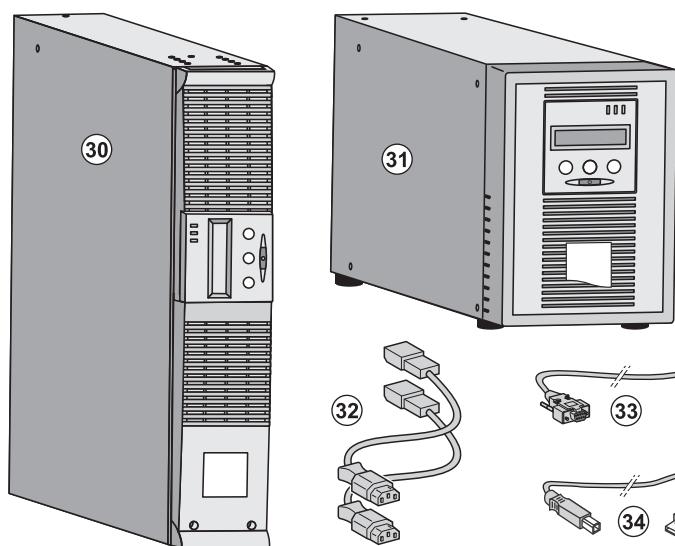
### 1.3 Panneau d'affichage et de commande



- (20) Voyant équipements
- (21) Voyant de fonctionnement
- (22) Voyant équipements
- (23) Affichage alphanumérique
- (24) Bouton d'abandon, de défilement et de validation
- (25) Bouton de défilement
- (26) Bouton de validation
- (27) Bouton de commande (ON/OFF) de l'ASI et des



## 2.1 Déballage et vérification du contenu



**(30) EX 700, 1000, 1500.**

**(31) EX 1000 RT, 1500 RT.**

**(32) 2 cordons pour raccorder les équipements.**

**(33) Câble de communication RS232.**

**(34) Câble de communication USB.**

**(35) Système de verrouillage des cordons d'alimentation des équipements (modèle RT)**

**Eléments fournis selon la version**

**(37) Kit de montage en armoire**

**(38) 2 Pieds de maintien en position (modèle RT seulement).**

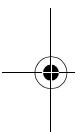
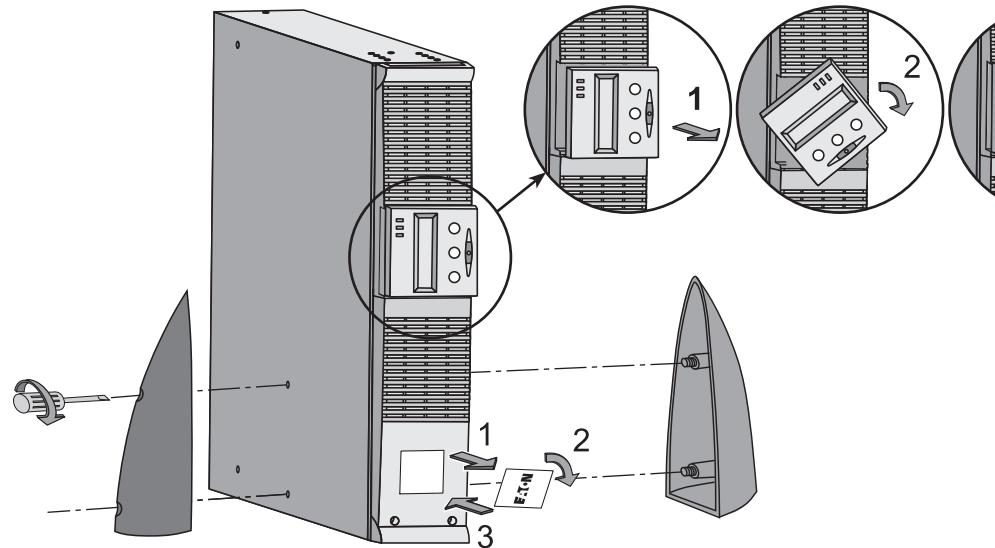
**(39) Module FlexPDU (option).**

**(40) Cordon de raccordement de l'ASI.**



## 2. Installation

### 2.2 Installation du modèle RT en position tour

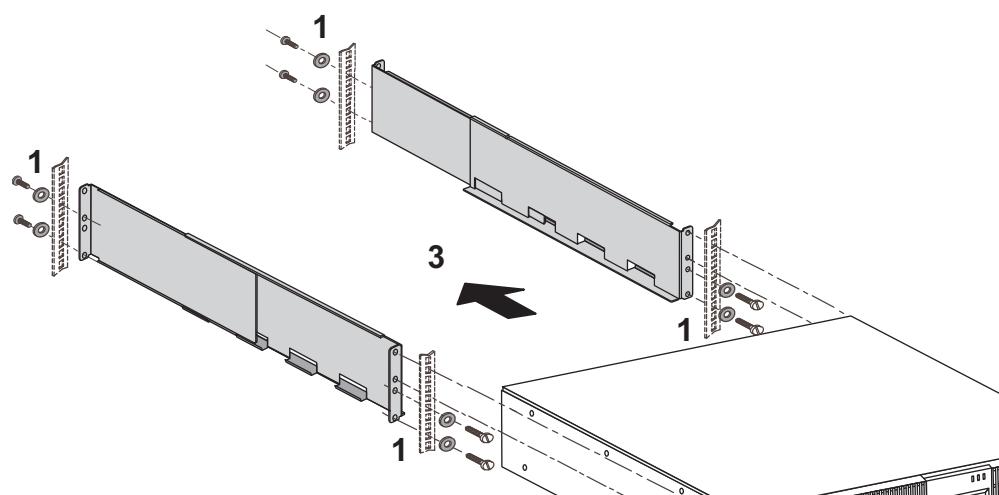


### 2.3 Installation du modèle RT dans un rack

Il est recommandé d'installer le ou les modules batterie EXB le plus bas possible dans le rack, et ceci dessus.



Suivre les étapes 1 à 4 pour le montage du module sur ses rails.





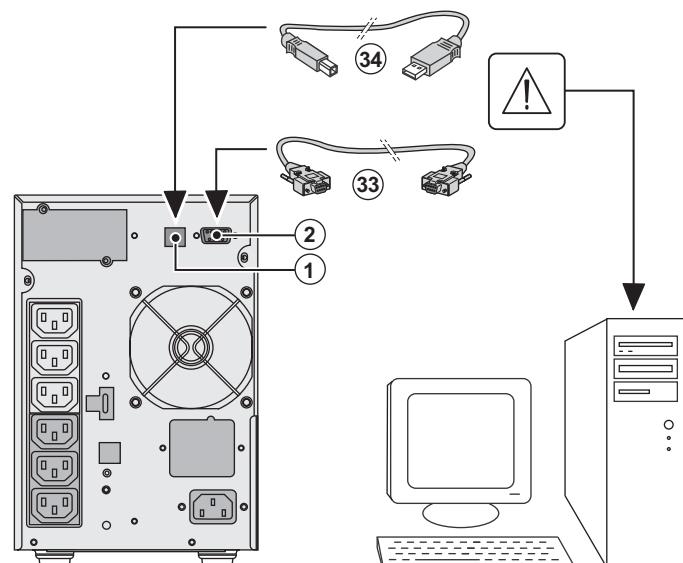
## 2.4 Ports de communication

### Raccordement du port de communication RS232 ou USB (facultatif)



Le port de communication RS232 et le port de communication USB ne peuvent fonctionner en même temps.

#### Modèle Tour

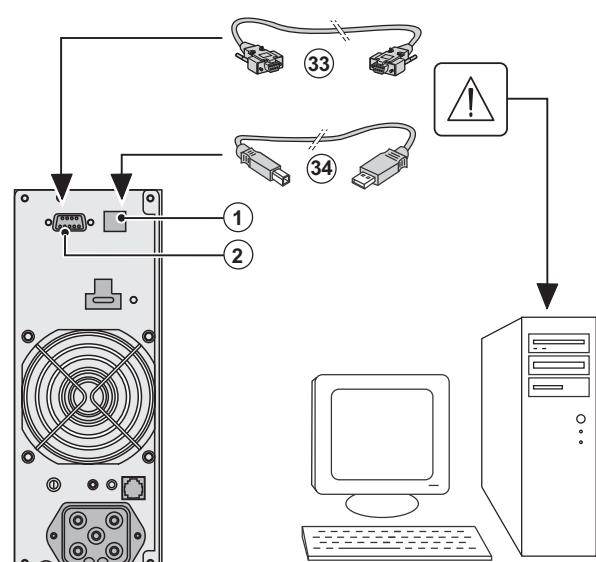


1 - Connecter le câble RS 232 (33) ou USB (34) de l'équipement à l'unité principale.

2 - Connecter l'autre extrémité du câble de communication RS 232 (33) ou USB (34) à l'unité d'interface ASI.

L'ASI peut désactiver le logiciel d'administration personnalisé.

#### Modèle RT

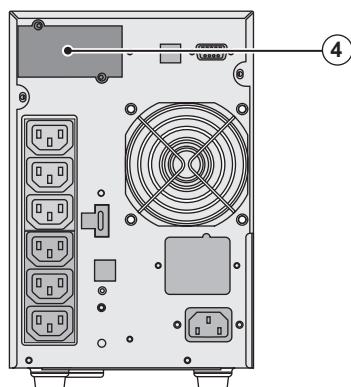




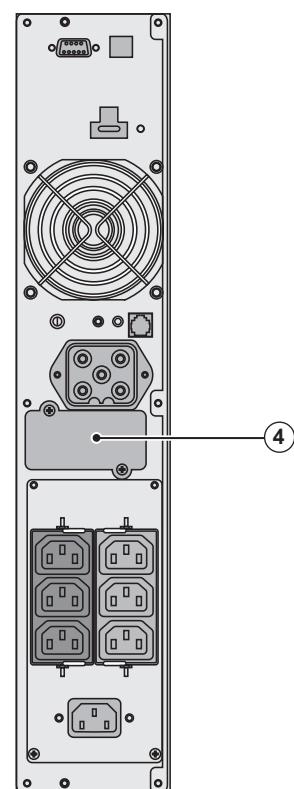
## 2. Installation

### Installation des cartes de communication (en option)

Modèle Tour

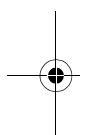


Modèle RT

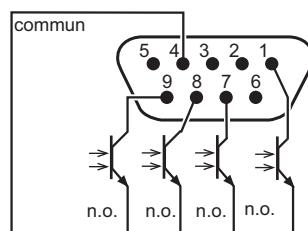


Il n'est pas nécessaire d'installer la carte de communication (4) : Emplacement, à accueillir la carte de communication.

- 1 - Oter le plastron (4) de vis.
- 2 - Insérer la carte de communication dans l'emplacement prévu.
- 3 - Fixer le plastron de la vis.



### 2.5 Caractéristiques du port de communication par contacts (2)



- Broches 2, 3, 5 et 6 : non utilisées,
- Broche 1 : fonctionnement sur Bypass automatique,
- Broche 4 : commun utilisateur,
- Broche 7 : préalarme de fin d'autonomie batterie,
- Broche 8 : applications utilisateur protégées,
- Broche 9 : fonctionnement sur batterie.

n.o. : contact normalement ouvert.

Quand une information est active, le contact est fermé entre la broche commune 4 et la broche de correspondante.

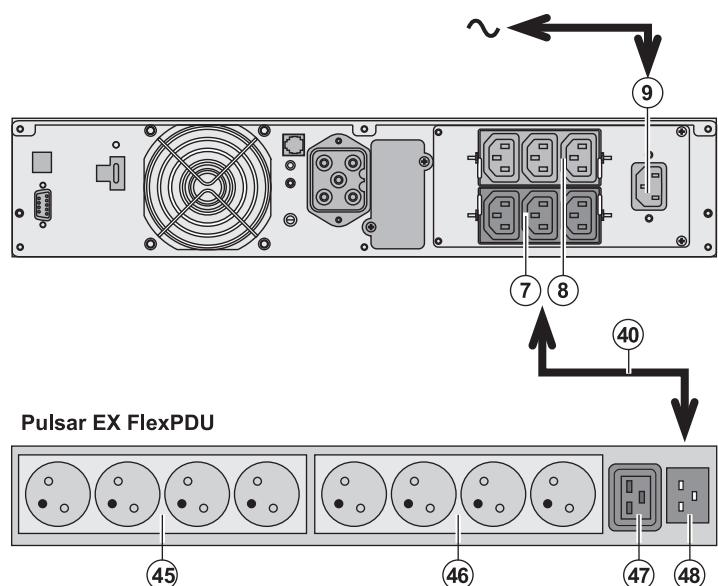
#### Caractéristiques des contacts (optocoupleurs)

- Tension : 48 V CC max,
- Courant : 25 mA max,
- Puissance : 1,2 W.



## 2.6 Raccordements avec un module FlexPDU (Power Distribution Unit)

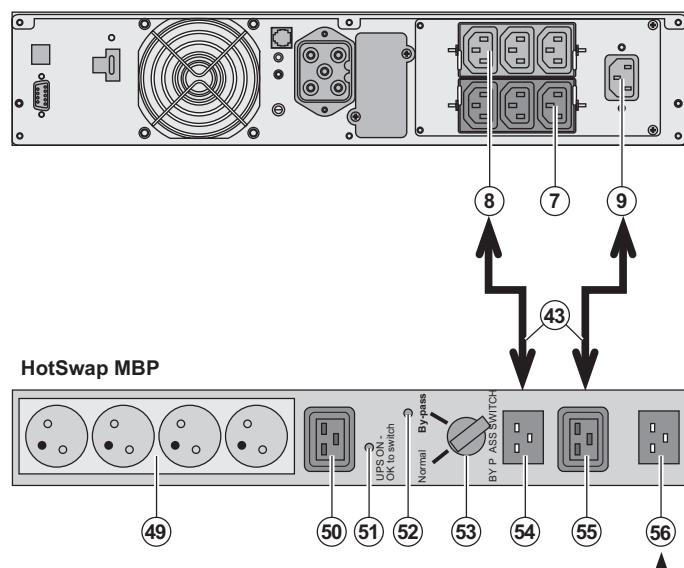
**Modèle RT**



## 2.7 Raccordements avec un module HotSwap MBP (Option)

Le rôle du module **HotSwap MBP** est de permettre la maintenance et éventuellement le remplacement sans affecter l'alimentation électrique des équipements connectés (fonction **HotSwap**).

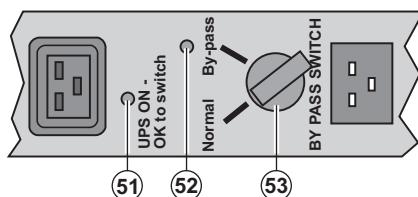
**Modèle RT**





## 2. Installation

### Fonctionnement du module HotSwap MBP



**Le module HotSwap MBP**  
commutateur rotatif (53)  
**Normal** : les équipement par l'ASI.  
**By-pass** : les équipement par le réseau électrique.

#### Mise en service de l'ASI avec le module HotSwap MBP :

1 - Vérifier que l'ASI est raccordée correctement au module HotSwap MBP.

2 - Placer le commutateur (53) en position Normal.

3 - Mettre en marche l'ASI en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt (27) sur la face avant de l'ASI. Les équipements sont alors alimentés par l'ASI.

Le voyant (51) "UPS ON - OK to switch" s'allume sur le module HotSwap MBP.

#### Test du module HotSwap MBP

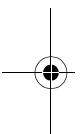
1 - Placer le commutateur (53) en position By-pass et vérifier que les équipements sont alors toujours alimentés.

2 - Remettre le commutateur (53) en position Normal.

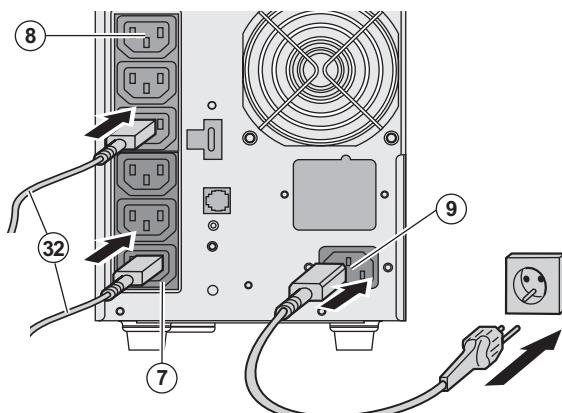
### 2.8 Raccordement d'une ASI dépourvue de module FlexPDU ou HotSwap



Vérifier que les indications portées sur la plaque d'identification située à l'arrière de l'appareil correspond au réseau électrique d'alimentation et à la consommation électrique réelle des équipements.



#### Modèle Tour

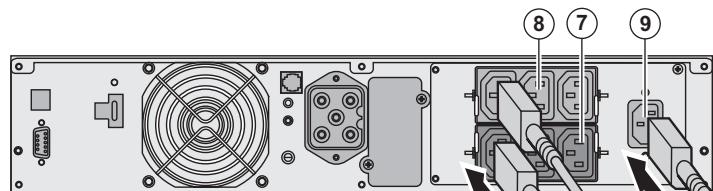


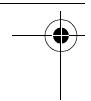
1 - Relier la prise d'entrée réseau électrique à l'aide d'alimentation de l'équipement protéger.  
2 - Raccorder les équipement à l'aide des cordons (32). Connecter de préférence prioritaires sur les 3 prises d'équipements non prioritaires (7) programmables.

Pour commander ou programmer les prises, utiliser l'un des logiciels d'énergie EATON.



#### Modèle RT

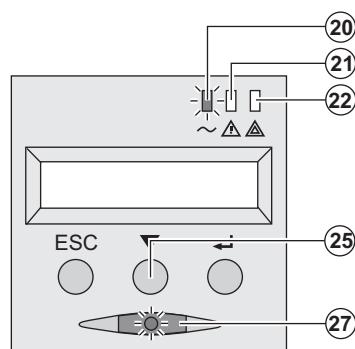




### 3.1 Mise en service et fonctionnement normal



Lors du premier démarrage, la présence du réseau électrique est indispensable pour déterminer le câblage. Par la suite, l'appareil pourra démarrer en l'absence du réseau électrique.



Appuyer sur le bouton (27) environ 1 seconde  
 ▶ Le voyant (20) est allumé.  
 ▶ Le voyant (21) est allumé ensuite 2 bips pendant l'autonomie restante allumé, signalant l'alimentation des équipements connectés.



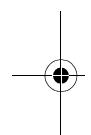
**Les équipements connectés sont protégés**  
 ▶ Le voyant (20) est allumé.  
 Si le voyant (22) est allumé, un défaut est détecté ("Anomalies").  
 ▶ En mode de fonctionnement normal, le bouton (27) permet de lire les mesures effectuées sur le réseau électrique, mode de fonctionnement, capacité et numéro de série de l'ASI).

#### Personnalisation de l'ASI



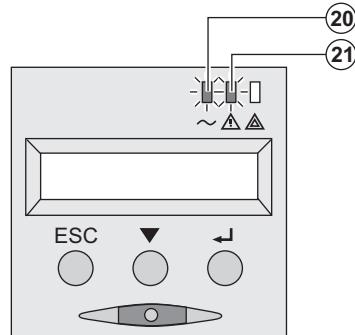
Si une personnalisation spécifique de l'ASI est envisagée, il est recommandé d'entrer dans le menu de personnalisation de l'ASI à cette étape.

Ce mode est accessible par les boutons du panneau de commande ou par le logiciel **Perso** Windows inclus dans le CD-ROM **Solution-Pac** de EATON.



### 3.2 Fonctionnement sur batterie

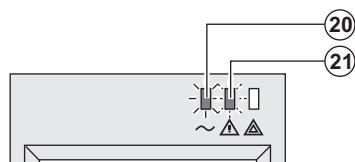
#### Passage sur batterie



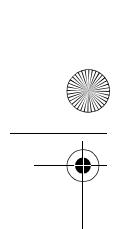
▶ Les équipements connectés continuent à fonctionner quand le réseau électrique n'est plus disponible et provient de la batterie.  
 ▶ Les voyants (20) et (21) sont allumés.  
 ▶ L'alarme sonore émet un bip toutes les 10 secondes.

**Les équipements connectés sont alimentés par la batterie**  
**L'afficheur indique l'autonomie batterie restante**

#### Seuil de préalarme de fin d'autonomie batterie



▶ Les voyants (20) et (21) sont allumés.  
 ▶ L'alarme sonore émet un bip toutes les 10 secondes.



### 3. Utilisation

#### Fin d'autonomie batterie



- ▶ Tous les voyants sont éteints.
- ▶ L'alarme sonore est silencieuse.

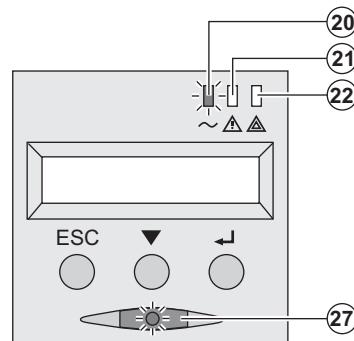


L'ASI est arrêtée complètement.

#### 3.3 Retour du réseau électrique

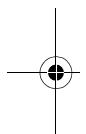
Après la coupure, l'ASI redémarre automatiquement au retour du réseau électrique (à moins que ce n'a pas été désactivée via la personnalisation de l'ASI) et les équipements sont à nouveau alimentés.

#### 3.4 Arrêt de l'ASI



Presser le bouton (27) plus de 2 secondes.

Les équipements connectés à l'ASI ne sont plus alimentés.



#### 3.5 Utilisation des fonctions de commande à distance de l'ASI

EX dispose au choix de deux dispositifs de commande à distance.

▶ **RPO** : c'est une fonction d'arrêt à distance de l'ASI (**Remote Power Off**) qui permet de mettre hors tension tous les équipements connectés à l'ASI par un contact utilisateur déporté.

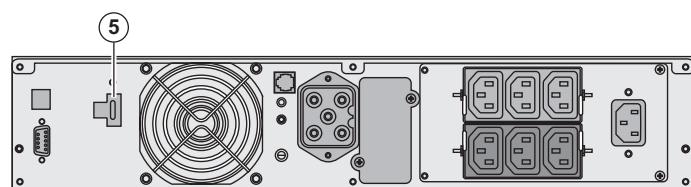
Le redémarrage de l'ASI nécessite une intervention manuelle.

▶ **ROO** : c'est une fonction de marche/arrêt à distance de l'ASI (**Remote ON/OFF**) qui permet d'avoir la fonction (27) déportée.

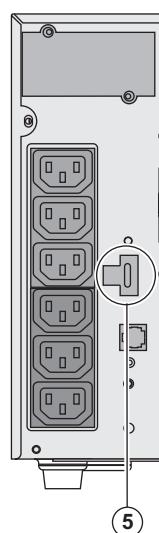
Ces fonctions sont obtenues par l'ouverture du contact que l'on raccorde entre les broches appropriées du connecteur (5) sur la face arrière de l'ASI (voir figures ci-après).



### Modèle RT



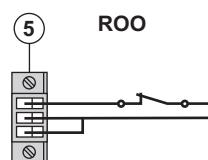
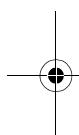
### Modèle Tour



### Raccordement et test des commandes à distance

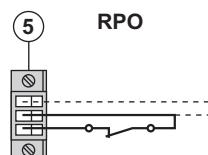


- 1 - Vérifier que l'ASI est en position arrêt et que le réseau électrique d'alimentation est débranché.
- 2 - Oter le connecteur (5) en dévissant les vis.
- 3 - Raccorder un contact sec isolé, de type normalement fermé (60 Vdc / 30 Vac max, 20 mA / 0,75 mm²) entre les deux broches du connecteur (5), voir figure.



Contact ouvert : arrêt de l'ASI  
Contact fermé : mise en marche de l'ASI (ASI raccordée au réseau).

**Nota :** la commande Marche/Arrêt locale par le bouton (27) reste prioritaire sur la commande à distance.

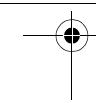


Contact ouvert : arrêt de l'ASI  
Pour revenir en fonctionnement normal, désactiver le contact et redémarrer l'ASI par le bouton (27).

- 4 - Embrocher le connecteur (5) à son emplacement sur la face arrière de l'ASI.
- 5 - Raccorder et redémarrer l'ASI selon les procédures décrites précédemment.
- 6 - Activer le contact externe d'arrêt à distance pour tester la fonction.

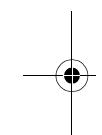
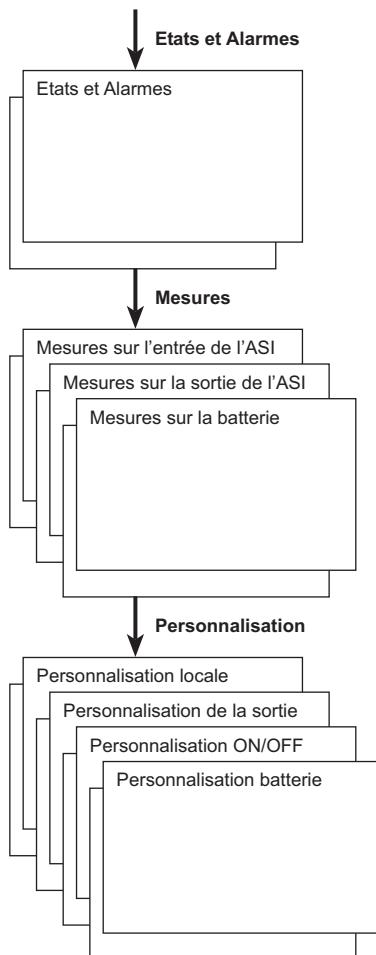


**Attention : ce connecteur doit être exclusivement relié à des circuits de niveau TBTS (Trame Sécurité).**



## 4. Accès aux mesures et personnalisation

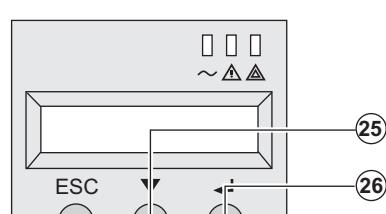
### 4.1 Synoptique de l'afficheur



### 4.2 Accès aux mesures

L'appui successif sur le bouton de défilement (25) permet d'accéder aux états et alarmes éventuelles, mesures de tension, de courant, de fréquence, de puissance fournie, et d'autonomie batterie.

### 4.3 Personnalisation par le panneau de commande



- ▶ Presser successivement le bouton de défilement (25) au menu de personnalisation.
- ▶ Le bouton de validation (26) permet d'accéder au menu de personnalisation.
- ▶ Enfin, confirmer votre choix en pressant à nouveau validation (26).



## 4. Accès aux mesures et personnalisation

### Personnalisation de la sortie

Fonction	Personnalisation usine	Autres choix	Commentaires
Tension de sortie <sup>(1)</sup>	230 Volts AC	200/208/220/240/250 Volts AC	
Convertisseur de fréquence <sup>(1)</sup>	Inactive	Active	Les équipements sont jamais convertis
Fréquence de sortie <sup>(1)</sup>	Sélection automatique	50/60 Hz	Sélection unique pour convertisseur actif
Transfert sur réseau électrique AC By-pass <sup>(1)</sup>	Si le réseau électrique AC By-pass est en tolérance	Si le réseau électrique AC By-pass est hors tolérance	
Niveau de surcharge <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Alarme en cas de seuil dépassé

(1) Ces paramètres ne sont modifiables que si l'ASI est en position OFF.  
Les commentaires détaillés sont disponibles dans le logiciel **Personal Solution-Pac**.

### Personnalisation Marche/Arrêt (ON/OFF)

Fonction	Personnalisation usine	Autres choix	Commentaires
Démarrage sur batterie	Active	Inactive	
Redémarrage automatique	Active	Inactive	Redémarrage au retour
Economie d'énergie	Inactive	Active	Si fonctionnement automatique batterie sous tension de puissance
Détection d'inversion phase/neutre (SWF)	Inactive	Active	Si fonctionnement en position d'inversion

### Personnalisation batterie

Fonction	Personnalisation usine	Autres choix	Commentaires
Test de la batterie	Chaque semaine	Pas de test / journalier / mensuel	
Préalarme fin d'autonomie	20%	0 à 100%	Résolution
Choix des autonomies batterie	Détection automatique du nombre de modules batterie	De 13 à 200 Ah	
Protection de la batterie contre les décharges profondes	Active	Inactive	Si fonctionnement de la garantie



## 5. Maintenance

### 5.1 Anomalies



Si le voyant (21) ou (22) est allumé, il y a une anomalie de fonctionnement ou une alarme.  
Utiliser le bouton d'abandon (24) pour arrêter l'alarme sonore.

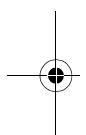
	<b>Symptôme</b>	<b>Diagnostic</b>	<b>Remède</b>
<b>1</b>	L'ASI ne démarre pas, l'afficheur alphanumérique indique : <b>COLD START NOK CHECK AC WIRING</b>	Le réseau électrique est absent ou raccordé à la sortie de l'ASI.	Vérifier que l'ASI est correctement raccordé au réseau.
<b>2</b>	Le voyant (22) est allumé, et le voyant SWF (11) est allumé sur la face arrière de l'ASI. L'afficheur alphanumérique indique : <b>INV PHASE/NEUTR CONTROLEUR CONNEX</b>	Inversion de phase du réseau d'alimentation. L'ASI reste à l'arrêt.	► Pour les réseaux type neutre à la terre : vérifier le câblage : débrancher la prise réseau de la prise SCHUKO, ou faire appel à un électricien pour modifier le raccordement. ► Pour tout autre type de réseau : désactiver la détection de la tension.
<b>3</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>PAS DE BATTERIE CONTROLEUR CONNEX</b>	La batterie est mal raccordée.	Vérifier le raccordement de la batterie (voir §5.2.1 du module batterie).
<b>4</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>DEFAUT BATTERIE CONTACTER SAV</b>	Un défaut a été constaté sur la batterie.	Procéder au remplacement de la batterie (voir §5.2.1 du module batterie). Faire appel au service client.
<b>5</b>	Le voyant (21) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>ALARME SURCHARGE REDUIRE CHARGE</b>	Le taux de charge dépasse le niveau de surcharge paramétré, ou dépasse la capacité de l'ASI.	Vérifier la puissance des équipements raccordés et déconnecter les équipements prioritaires. Vérifier la surcharge paramétrée.
<b>6</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>NON PROTEGE SURCHARGE SORTIE</b>	L'ASI est en surcharge. Les équipements raccordés sont directement alimentés par le réseau électrique via le By-pass.	Vérifier la puissance des équipements raccordés et déconnecter les équipements prioritaires.
<b>7</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>REDUIRE CHARGE REDEMARRER ASI</b>	Suite à des surcharges répétitives, l'ASI est bloquée en position By-pass. Les équipements raccordés sont directement alimentés par le réseau électrique.	Vérifier la puissance des équipements raccordés et déconnecter les équipements prioritaires. Arrêter et redémarrer l'ASI pour revenir au fonctionnement normal.
<b>8</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>DEFAUT SURCHARGE REDUIRE CHARGE</b>	L'ASI s'est arrêtée automatiquement pour cause de surcharge importante.	Vérifier la puissance des équipements raccordés et déconnecter les équipements prioritaires.
<b>9</b>	Le voyant (22) est allumé, l'afficheur alphanumérique indique : <b>COUR-CIRC CHARGE CONTROLEUR CONNEX</b>	L'ASI s'est arrêtée automatiquement pour cause de court-circuit en sortie de l'ASI.	Vérifier l'installation de l'ASI (câblage, équipes de sécurité, etc.).



### Anomalies sur une ASI équipée d'un module HotSwap MBP

	Symptôme	Diagnostic	Remède
	<b>12</b> Les équipements raccordés ne sont pas alimentés lorsque le commutateur rotatif (49) du module <b>HotSwap MBP</b> est en position By-pass.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Les équipements sont raccordés en sortie de l'ASI au lieu d'être raccordés sur le module <b>HotSwap MBP</b>.</li> <li>▶ Le cordon du réseau électrique d'alimentation est raccordé en entrée de l'ASI au lieu d'être raccordé sur le module <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	Vérifier l' et le mo §2.6).
	<b>13</b> Les équipements raccordés ne sont pas alimentés lorsque le commutateur rotatif (49) du module <b>HotSwap MBP</b> est en position Normal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ L'ASI est à l'arrêt.</li> <li>▶ Le câblage n'est pas conforme entre l'ASI et le module <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Démarrer l'</li> <li>▶ Vérifier le mo</li> </ul>
	<b>14</b> Les équipements raccordés ne sont pas alimentés en cas de coupure du réseau électrique.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le commutateur rotatif (49) du module <b>HotSwap MBP</b> est en position By-pass.</li> <li>▶ Le câblage n'est pas conforme entre l'ASI et le module <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mettre la p</li> <li>du modu</li> <li>position</li> <li>▶ Vérifier le mo</li> </ul>

En cas de défaut entraînant l'arrêt de l'ASI, appuyer sur le bouton Marche/Arrêt (27) pour



## 5.2 Remplacement du module batterie

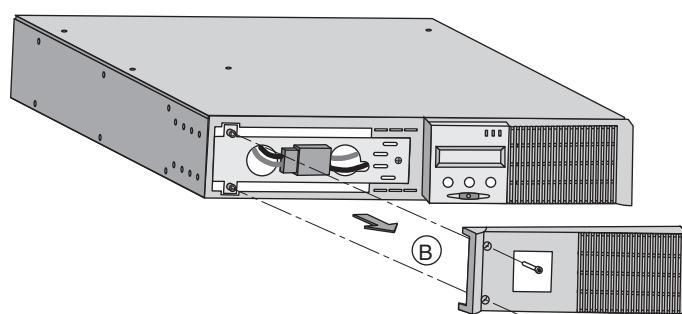
### Rappel sur les consignes de sécurité :



La batterie présente un risque d'électrocution et un courant de court-circuit élevé. Les précautions doivent être prises pour toute intervention sur les éléments batterie :  
 ▶ Porter des gants isolants, bagues, alliances, bracelets ou tout autre objet métallique,  
 ▶ Utiliser des outils dont le manche est isolé.

### Démontage du module batterie

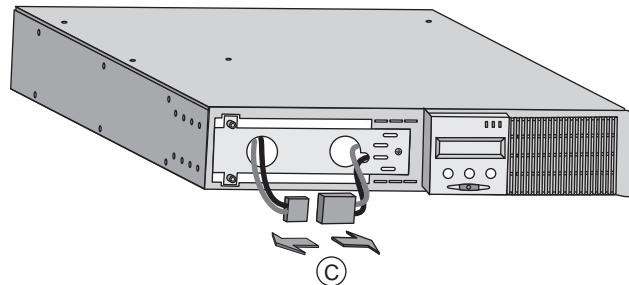
#### Modèle RT



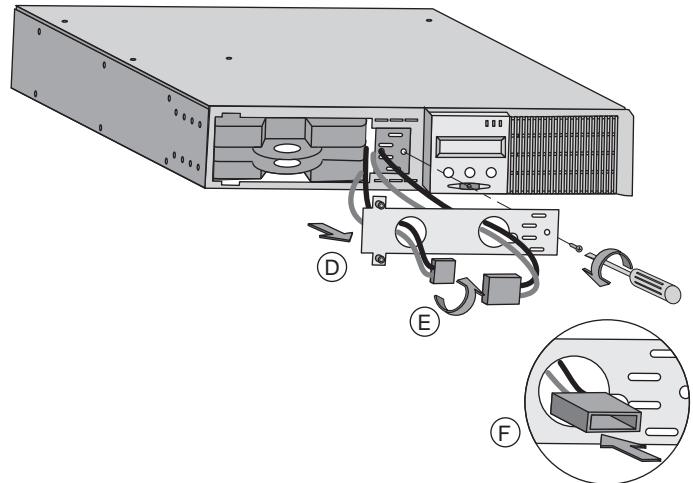
A - Dévisser la p  
avant fixée par  
B - Retirer cette



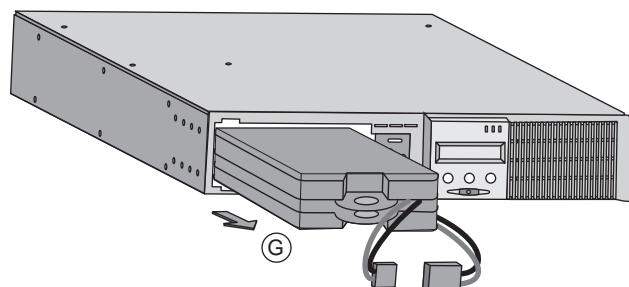
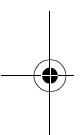
## 5. Maintenance



**C** - Débrancher le bloc batterie et les 2 connecteurs (ne jamais débrancher les câbles).

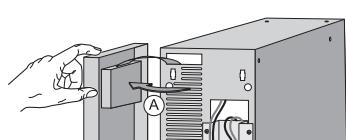
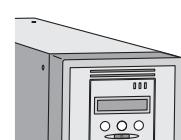


**D** - Enlever le capot métallique de protection batterie fixé par vis.  
**E** - Faire pivoter le connecteur.  
**F** - Passer le connecteur à travers la languette plastique.



**G** - Extraire le bloc batterie en tirant sur la languette plastique et procéder au remplacement.

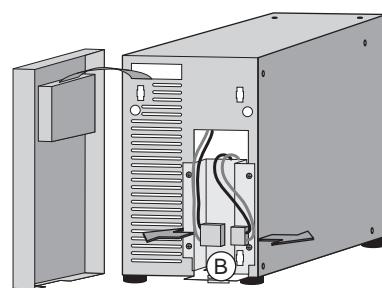
### Modèle Tour



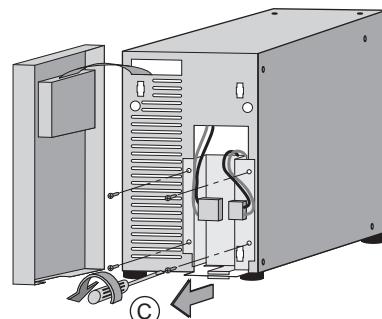
**A** - Déposer la face avant à côté de l'ASI.



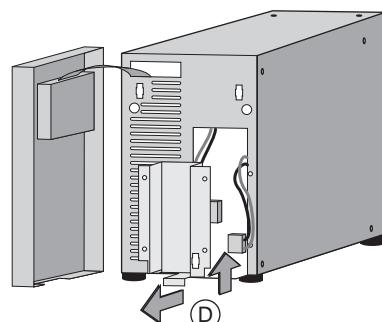
5.



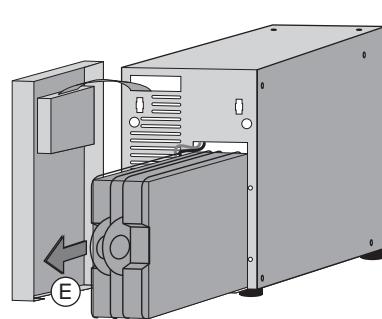
**B** - Débrancher les 2 connecteurs câbles).



**C** - Déposer les métallique de p



**D** - Enlever le ca



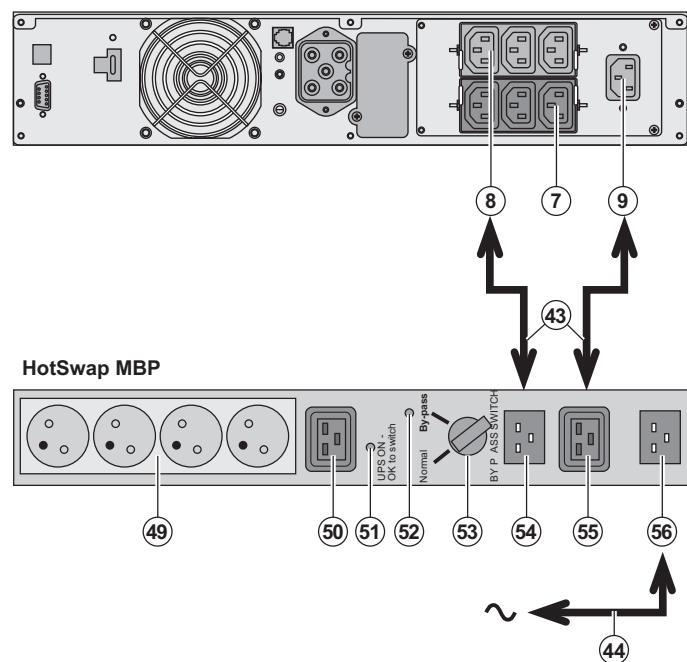
**E** - Extraire la languette plastique de remplacement.



## 5. Maintenance

### 5.3 Maintenance d'une ASI équipée d'un module HotSwap MBP

Modèle RT



Le rôle du module **HotSwap MBP** est de permettre la maintenance éventuellement le remplacement sans affecter l'alimentation des équipements connectés à ce module HotSwap.

#### Maintenance :

- 1 - Placer le commutateur "BY P ASSWITCH" sur la position "By-pass" : le voyant rouge "HotSwap MBP" s'allume pour indiquer que les équipements sont alimentés directement par le réseau.
- 2 - Arrêter l'ASI en appuyant sur la touche "Marche/Arrêt (27)" sur la face avant de l'ASI : le voyant (51) "UP-SIDE OK to switch" s'éteint, l'ASI peut alors être déconnectée et remplacée.

#### Retour en fonctionnement :

- 1 - Vérifier que l'ASI est correctement raccordé au module.
- 2 - Mettre en marche l'ASI sur la face avant de l'ASI : le voyant "UP-SIDE OK to switch" s'allume si le module **HotSwap MBP** (sinon il y a un problème de raccordement du module avec l'ASI).
- 3 - Mettre le commutateur "BY P ASSWITCH" sur la position "Normal" : le voyant rouge "HotSwap MBP" s'éteint.
- 4 - Les équipements sont alors protégés par l'ASI.

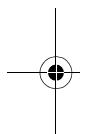


## 5.4 Centre de formation



Pour maîtriser l'exploitation de votre appareil EATON et intervenir au premier niveau, nous vous proposons à votre disposition un programme complet de formations techniques en langues anglaises.

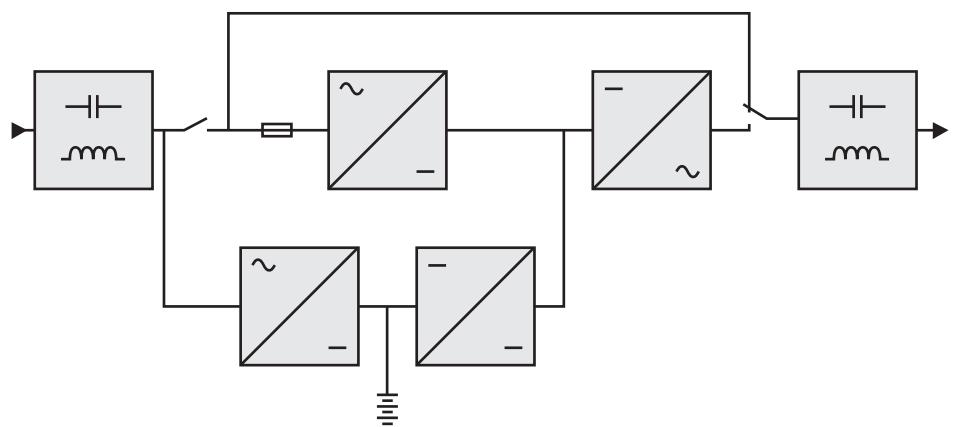
Pour plus d'informations, consulter notre site internet : [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Annexes

### 6.1 Spécifications techniques



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Puissance de sortie</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>Réseau électrique d'alimentation</b>		Monophasée 100 / 120 / 140 / 160 à 284 V <sup>(5)</sup> 50/60 Hz (auto-sélection) > 0,95	
► Tension			
► Fréquence			
► Facteur de puissance			
<b>Sortie utilisation</b>		Monophasée 230 V ±3% <sup>(6)</sup> 50/60 Hz ±0,5% <sup>(7)</sup>	
► Tension			
► Fréquence			
► Distorsion harmonique (THDV)		< 4% sur charge linéaire, < 6% sur charge non linéaire	
► Capacité de surcharge		102% permanent, 130% 12 s, > 130% 2 s	
► Courant	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
<b>Batterie</b>	2x12 V - 7 Ah, au plomb, étanche, sans entretien	3x12 V - 7 Ah, au plomb, étanche, sans entretien	3x12 V - 9 Ah, au plomb, étanche, sans entretien
<b>Environnement</b>			
► Niveau de bruit			< 38 dBA
► Température de fonctionnement			0°C à 40°C
► Humidité			20% à 90% (sans condensation)
► Courant de fuite			< 1,1 mA
► Température de stockage			-25°C à 40°C
► Altitude			1000 m
<b>Normes et certification</b>			
► Sécurité			IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD)
► Performance			IEC/EN 62040-3
► CE			EN 50081-2/IEC 60068-2-29, IEC 61000-4-2/4/8/11



## 6.2 Glossaire

**AC By-pass**

Voie dérivée du réseau électrique d'alimentation, commandée par l'ASI pour assurer l'alimentation directe des équipements par le réseau électrique en cas de dysfonctionnement de l'onduleur.

**AC Normal**

Il s'agit du réseau électrique d'alimentation normal de l'ASI.

**ASI**

Alimentation Sans Interruption.

**Autonomie**

Temps pendant lequel les équipements sont alimentés par l'ASI.

**Convertisseur de fréquence**

Fonction permettant de convertir la fréquence du réseau électrique d'alimentation en sortie de l'ASI (50 Hz -> 60 Hz ou 60 Hz -> 50 Hz).

**Décharge profonde**

Décharge de la batterie au delà de la limite permise occasionnant des dommages irréversibles sur la batterie.

**Démarrage sur batterie**

Permet la mise sous tension des équipements connectés à l'ASI en cas de panne d'électricité d'alimentation. L'ASI fonctionne alors sur batterie une fois que la tension est revenue.

**Equipements**

Appareils ou dispositifs raccordés en sortie de l'ASI.

**FlexPDU**

Module de prises de sortie ASI pour installation dans une baie. Il existe différents types de modules correspondant à différentes sorties.

**HotSwap MBP**

Module de dérivation manuelle de l'ASI en vue d'une maintenance. Il existe différents types de modules correspondant à différents besoins.

**Marche/Arrêt onduleur par logiciel**

Permet d'autoriser ou d'interdire au logiciel de protection des séquences Marche/Arrêt de l'ASI.

**Personnalisation**

Programmation de certains paramètres différente de la configuration usine. Certaines fonctions de l'ASI peuvent être modifiées par le **Pac** afin de mieux satisfaire vos besoins.

**Prises programmables**

Prises pouvant être délestées automatiquement pendant l'autonomie. L'ASI comporte deux groupes de deux prises programmables.

**Seuil de préalarme de fin d'autonomie batterie**

Il s'agit d'un seuil du niveau de tension batterie permettant de déclencher l'autonomie batterie et prendre alors les dispositions imposées par la tension sur les équipements.

**Taux de charge**

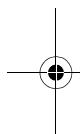
Rapport de la puissance consommée par les équipements contre la puissance maximale que peut fournir l'ASI.

**Test de la batterie**

Test interne à l'ASI permettant de vérifier l'état de la batterie.



34008097FR\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:30 16





34008097DE\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:32 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

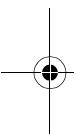
700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

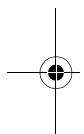
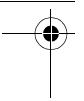
Installation  
Bedienung



**Pulsar Series**



34008097DE\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:32 16





Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein Produkt von EATON zum Schutz Ihrer Anwendung entschieden haben.

Die Baureihe **EX** wurde mit größter Sorgfalt entwickelt.

Um die Leistungen Ihrer **USV** (**Unterbrechungsfreien Stromversorgung**) optimal nutzen zu können, empfehlen wir Ihnen, sich ein wenig Zeit zu nehmen und die vorliegende Anleitung aufmerksam zu lesen.

Vor der Installation von **EX** sollten Sie sich mit den geltenden Sicherheitsvorschriften vertraut machen und anschließend die Hinweise der vorliegenden Anleitung befolgen.

Entdecken Sie das umfassende Angebot von EATON sowie weitere Optionen zur Baureihen [www.eaton.com](http://www.eaton.com) bzw. [www.eaton.com](http://www.eaton.com), oder wenden Sie sich persönlich an den Vertreter Ihres Vertriebspartners.

## Umweltfreundlichkeit

Für EATON sind der Schutz und die Erhaltung der Umwelt wichtige Unternehmensziele. Alle unsere Produkte werden im Hinblick auf ihre Umweltverträglichkeit entwickelt.

### Schadstoffe

Dieses Produkt enthält weder FKW- oder FCKW-Verbindungen noch Asbest.

### Verpackung

Zur umweltgerechten Entsorgung und Wiederaufbereitung sollten die Verpackungsmaterialien nach den jeweiligen Stoffarten sortiert werden.

► Die verwendeten Kartons bestehen zu 50% aus Recyclingpappe.

► Sämtliche Beutel bestehen aus Polyethylen.

► Alle verwendeten Materialien sind wiederverwertbar und mit dem Symbol



gekennzeichnet.

Material	Kurzbezeichnung	Kennziffer im Symbol
Polyethylenterephthalat	PET	01
Polyethylen hoher Dichte	HDPE	02
Polyvinylchlorid	PVC	03
Polyethylen niedriger Dichte	LDPE	04
Polypropylen	PP	05
Polystyrol	PS	06

Verpackungsmaterial muss gemäß den gesetzlichen Bestimmungen entsorgt werden.

### Recycling der USV nach Ablauf der Lebensdauer

EATON verpflichtet sich, sämtliche nach Ablauf der Lebensdauer rückgeführten Komponenten der USV zur Wiederverwertung gemäß den gesetzlichen Bestimmungen zuzuführen (wenden Sie sich hierfür bitte an Ihre EATON-Vertretung).

Zu diesem Zweck arbeitet EATON mit zugelassenen Entsorgungsunternehmen zusammen.

### Produkt

Das Produkt besteht aus wiederverwertbaren Materialien.

Ihre Entsorgung muss gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen erfolgen.

Nach Ablauf der Lebensdauer muss das Produkt in einer zugelassenen Annahmestelle für die Wiederverwertung abgegeben werden.



## Allgemeines

### Bedeutung der Piktogramme



Unbedingt zu befolgende Hinweise.



Informationen, Ratschläge, Hilfen.



Optische Anzeige.



Maßnahmen, Handlungen.

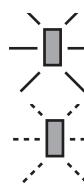


Akustischer Alarm.

In den Abbildungen der nachfolgenden Seiten sind die LED-Anzeigen mit folgenden Symbolen dargestellt:



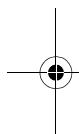
LED AUS



LED AN



LED blinkt





## 1. Ansichten und Beschreibung

<b>1.1</b>	<b>Aufstellvarianten</b>	.....
	Tower-Modell	.....
	Rack-Modell	.....
<b>1.2</b>	<b>Rückansicht</b>	.....
	EX 700 / 1000 / 1500	.....
	EX 1000 RT / 1500 RT	.....
	EX EXB (Batterie-Erweiterungsmodul)	.....
	EX EXB RT (Batterie-Erweiterungsmodul)	.....
<b>1.3</b>	<b>Bedien- und Anzeigefeld</b>	.....

## 2. Aufstellung und Installation

<b>2.1</b>	<b>Entfernen der Verpackung und Überprüfung des Lieferumfangs</b>	.....
<b>2.2</b>	<b>Installation des Modells RT in Tower-Aufstellung</b>	.....
<b>2.3</b>	<b>Installation des Modells RT in einem Rack</b>	.....
<b>2.4</b>	<b>Kommunikationsschnittstellen</b>	.....
	Anschluss der RS232- bzw. der USB-Schnittstelle (wahlweise)	.....
	Einbau der optionalen Kommunikationskarten	.....
<b>2.5</b>	<b>Anschlussbelegung der optionalen kommunikationskarte</b>	.....
<b>2.6</b>	<b>USV-Anschluss mit optionalem FlexPDU-Installationsverteiler (Powerline)</b>	.....
<b>2.7</b>	<b>USV-Anschluss mit optionalem HotSwap MBP-Modul</b>	.....
	Funktionsweise des HotSwap MBP-Moduls	.....
<b>2.8</b>	<b>USV-Anschluss ohne FlexPDU- oder HotSwap MBP-Modul</b>	.....

## 3. Betriebszustände

<b>3.1</b>	<b>Inbetriebnahme und Normalbetrieb</b>	.....
<b>3.2</b>	<b>Batteriebetrieb</b>	.....
<b>3.3</b>	<b>Rückkehr der Netzspannung</b>	.....
<b>3.4</b>	<b>Abschaltung der USV</b>	.....
<b>3.5</b>	<b>Verwendung der Fernbetätigungsfunctionen der USV</b>	.....

## 4. Kundenspezifische Anpassung und Abfrage der Messwerte

<b>4.1</b>	<b>Darstellungsmöglichkeiten des Displays</b>	.....
<b>4.2</b>	<b>Abfrage der Messwerte</b>	.....
<b>4.3</b>	<b>Kundenspezifische Anpassung über Bedienfeld</b>	.....
<b>4.4</b>	<b>Kundenspezifische Anpassung über externe Software</b>	.....

## 5. Wartung und Service

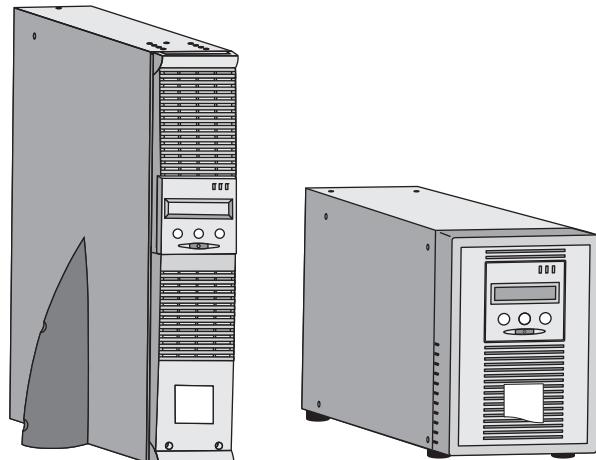
<b>5.1</b>	<b>Betriebsstörungen</b>	.....
	Betriebsstörungen bei einer USV mit HotSwap MBP-Modul	.....
<b>5.2</b>	<b>Austausch des Batteriemoduls</b>	.....
	Sicherheitshinweise	.....
	Ausbau des Batteriemoduls	.....
	Einbau des neuen Batteriemoduls	.....



## 1. Ansichten und Beschreibung

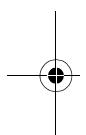
### 1.1 Aufstellvarianten

#### Tower-Modell

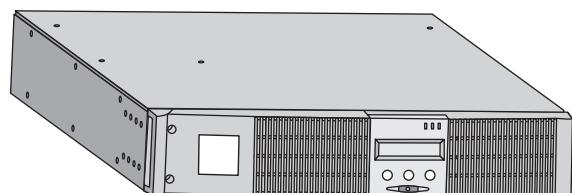


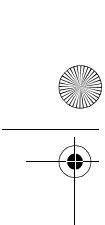
Abmessungen (H x B x in mm)	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8

Gewicht in kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



#### Rack-Modell

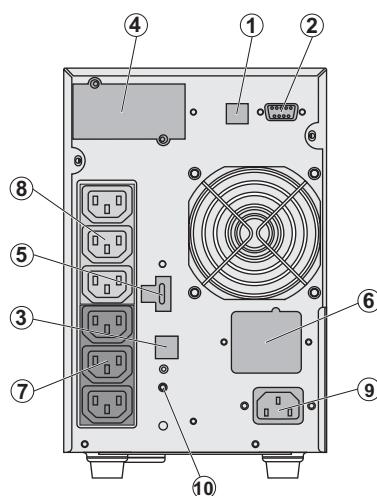




## 1. Ansichten und Details

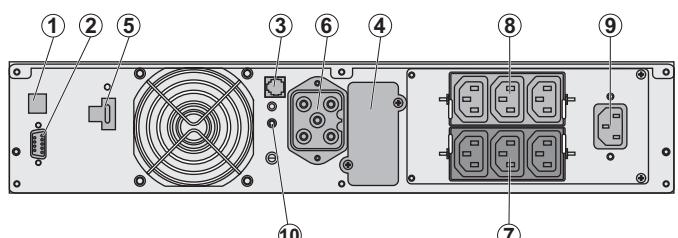
### 1.2 Rückansicht

#### EX 700 / 1000 / 1500

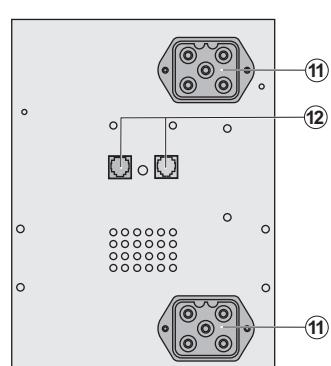


- (1) USB-Schnittstelle
- (2) Kommunikationsanschluss
- (3) Stecker zur Anbindung eines Batteriemoduls
- (4) Steckplatz für Kommunikation
- (5) Steckverbindungen für Fernbetätigungen
- (6) Steckverbindungen für Batteriemodul
- (7) 3 programmierbare Anschluss der A-Netzwerk
- (8) 3 programmierbare Anschluss der A-Netzwerk
- (9) Netzanschluss
- (10) LED-Anzeige für korrekten Netzausbau (SWF)

#### EX 1000 RT / 1500 RT



#### EX EXB (Batterie-Erweiterungsmodul)

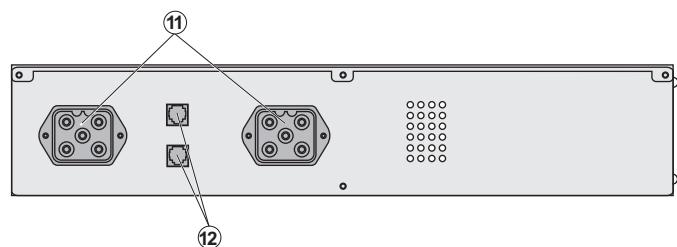


- (11) Steckverbindungen für USV oder weitere Batterie-Modul
- (12) Stecker zur Anbindung des externen Batteriemoduls

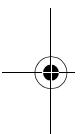
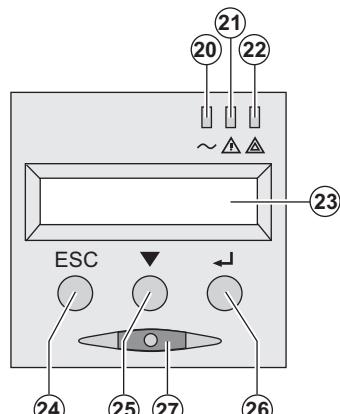


## 1. Ansichten und Beschreibung

**EX EXB RT** (Batterie-Erweiterungsmodul)



### 1.3 Bedien- und Anzeigefeld

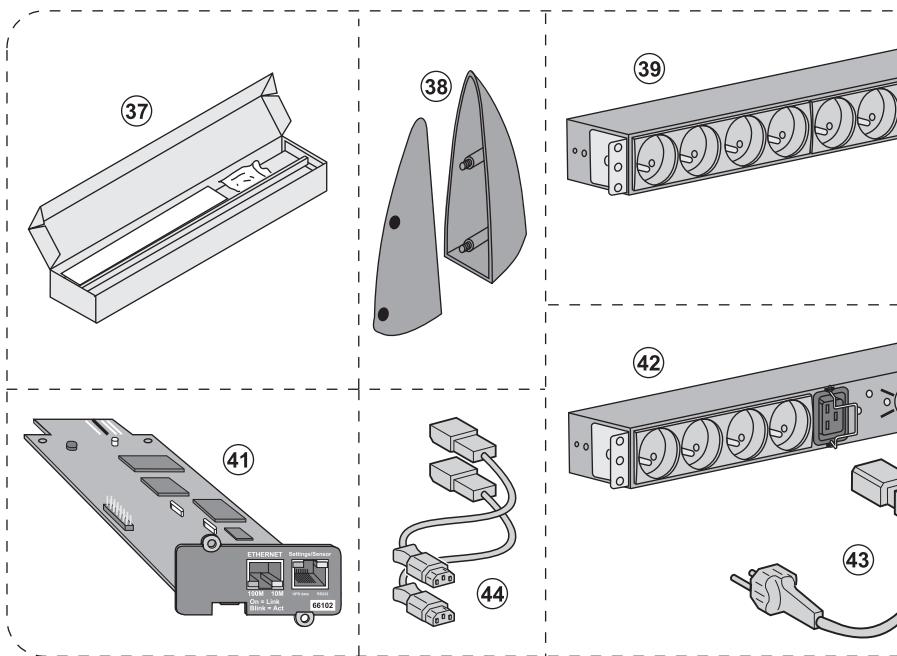
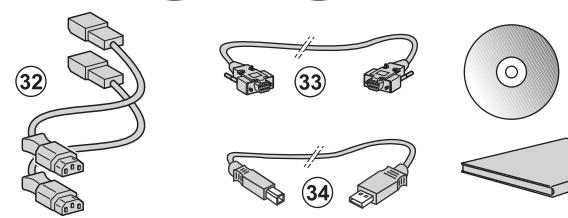
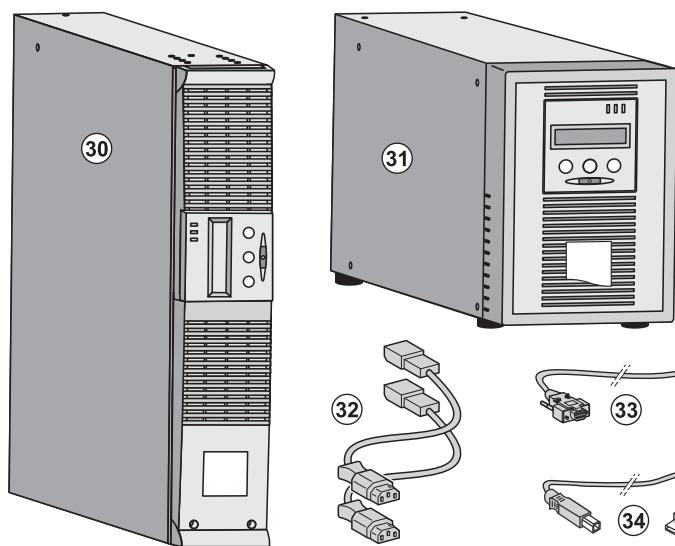


- (20) LED "Verbraucher g"
- (21) LED "Störbetrieb"
- (22) LED "Verbraucher ni"
- (23) Alphanumerisches D
- (24) Taste Funktionsabbre
- zum vorherigen Menüpu
- (25) Scroll-Taste
- (26) Bestätigungstaste
- (27) EIN/AUS-Taste für U
- Ausgangsteckdosen



## 2. Aufstellung und Anschluss

### 2.1 Entfernen der Verpackung und Überprüfung des Lieferumfangs



(30) EX 700, 1000, 1500.

(31) EX 1000 RT, 1500 RT.

(32) 2 Verbraucher-Anschlusskabel.

(33) RS232-Kabel.

(34) USB-Kabel.

(35) Verriegelungsabdeckung für Verbraucher-

Lieferbestandteile je nach Version

(37) Montagekit für Einbau in 19"

(38) 2 Stützfüße für Toweraufstellung

(39) FlexPDU-Modul (Option).

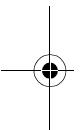
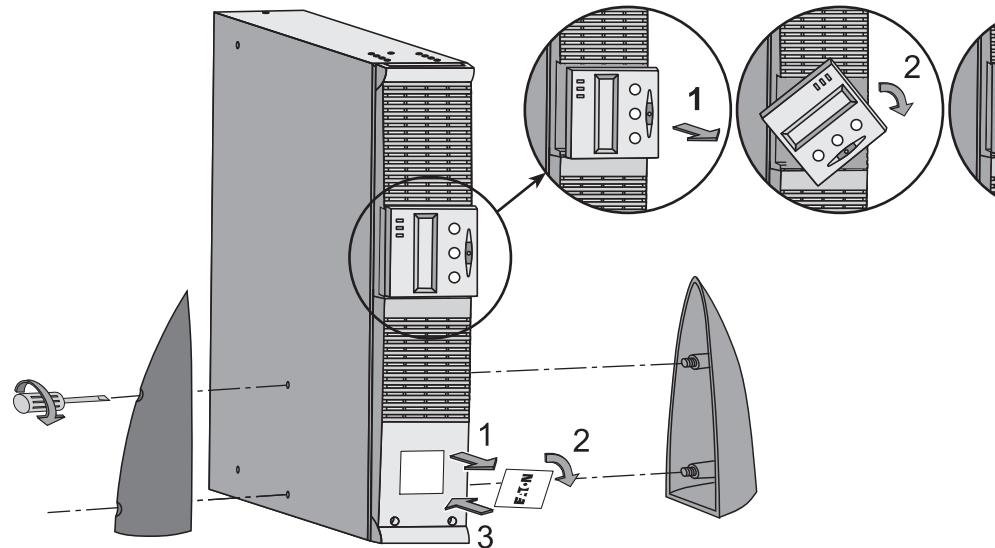
(40) Verbindungsleitung FlexPDU

(41) NMC-Kommunikationskarte



## 2. Aufstellung und Installation

### 2.2 Installation des Modells RT in Tower-Aufstellung

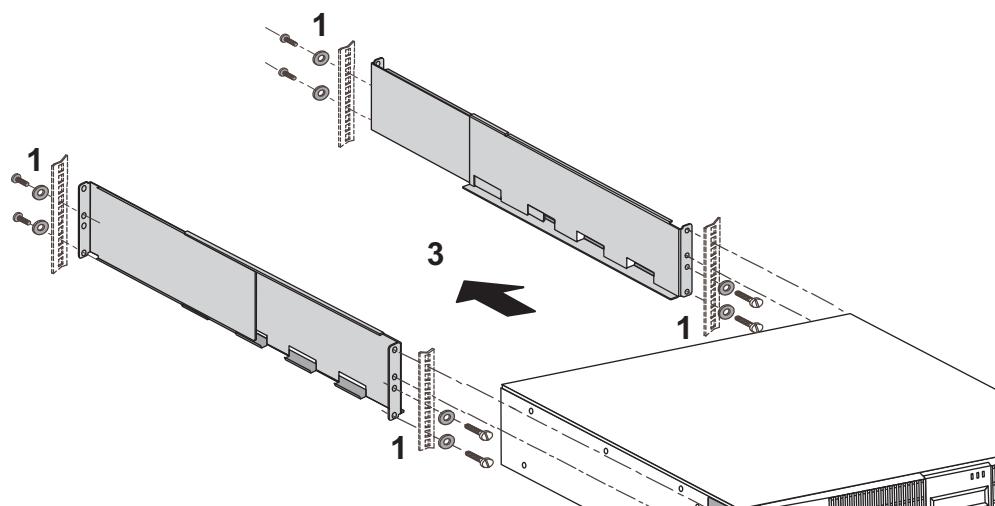


### 2.3 Installation des Modells RT in einem Rack

Es wird empfohlen, das oder die EXB-Batteriemodul(e) möglichst weit unten im Rack anzubringen, darüber zu installieren.



Zur Befestigung des Moduls auf den Teleskopschienen Schritte 1 bis 4 befolgen.





## 2. Aufstellung und Anschluss

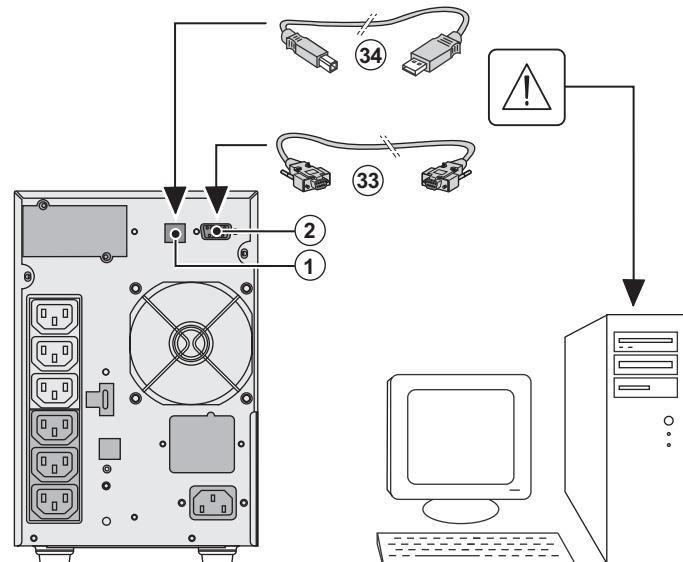
### 2.4 Kommunikationsschnittstellen

**Anschluss der RS232- bzw. der USB-Schnittstelle (wahlweise)**



RS232- und USB-Schnittstelle können nicht gleichzeitig verwendet werden.

#### Tower-Modell

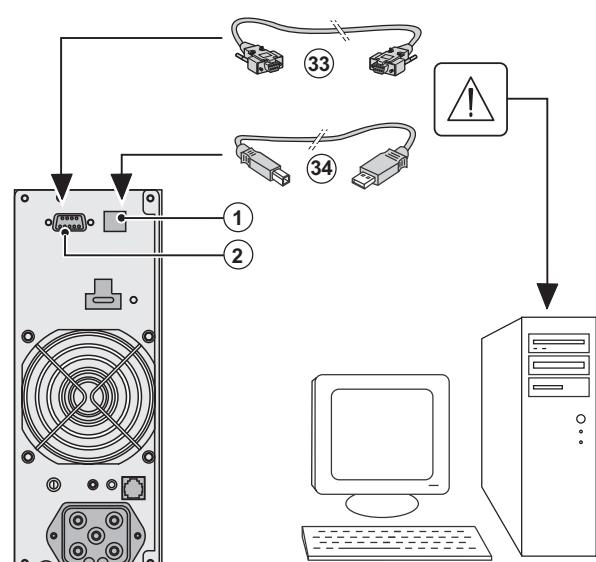


1 - Kabel (33) oder  
USB-Schnittstelle  
Rechnersystem

2 - Das jeweils andere  
(33) oder (34) an  
bzw. den RS232-  
anschließen.

Die **USV** kann nur  
Softwarepakete  
angeschlossene  
kommunizieren.  
Konfiguration, S

#### RT-Modell

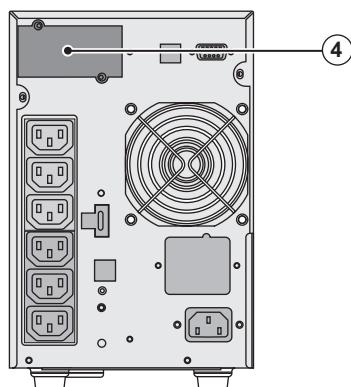




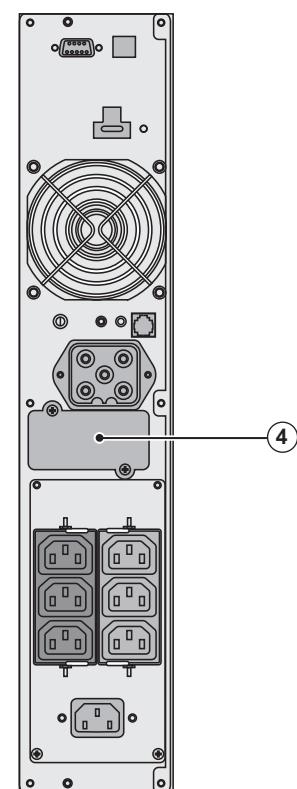
## 2. Aufstellung und Installation

### Einbau der optionalen Kommunikationskarten

**Tower-Modell**



**RT-Modell**

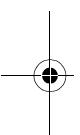


Die Kommunikationskarte eingeschalteter USV installieren.  
**(4)**: Steckplatz für Kommunikationskarte (beschränkter Zugang).

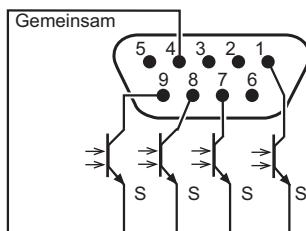
1 - Kartenfachabdeckung  
Rückseite abschrauben und herausnehmen.

2 - Kommunikationskarte in den entsprechenden Steckplatz einsetzen.

3 - Abdeckung erneut anbringen.



### 2.5 Anschlussbelegung der optionalen Kommunikationskarte (2)



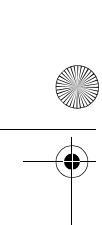
- ▶ Pin 2, 3, 5 und 6 : unbenutzt.
- ▶ Pin 1 : NRE-Betrieb.
- ▶ Pin 4 : gemeinsamer Rückleiter.
- ▶ Pin 7 : Voralarm "Ende der Autonomiezeit".
- ▶ Pin 8 : Verbraucher geschützt.
- ▶ Pin 9 : Batteriebetrieb.

S : Schließer.

Bei aktivem Signalzustand ist der Kontakt zwischen dem entsprechenden Pin und dem gemeinsamen Kontakt geschlossen.

#### Kennwerte der Kontakte (Optokoppler)

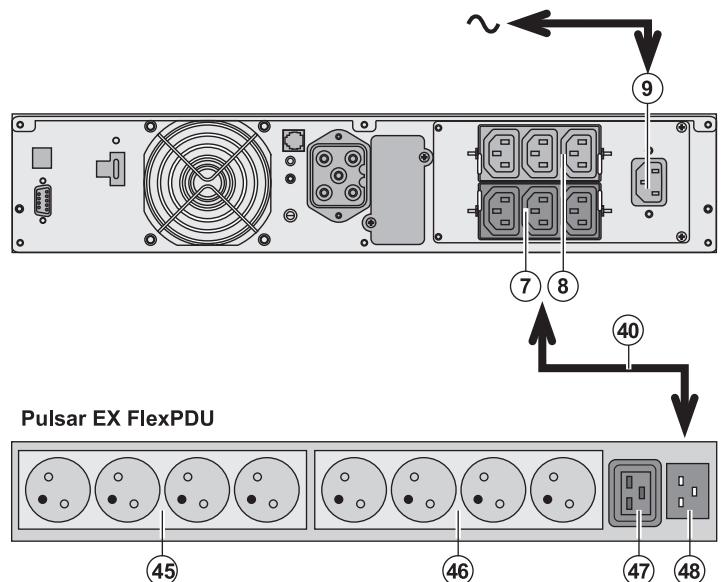
- ▶ Spannung : max. 48 V DC,
- ▶ Strom : max. 25 mA,
- ▶ Leistung : 1,2 W.



## 2. Aufstellung und Anschluss

### 2.6 USV-Anschluss mit optionalem FlexPDU-Installationsverteiler (Power Distribution Unit)

**RT-Modell**



1 - Eingangssteckdose  
dem Netzkabel  
Verbrauchers an  
anschließen.

2 - Eingangssteckdose  
Moduls über das  
IEC 10A/16A mit  
(7) oder (8) der  
und die genannten  
gekennzeichneten

3 - Verbraucher  
(46) und (47) den  
anschließen. Die  
je nach Ausführung  
unterschiedlich

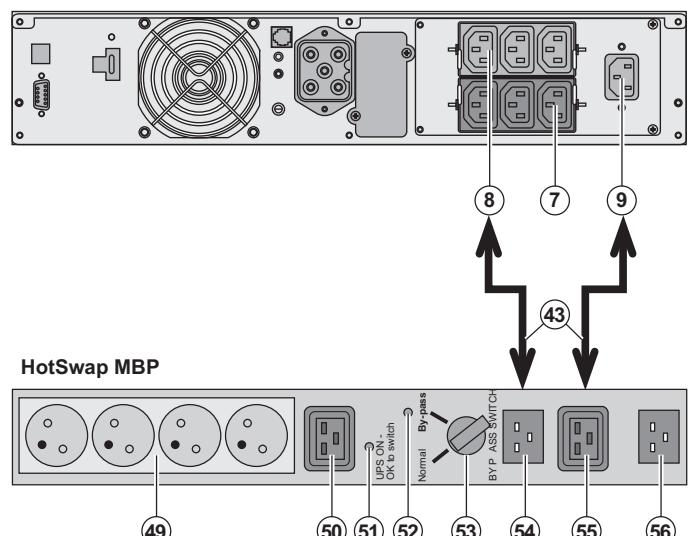
4 - Kabel mit Hi

Steckdosenabde

### 2.7 USV-Anschluss mit optionalem HotSwap MBP-Modul

Das **HotSwap MBP-Modul** ermöglicht die Wartung und ggf. den Austausch der USV, ohne die angeschlossenen Verbraucher unterbrechen zu müssen (**HotSwap-Funktion**).

**RT Modell**



1 - Eingangssteckdose  
MBP-Moduls über  
Netzkabel (44) r  
verbinden.

2 - Eingangssteckdose  
das mitgelieferte  
Steckdose "UPS  
MBP-Moduls ver  
Steckdosen sind

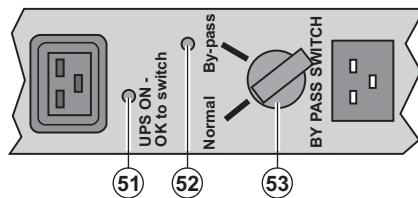
3 - Ausgangssteckdose  
das mitgelieferte  
Steckdose "UPS  
**HotSwap MBP**"  
Kabel und Steckdose  
gekennzeichneten

Für die Spannung  
Anschluss des  
der Kabelsatz 10  
**MBP Moduls (R)**  
Bei einer Spannung  
unterhalb von 100 V  
ist der Kabelsatz 10  
nicht mehr erforderlich



## 2. Aufstellung und Installation

### Funktionsweise des HotSwap MBP-Moduls



An der Rückseite des HotSwap MBP-Moduls befindet sich ein Schalter mit 2 Schaltstellungen:

**Stellung Normal:**  
Die Verbraucherversorgung erfolgt über die USV.

**Stellung Bypass:**  
Die Verbraucherversorgung erfolgt vom Einspeisenetz.

#### Einschalten der USV bei Verwendung des HotSwap MBP-Moduls:

- 1 - Korrekten Anschluss der USV an das HotSwap MBP-Modul überprüfen.
- 2 - Drehschalter (53) in die Stellung "Normal" bringen.
- 3 - USV durch Betätigung der EIN/AUS-Taste (27) an der Frontseite des Geräts einschalten.  
Die Verbraucher werden über die USV versorgt.
- Die LED (51) "UPS ON - OK to switch" am HotSwap MBP-Modul leuchtet auf.

#### Funktionstest des HotSwap MBP-Moduls.

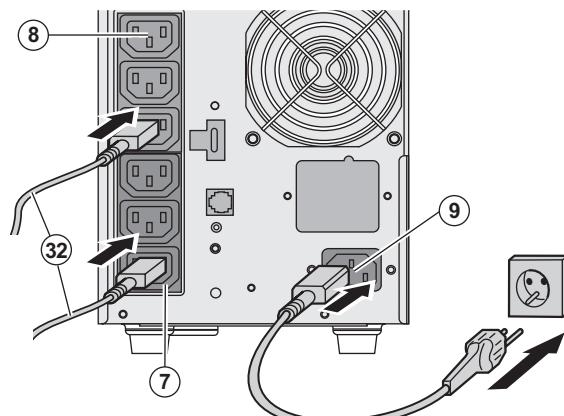
- 1 - Schalter (53) in die Stellung "By-pass" bringen und überprüfen, dass die Verbraucher weiter versorgt werden.
- 2 - Drehschalter (53) erneut in die Stellung "Normal" zurückstellen.

### 2.8 USV-Anschluss ohne FlexPDU- und oder HotSwap MBP-Modul



Kenndaten auf dem Typenschild (siehe Geräte-Rückseite) hinsichtlich Übereinstimmung mit den Netzparametern und der Leistungsaufnahme aller angeschlossenen Verbraucher überprüfen.

#### Tower-Modell



1 - Eingangssteckdose (9) an dem Netzkabel des zu schützenden Verbrauchers an das Stromnetz anschließen.

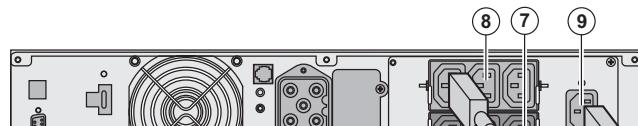
2 - Verbraucher mit Hilfe eines Anschlusskabels (32) an die Steckdose (9) anschließen.

Verbraucher mit hoher Powerverbrauchsweise an die 3 Steckdosen (8) angeschlossen. Weniger wichtige Verbraucher paarweise programmieren (7) (Gruppe 1/Gruppe 2).

Zur Steuerung oder Programmierung der Steckdosen eine Energieverwaltungssoftware verwenden.



#### RT-Modell



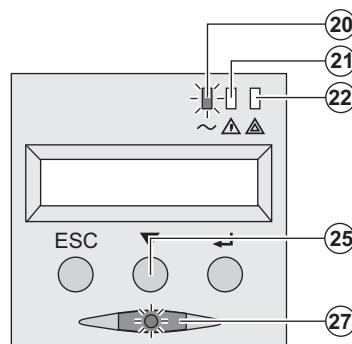


### 3. Betrieb

#### 3.1 Inbetriebnahme und Normalbetrieb



Ber der erstmaligen Inbetriebnahme muss das elektrische Einspeisnetz vorhanden sein, da Anschlussfehler erkannt werden können. Anschließend kann die USV auch ohne vorhandene Netzeinspeisung gestartet werden.



Taste (27) etwa 1 Sekunde lang drücken.

- Der Summer ertönt kurz, und sämtliche LEDs leuchten auf.
- Während des anschließenden Selbsttests leuchtet LED (20) zweimal. Die LED der Drucktaste (27) leuchtet ebenfalls, während die Ausgangssteckdosen versorgt werden.



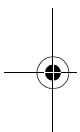
- Die angeschlossenen Verbraucher sind durch die USV versorgt.**
- LED (20) leuchtet auf.
  - Wenn LED (22) aufleuchtet, liegt eine Störung vor ("Betriebsstörungen").
  - Im Normalbetrieb können mit der Scroll-Taste die aktiven Messwerte und Kenndaten der USV abgelesen werden (Eingangsspannung von Netz 1 [Gleichrichter], Betriebsart, Batteriekapazität und Seriennummer).

#### Kundenspezifische Anpassung der USV



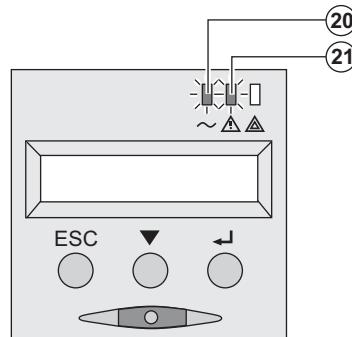
Ist eine kundenspezifische Anpassung der USV vorgesehen, sollte sie in den entsprechenden Konfigurationsmenüs durchgeführt werden.

Die Anpassung erfolgt über das Bedien- und Anzeigefeld oder über die USV-Software **Penta** unter Windows, die sich auf der mitgelieferten CD-ROM **Solution-Pac** befindet.



#### 3.2 Batteriebetrieb

##### Umschaltung auf Batteriebetrieb



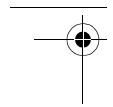
- Bei einem Netzausfall werden die angeschlossenen Verbraucher über die Batterie weiter versorgt.
- Die LEDs (20) und (21) leuchten auf.
- Der Summer ertönt alle 10 Sekunden.

- Die angeschlossenen Verbraucher werden über die Batterie versorgt.**
- Das Display zeigt die verbleibende Autonomiezeit.**

##### Voralarm "Ende der Autonomiezeit"



- Die LEDs (20) und (21) leuchten auf.
- Der Summer ertönt alle 3 Sekunden.



### 3. Betriebszustände

#### Abschaltung am Ende der Autonomiezeit



- Alle LEDs sind aus.
- Der Summer gibt keinen Ton ab.

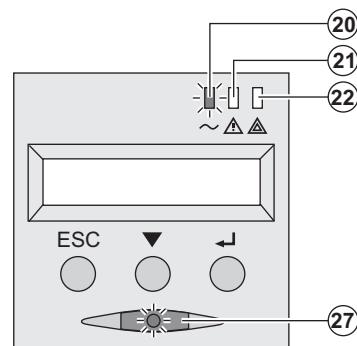


Die USV ist vollständig abgeschaltet.

#### 3.3 Rückkehr der Netzspannung

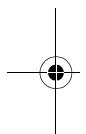
Bei Netzrückkehr nach einer Abschaltung erfolgt ein automatischer Neustart der USV, sofern die Kunden spezifische Anpassung deaktiviert wurde.

#### 3.4 Abschaltung der USV



Taste (27) mehr als 2 Sekunden gedrückt halten.

Die an die USV angeschlossenen Systeme werden versorgt.



#### 3.5 Verwendung der Fernbetätigungsfunctionen der USV

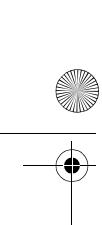
**EX** arbeitet wahlweise mit zwei Fernbetätigungs vorrichtungen.

► **RPO:** Fernabschaltung der USV (**Remote Power Off**), mit der alle an die USV angeschlossenen Systeme eine dezentrale Betätigung des Anwenders abgeschaltet werden können.

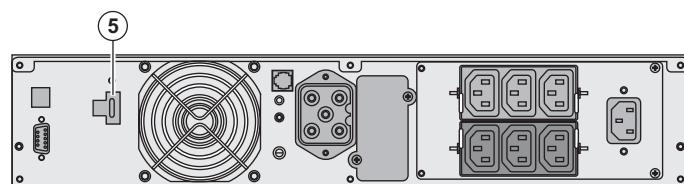
Das erneute Einschalten der USV muss manuell erfolgen.

► **ROO:** Fernbedientes Ein-/Ausschalten der UVS (**Remote ON/OFF**). Diese Funktion ermöglicht eine dezentrale Taste (27).

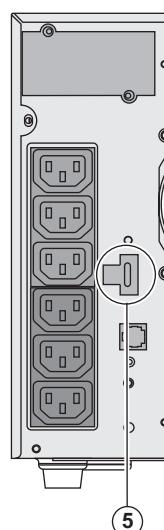
Diese Funktionen werden durch die Öffnung des Kontakts erhalten, der zwischen den entsprechenden Steckverbinder (5) an der Rückseite der USV angeschlossen wird (siehe Abbildung unten).



### RT-Modell



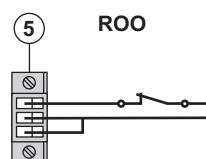
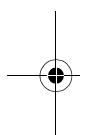
### Tower-Modell



### Anschluss und Test der Fernbetätigungen

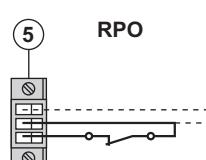


- 1 - Prüfen, dass die USV abgeschaltet ist und dass sie nicht an das Stromnetz angeschlossen ist.
- 2 - Die Schrauben lösen und den Steckverbinder (5) abnehmen.
- 3 - Einen isolierten Trockenkontakt vom Typ 'normal geschlossen' (max. 60 Vdc/ 30 Vac, max. 1A/ 250Vac, Kabelquerschnitt 0,75 mm<sup>2</sup>) zwischen den beiden Pins des Steckverbinder (5) anschließen.



Kontakt offen: Abschaltung der USV  
Kontakt geschlossen: Einschaltung der USV (wenn die USV an das Stromnetz angeschlossen ist und das Stromnetz Strom führt).

**Anmerkung:** Das lokale Ein/Aus durch die Taste (27) hat Vorrang.



Kontakt offen: Abschaltung der USV  
Für die Rückkehr in Normalbetrieb den externen Fernabschaltkontakt aktivieren und die USV mit der Taste (27) wieder einschalten.

- 4 - Den Steckverbinder (5) in seinen Steckplatz an der Rückseite der USV einstecken.
- 5 - Die USV gemäß den weiter oben beschriebenen Verfahren anschließen und wieder starten.
- 6 - Den externen Fernabschaltungskontakt aktivieren, um die Funktion zu testen.

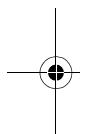
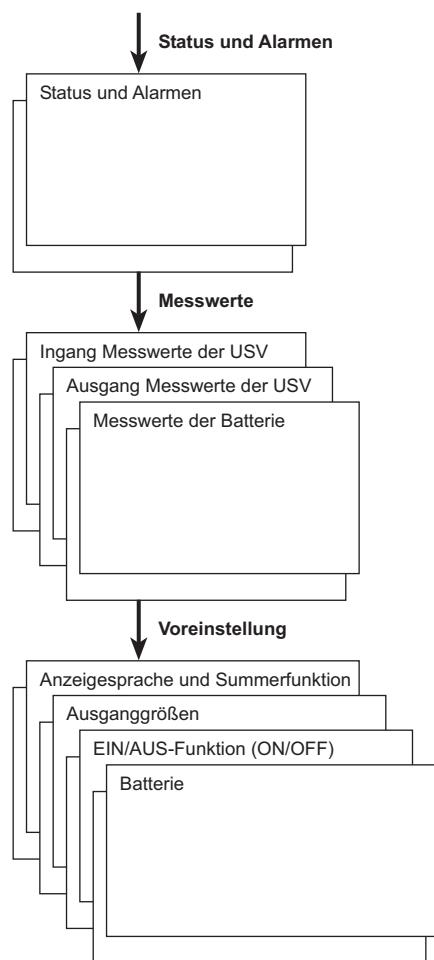


**Achtung:** Dieser Steckverbinder darf ausschließlich an SELV-Stromkreise (Schutzkleinspannungsnetze) angeschlossen werden.



## 4. Kundenspezifische Anpassung und Abfrage der Messwerte

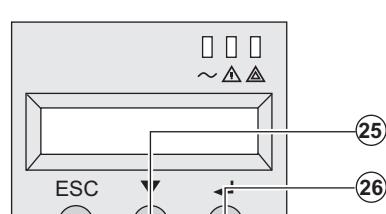
### 4.1 Darstellungsmöglichkeiten des Displays



### 4.2 Abfrage der Messwerte

Durch wiederholte Betätigung der Scroll-Taste (25) können ggf. anstehende Alarne sowie die Messspannung, Strom, Frequenz, Ausgangsleistung und Autonomiezeit der Batterie aufgerufen werden.

### 4.3 Kundenspezifische Anpassung über Bedienfeld



- ▶ Scroll-Taste mehrmals drücken (25) um in das Me kundenspezifischen Anpassung zu gelangen.
- ▶ Mit Hilfe der Betätigungsstaste (26) können die einz ausgewählt werden.
- ▶ Durch erneutes Drücken der Betätigungsstaste (26) ausgewählten Einstellungen abgespeichert werden



## 4. Kundenspezifische Anpassung und Abfrage der Einstellungen

### Ausgangsgrößen

Funktion	Werksseitige Voreinstellung	Verfügbare Einstellungen	Anmerkung
Ausgangsspannung <sup>(1)</sup>	230 Volt AC	200/208/220/240/250 Volt AC	
Frequenzwandler <sup>(1)</sup>	Inaktiv	Aktiv	Umschaltung angeschaltet den NRE zulässig.
Ausgangsfrequenz <sup>(1)</sup>	Automatische Auswahl	50/60 Hz	Auswahl bei aktivierter Frequenz
Umschaltung auf Netz 2 (Bypass) <sup>(1)</sup>	wenn Netz 2 innerhalb der zulässigen Toleranzen	wenn Netz 2 außerhalb der zulässigen Toleranzen	
Überlastvermögen <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Alarm bei Grenzwert

(1) Diese Einstellungen können nur bei ausgeschalteter USV verändert werden.

Eine genauere Beschreibung der Einstellungen steht unter der USV-Software **Personal Software**.

### EIN/AUS-Funktion (ON/OFF)

Funktion	Werksseitige Voreinstellung	Verfügbare Einstellungen	Anmerkung
USV-Start im Batteriebetrieb	Aktiv	Inaktiv	
Automatischer Neustart	Aktiv	Inaktiv	Automatischer Neustart
Energiesparfunktion	Inaktiv	Aktiv	Bei Aktivierung dieser Funktion wird die automatische Abschaltung verzögert, wenn ein Auslastungsgrad von 10% erreicht wird.
Erkennung des korrekten Netzanschlusses Phase/N-Leiter (SWF)	Inaktiv	Aktiv	Bei Aktivierung dieser Funktion wird die automatische Abschaltung verzögert, wenn ein Auslastungsgrad von 10% erreicht wird.

### Batterie

Funktion	Werksseitige Voreinstellung	Verfügbare Einstellungen	Anmerkung
Batterietest	einmal pro Woche	Kein Test / täglich / einmal pro Monat	
Voralarm Ende der Autonomiezeit	20%	0 bis 100%	Auflösung
Autonomiezeit (Batteriekapazität)	Automatische Erfassung der vorhandenen Batteriemodule	13 bis 200 Ah	
Schutz gegen Tiefentladung	Aktiv	Inaktiv	Bei Aktivierung wird der Verlust der Kapazität minimiert.



## 5. Wartung und Service

### 5.1 Betriebsstörungen



Bei Aufleuchten der LED (21) oder (22) liegt eine Betriebsstörung oder ein Alarmzustand vor.  
Zur Abschaltung des Summers Taste (24) drücken.

	<b>Fehleranzeige</b>	<b>Fehlerursache</b>	<b>Fehlerbehebung</b>
<b>1</b>	Die USV geht nicht an, Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: COLD START NOK CHECK AC WIRING	Es ist entweder keine Netzspannung vorhanden oder sie ist an den Ausgang der USV angeschlossen.	Prüfen Sie, ob die ordnungsgemäß angeschlossen ist
<b>2</b>	LED (22) leuchtet auf und LED (11) (SWF-Funktion) an der USV- Rückseite leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: ANSCHLUSS FALSCH UEBERPRUEFEN	Fehlerhafter Anschluss von Phase und Neutralleiter des Eingangsnetzes. Die USV lässt sich nicht einschalten.	►Bei TT-Netzen (S- geerdet) Netzanschluss korrigieren. Hierzu Schukostecker ab 180° drehen oder durch Wartungs- vornehmen lassen. ►Bei allen anderen SWF-Funktion de
<b>3</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: KEINE BATTERIE PRUEFE ANSCHLUSS	Die Batterie ist falsch angeschlossen.	Batterieanschluss (siehe Abschnitt 5.2: des Batteriemoduls)
<b>4</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: BATTERIEFEHLER SERV NOTWENDIG	Es wurde eine Batteriestörung festgestellt.	Batterie austausch Abschnitt 5.2: "Au- Batteriemoduls"). Kundendienst ver
<b>5</b>	LED (21) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: UEBERLASTMELDUNG LAST REDUZIEREN	Der Belastungsgrad übersteigt den parametrierten Wert der Überlast oder die Kapazität der USV.	Leistungsaufnahm angeschlossenen überprüfen und w Verbraucher abs Belastungsgrad ü
<b>6</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: LAST UNGESICHERT UEBERLAST	Die USV ist überlastet. Die angeschlossenen Verbraucher werden über den Bypass direkt vom Netz gespeist.	Leistungsaufnahm angeschlossenen überprüfen und w Verbraucher abs Belastungsgrad ü
<b>7</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: LAST REDUZIEREN USV NEU STARTEN	Infolge wiederholter aufgetretener Überlast ist die USV in der Bypassposition blockiert. Die angeschlossenen Verbraucher werden direkt vom Netz gespeist.	Leistungsaufnahm angeschlossenen überprüfen und w Verbraucher abs Schalten Sie die U wieder ein, um in Betrieb zurückzuk
<b>8</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: FEHLER UEBERLAST LAST REDUZIEREN	Die USV wurde wegen einer unzulässigen Überlast abgeschaltet.	Leistungsaufnahm angeschlossenen überprüfen und w Verbraucher abs
<b>9</b>	LED (22) leuchtet auf. Das alphanumerische Display zeigt folgende Meldung: VERBRAUCHER KURZSCHLUSS	Die USV wurde aufgrund eines Kurzschlusses im Ausgangskreis abgeschaltet.	Verbraucherkreise (Anschlüsse, Gerä
<b>10</b>	LED (22) leuchtet auf.	Es liegt eine interne	Kundendienst ver



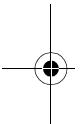
## 5. Wartung

### Betriebsstörungen bei einer USV mit HotSwap MBP-Modul

	Fehleranzeige	Fehlerursache	Fehlerbehandlung
12		<p>Die angeschlossenen Verbraucher werden nicht versorgt, wenn der Drehschalter (49) des <b>HotSwap MBP</b>-Moduls in der Stellung "By-pass" steht.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Verbraucher sind an den Ausgang der USV anstatt an das <b>HotSwap MBP</b>-Modul angeschlossen.</li> <li>Das Netzkabel ist an den USV-Eingang anstatt an das <b>HotSwap MBP</b>-Modul angeschlossen.</li> </ul>
13		<p>Die angeschlossenen Verbraucher werden nicht versorgt, wenn der Drehschalter (49) des <b>HotSwap MBP</b>-Moduls in der Stellung "Normal" steht.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die USV ist ausgeschaltet.</li> <li>Die Anschlussverbindungen zwischen USV und <b>HotSwap MBP</b>-Modul sind fehlerhaft.</li> </ul>
14		<p>Die angeschlossenen Verbraucher werden bei Netzausfall nicht weiter versorgt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der Drehschalter (49) des <b>HotSwap MBP</b>-Moduls steht in Stellung "By-pass".</li> <li>Die Anschlussverbindungen zwischen USV und <b>HotSwap MBP</b>-Modul sind fehlerhaft.</li> </ul>

Bei Störungen mit Abschaltung der USV nach Behebung des Fehlers erneut EIN/AUS-Taste drücken.

### 5.2 Austausch des Batteriemoduls



#### Sicherheitsmaßnahmen:

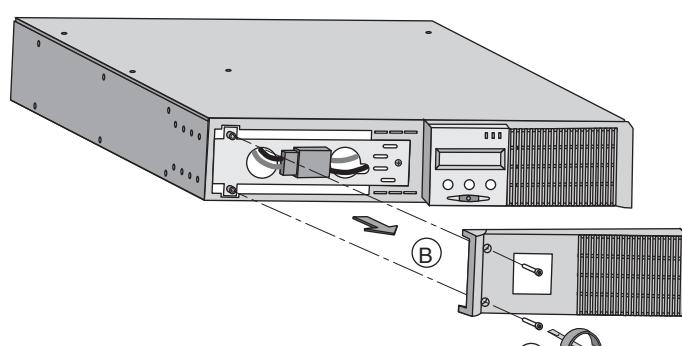


Die Batterie hat einen hohen Kurzschlußstrom und kann Stromschläge verursachen. Bei Batterien sind daher folgende Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten:

- Armbanduhren, Ringe, Armreifen und sonstige an Händen oder Armen getragene Metallteile abnehmen.
- Werkzeuge mit Isoliergriff verwenden.

#### Ausbau des Batteriemoduls

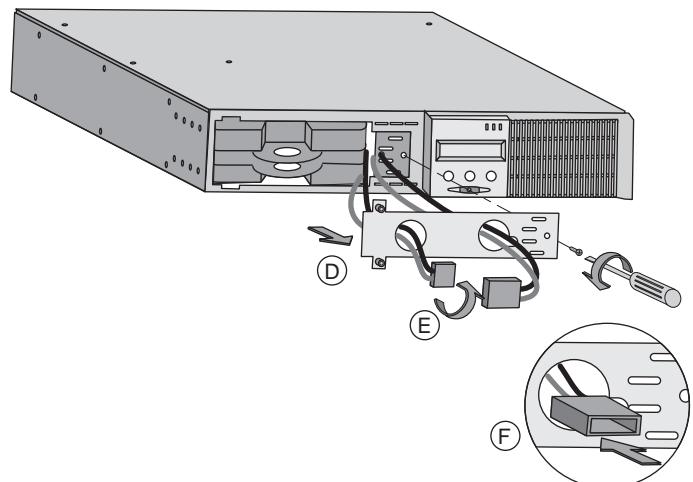
##### RT-Modell



A - Linken Teil abnehmen (2 Schrauben).  
B - Blech abnehmen



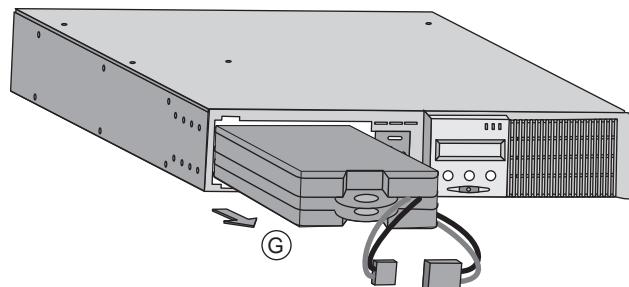
## 5. Wartung und Service



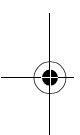
**D** - Batterie-Schutzabdeckung (2 Schrauben).

**E** - Steckverbinder drehen.

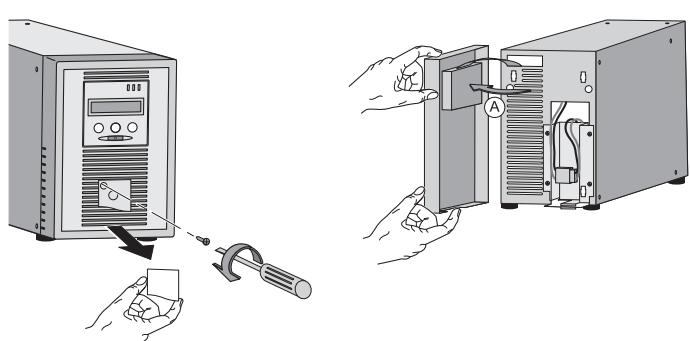
**F** - Steckverbinder durch herausnehmen.



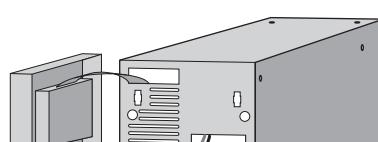
**G** - Batteriemodul durch Kunststoffflasche herausziehen und neues ersetzen.



### Tower-Modell



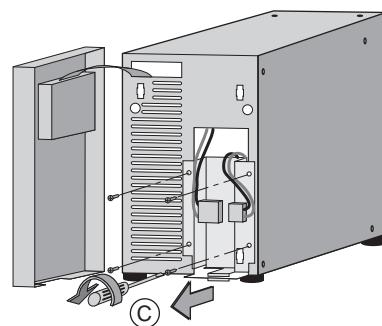
**A** - Frontblende abnehmen und USV legen.



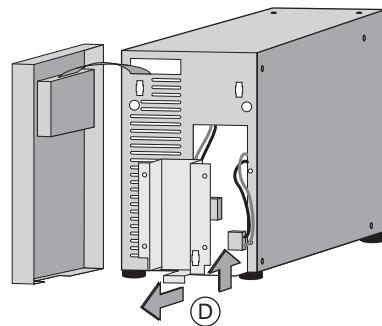
**B** - Batteriemodul durch 2 Steckverbinder abklemmen und Kabeln ziehen!



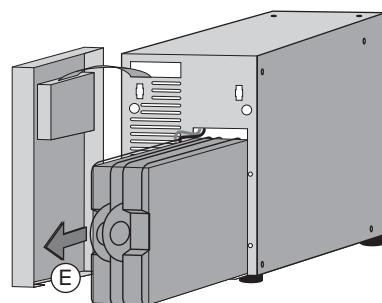
## 5. Wartung



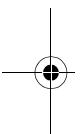
**C - Die 4 Befestigungs-Schrauben entfernen.**



**D - Batterie-Schaltung entfernen.**



**E - Batteriemodul aus Kunststoffflasche entfernen und neues ersetzen.**



### Einbau des neuen Batteriemoduls

Die oben beschriebenen Handgriffe in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



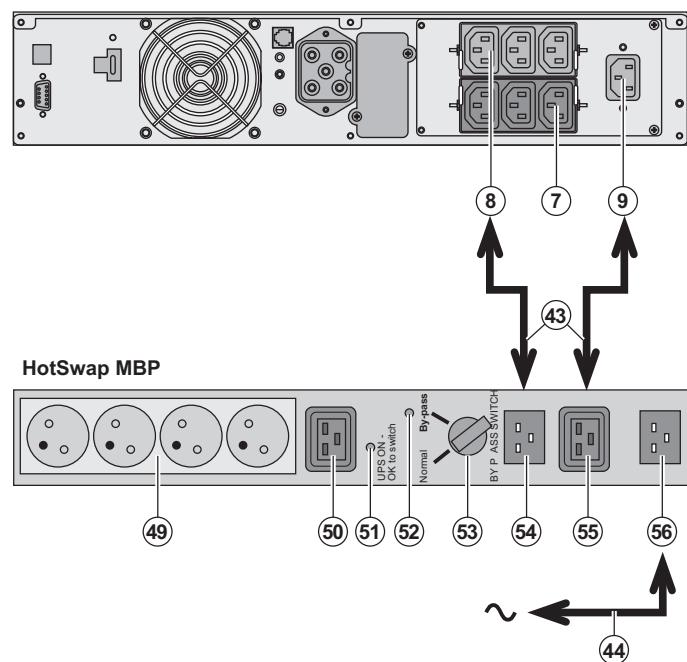
- Zur Gewährleistung der Sicherheit und des Betriebsverhaltens dürfen nur Austauschmodule eingesetzt werden, die mit den eingebauten Batterien baugleich sind.
- Es ist sicherzustellen, dass der Batteriestecker vollständig in die zugehörige Buchse des Moduls eingesteckt ist.



## 5. Wartung und Service

### 5.3 Wartung und Service bei USV-Anlagen mit HotSwap MBP-Modul

RT-Modell



Das **HotSwap MBP-Modul** ermöglicht die einfache Wartung und ggf. den Austausch des Moduls ohne die Spannungsversorgung der angeschlossenen Verbraucher unterbrechen zu müssen (HotSwap-Funktion).

#### Wartung:

1 - Drehschalter (53) in die Position "By-pass" bringen. Die rote LED am **HotSwap MBP-Modul** leuchtet auf, was darauf hindeutet, dass die angeschlossenen Verbraucher direkt aus dem UPS versorgt werden.

2 - USV durch Betätigung der Taste (27) an der Frontseite ausschalten. Die LED (51) am **HotSwap MBP-Modul** erlischt; anschließend ist der USV abgeklemmt und kann gewartet werden.

#### Rückkehr in Normalbetrieb:

1 - Korrekten Anschluss des **HotSwap MBP-Modul** überprüfen.  
2 - USV durch Betätigung der Taste (27) an der Frontseite einschalten. Die LED (51) am **HotSwap MBP-Modul** leuchtet auf (andernfalls liegt ein Fehler zwischen USV und **HotSwap MBP-Modul** vor).

3 - Drehschalter (53) in die Position "Normal" bringen; die rote LED am **HotSwap MBP-Modul** erlischt.  
4 - Der Schutz und die Versorgung der angeschlossenen Verbraucher erfolgt wieder.



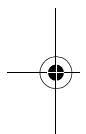
## 5. Wartung

### 5.4 Trainingscenter



Um Ihnen eine optimale Betriebsführung Ihrer Anlage sowie eine kompetente Fehleranalyse zu ermöglichen, bietet EATON umfangreiche Kundenschulungen in englischer und französischer Sprache.

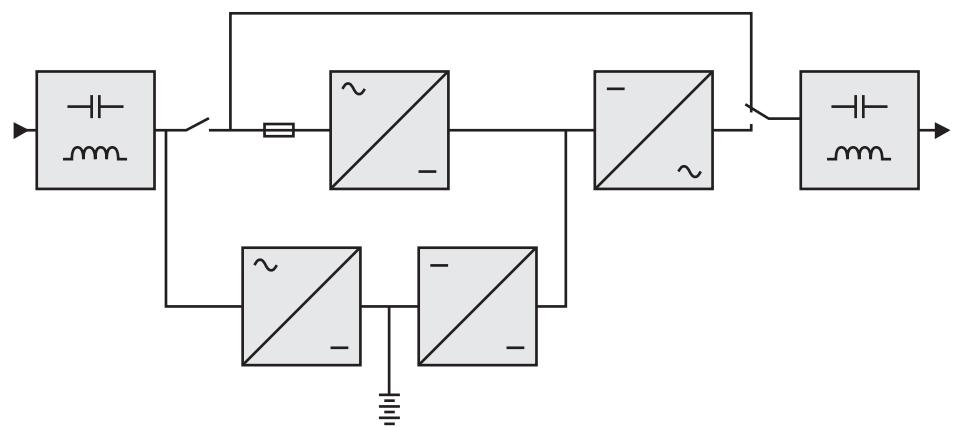
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Anhang

### 6.1 Technische Daten

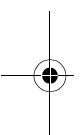


	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Ausgangsleistung</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>Einspeisenetz</b>	<b>Einphasennetz 100 / 120 / 140 / 160 bis 284 V <sup>(5)</sup></b> 50/60 Hz (automatische Einstellung) > 0,95		
<b>USV-Ausgang</b>	<b>Einphasennetz 230 V ±3% <sup>(6)</sup></b> 50/60 Hz ±0,5% <sup>(7)</sup> < 4% bei linearer Last, < 6% bei nichtlinearer Last 102% unbegrenzt, 130% 12s, > 130% 2s		
<b>Strom</b>	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
<b>Batterie</b>	6x12 V - 7 Ah, verschlossene, wartungsfreie Bleibatterien	3x12 V - 7 Ah, verschlossene, wartungsfreie Bleibatterien	3x12 V - 9 Ah, verschlossene, wartungsfreie Bleibatterien
<b>Umgebungsbedingungen</b>	< 38 dBA 0°C bis 40°C 20% to 90% (ohne Kondensation) < 1,1 mA -25°C bis 40°C 1000 m		
<b>Normen und Zertifizierungen</b>	IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD) IEC/EN 62040-3 EN 50091-2/IEC 62040-2 class B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6-8/-11, IEC 61000-3-2/-3/-4/-6-8/-11		



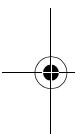
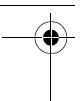
## 6.2 Fachbegriffe

<b>Auslastungsgrad</b>	Verhältnis der durch die angeschlossenen Verbraucher aufgenommenen Leistung zu den verfügbaren USV-Leistung.
<b>Autonomiezeit</b>	Zur Versorgung der Verbraucher nutzbare Batteriekapazität.
<b>Batterietest</b>	Interne Überprüfung der Batterie zur Feststellung ihres Betriebszustands.
<b>FlexPDU-Modul</b>	Mit der USV verbundener Installationsverteiler zur Montage in der Wand. Es gibt mehrere Ausführungen des Verteilers mit unterschiedlichen Anschlussmöglichkeiten.
<b>Frequenzwandler</b>	Betriebsart der USV zur Anpassung von Eingangs- und Ausgangsfrequenz (z.B. 50 Hz -> 60 Hz).
<b>HotSwap MBP-Modul</b>	Modul zur manuellen Umgehung der USV zu Wartungszwecken. Es gibt verschiedene Ausführungen des <b>HotSwap MBP</b> -Moduls mit unterschiedlichen Anwendungsbereichen.
<b>Kundenspezifische Anpassung</b>	Programmierung bestimmter Kenndaten durch Änderung der vordefinierten Voreinstellungen. Einige Einstellungen können über die USV-Software <b>Personal Solution Pac</b> von EATON vorgenommen werden.
<b>Netz 2 (Bypass)</b>	Ersatzspeisung, die eine Umgehung des Wechselrichters durch den NRE-Zweig im Überlastfall sowie eine Freischaltung bei Wartung erlaubt.
<b>Netz 1 (Gleichrichter)</b>	Normales Einspeisenetz der USV.
<b>Programmierbare Steckdosen</b>	Steckdosen, die bei Batteriebetrieb automatisch abgeworfen werden (Abwurfverzögerung über Software <b>Personal Solution Pac</b> ). Die Steckdosen sind zu jeweils zwei Gruppen zusammengefasst.
<b>Start im Batteriebetrieb</b>	Betriebsart, die ein Einschalten der an die USV angeschlossenen Batterie ohne fehlende Netzeinspeisung erlaubt (USV arbeitet im Batteriebetrieb).
<b>Tiefentladung</b>	Entladung der Batterie unter einen zulässigen Grenzwert, die eine Entladung der Batterie zur Folge hat.
<b>USV</b>	Unterbrechungsfreie Stromversorgung.
<b>USV-Start/Stop über Software</b>	Aktivierung/Deaktivierung von Start/Stop-Bedingungen für die Managementsoftware der angeschlossenen Rechnersysteme.
<b>Verbraucher</b>	An die USV angeschlossene Geräte und Verbraucher.
<b>Voralarm "Ende der Autonomiezeit"</b>	Grenzwert der Batteriespannung, der das bevorstehende Ende der Autonomiezeit anzeigt, so dass entsprechende Maßnahmen auf Verbraucherseite getroffen werden können.





34008097DE\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:32 16





34008097IT\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

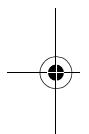
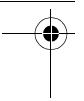
**Manuale  
e di utilizz**

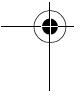


**Pulsar Series**



34008097IT\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





Grazie per aver scelto un prodotto EATON per la sicurezza delle vostre applicazioni.

La gamma **EX** è stata elaborata con la più grande cura.

Per sfruttare nel modo migliore le performance del vostro **ASI** (Alimentazione Senza Interruzione), leggere attentamente questo manuale.

Prima di installare **EX**, leggere attentamente il libretto contenente le norme di sicurezza da cui si ricava le istruzioni del presente manuale.

Vi invitiamo a scoprire l'offerta della EATON, come pure le opzioni della gamma **EX** visitando il sito [www.eaton.com](http://www.eaton.com) o contattando il vostro rappresentante EATON.

## Tutela dell'ambiente

La società EATON si è impegnata in una politica di protezione e preservazione dell'ambiente. I nostri prodotti sono sviluppati secondo un metodo di concezione che tiene conto del problema dell'ambiente.

### Sostanze

Questo prodotto non contiene né CFC, né HCFC, né amianto.

### Imballaggio

Per migliorare il trattamento dei rifiuti e facilitarne il riciclaggio, separare gli elementi del packaging.

► Il cartone è composto da più di un 50% di cartone riciclato.

► I sacchetti e i sacchi sono in polietilene.

► I materiali che costituiscono l'imballo sono riciclabili e sono marcati con simbolo di identificazione.

Materiali	Abbreviazione	Numero nel simbolo
Polietilene teraftalato	PET	01
Polietilene ad alta densità	HDPE	02
Cloruro di polivinile	PVC	03
Polietilene a bassa densità	LDPE	04
Polipropilene	PP	05
Polistirene	PS	06

Per l'eliminazione dell'imballo, seguire le regolamentazioni locali in vigore.

### Fine della vita utile

La società EATON si è impegnata a trattare i prodotti in fin di vita secondo le regolamentazioni locali.

La società EATON lavora con società che si incaricano della raccolta e dell'eliminazione dei prodotti in fin di vita.

### Prodotto

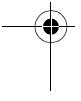
Il prodotto è composto da materiali riciclabili.

Lo smantellamento e la distruzione dei prodotti devono avvenire nel rispetto della regolamentazione europea sui rifiuti.

I prodotti in fin di vita devono essere depositati in un centro per il trattamento dei rifiuti elettronici.

### Batteria

Il prodotto contiene delle batterie al piombo che devono essere trattate secondo le regolamentazioni locali.



## Introduzione

### Pittogrammi utilizzati



Istruzioni da seguire tassativamente.



Informazioni, consigli, guida.



Indicazione visiva da osservare.



Azione da eseguire.

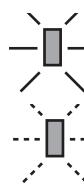


Segnalazione acustica.

Le convenzioni adottate per rappresentare le spie all'interno delle illustrazioni sono le seguenti:

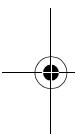


Spia spenta.



Spia accesa.

Spia lampeggiante.





## 1. Presentazione

### 1.1 Posizioni standard .....

Posizione tower .....

Posizione slot .....

### 1.2 Vista posteriore .....

EX 700 / 1000 / 1500 .....

EX 1000 RT / 1500 RT .....

EX EXB (modulo batteria opzionale) .....

EX EXB RT (modulo batteria opzionale) .....

### 1.3 Pannello di visualizzazione e di comando .....

## 2. Installazione

### 2.1 Apertura dell'imballaggio e verifica del contenuto .....

### 2.2 Installazione del modello RT nella posizione tower .....

### 2.3 Installazione del modello RT in uno slot .....

### 2.4 Porte di comunicazione .....

Raccordo della porta di comunicazione RS232 o USB (facoltativa) .....

Installazione delle schede di comunicazione (opzione) .....

### 2.5 Caratteristiche della porta di comunicazione tramite contatti .....

### 2.6 Raccordi con un modulo FlexPDU (Power Distribution Unit) .....

### 2.7 Raccordi con un modulo HotSwap MBP .....

Funzionamento del modulo HotSwap MBP .....

### 2.8 Raccordo di un ASI privo di modulo FlexPDU o HotSwap MBP .....

## 3. Utilizzo

### 3.1 Messa in servizio e funzionamento normale .....

### 3.2 Funzionamento su batteria .....

### 3.3 Ritorno della rete elettrica .....

### 3.4 Arresto dell'ASI .....

### 3.5 Utilizzo delle funzioni di controllo remoto dell'ASI .....

## 4. Personalizzazione e accesso alle misure

### 4.1 Sinottico del display .....

### 4.2 Accesso alle misure .....

### 4.3 Personalizzazione tramite il pannello di comando .....

### 4.4 Personalizzazione tramite software esterno .....

## 5. Manutenzione

### 5.1 Anomalie .....

Anomalie su un ASI dotato di modulo HotSwap MBP .....

### 5.2 Sostituzione del modulo batteria .....

Richiamo sulle istruzioni di sicurezza .....

Smontaggio del modulo batteria .....

Rimontaggio del nuovo modulo batteria .....



## 1. Presentazione

### 1.1 Posizioni standard

#### Posizione tower

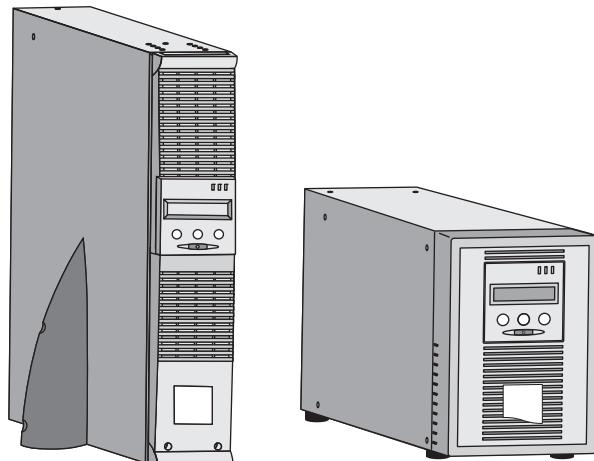
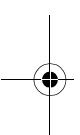
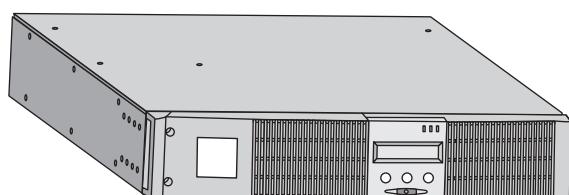


Tabella delle dimensioni in mm	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8

Tabella delle masse in kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



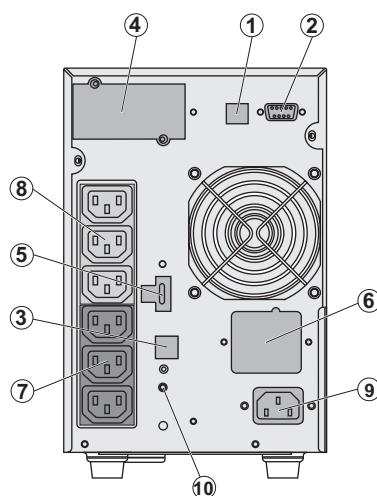
#### Posizione slot





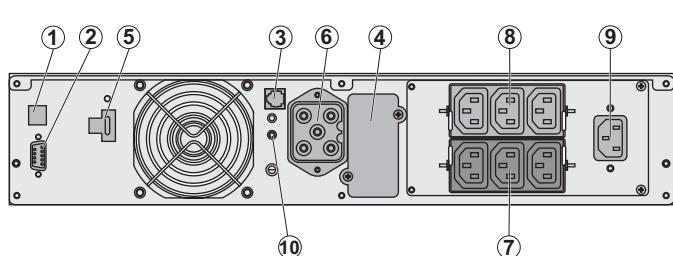
## 1.2 Vista posteriore

### EX 700 / 1000 / 1500

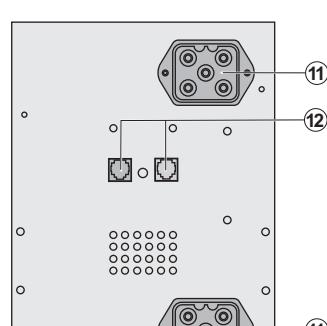


- (1) Porta di comando
- (2) Porta di comando
- contatti seccii
- (3) Connettore automatico di uscita (eccetto EX 700)
- (4) Sede per una batteria opzionale.
- (5) Connettore per comando Aviada
- arresto di emergenza
- (6) Connettore per modulo batteria
- (7) Gruppo di 3 raccordi diretti
- (8) Gruppo di 3 presse dirette degli impianti
- (9) Presa per il rifornimento di alimentazione
- (10) Spia di segnale di fase/neutro

### EX 1000 RT / 1500 RT



### EX EXB (modulo batteria opzionale)

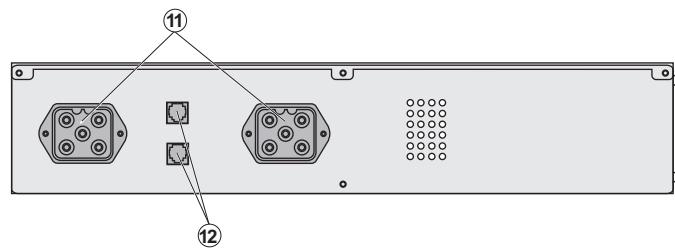


- (11) Connettori batteria (verso la batteria)
- (12) Connettori automatico dei

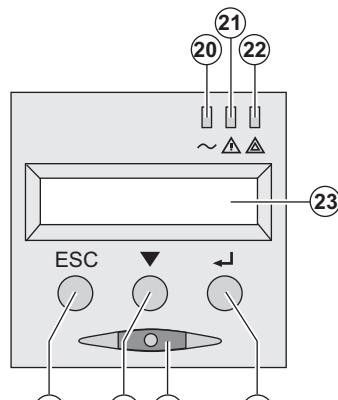


## 1. Presentazione

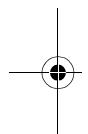
**EX EXB RT** (modulo batteria opzionale)



### 1.3 Pannello di visualizzazione e di comando

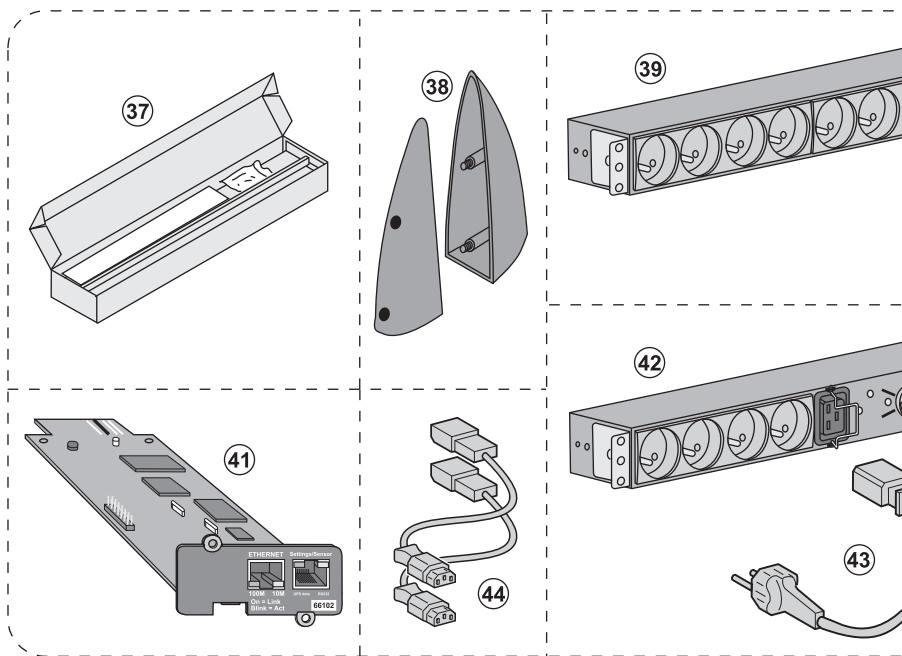
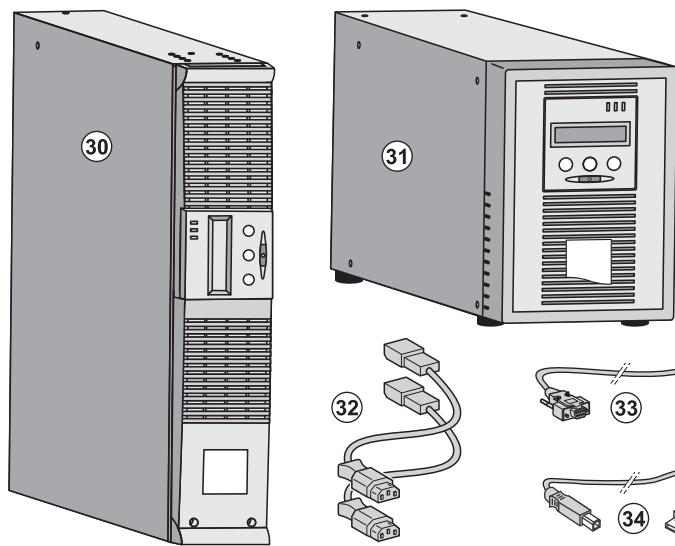


- (20) Spia impianti protetti
- (21) Spia di funzionamento
- (22) Spia impianti non protetti
- (23) Display alfanumerico
- (24) Pulsante di uscita/ritorno
- (25) Pulsante di scorrimento
- (26) Pulsante di convalida
- (27) Pulsante di comando (ON/OFF) dell'ASI e delle





## 2.1 Apertura dell'imballaggio e verifica del contenuto



**(30) EX 700, 1000, 1500.**

**(31) EX 1000 RT, 1500 RT.**

**(32)** 2 cavi per collegare gli impianti.

**(33)** Cavo di comunicazione RS232.

**(34)** Cavo di comunicazione USB.

**(35)** Sistema di fissaggio dei cavi di alimentazione  
alla struttura (solo con il RT).

**Componenti forniti solo in alcune opzioni:**

**(37)** Kit di montaggio all'interno dei pollici.

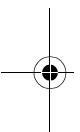
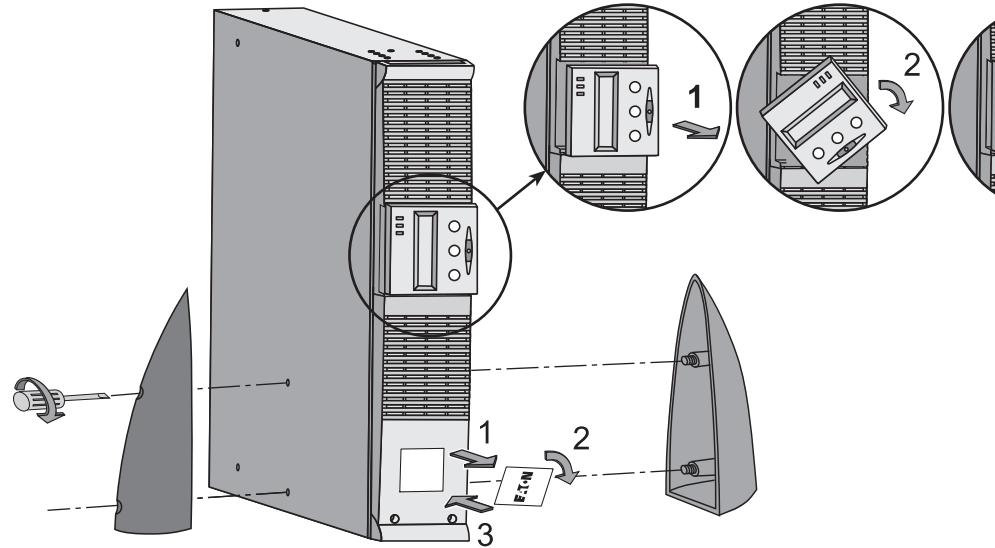
**(38)** 2 piedini di sostegno in posizione modello RT.

**(39)** Modulo FlexPDU (opzione).



## 2. Installazione

### 2.2 Installazione del modello RT nella posizione tower

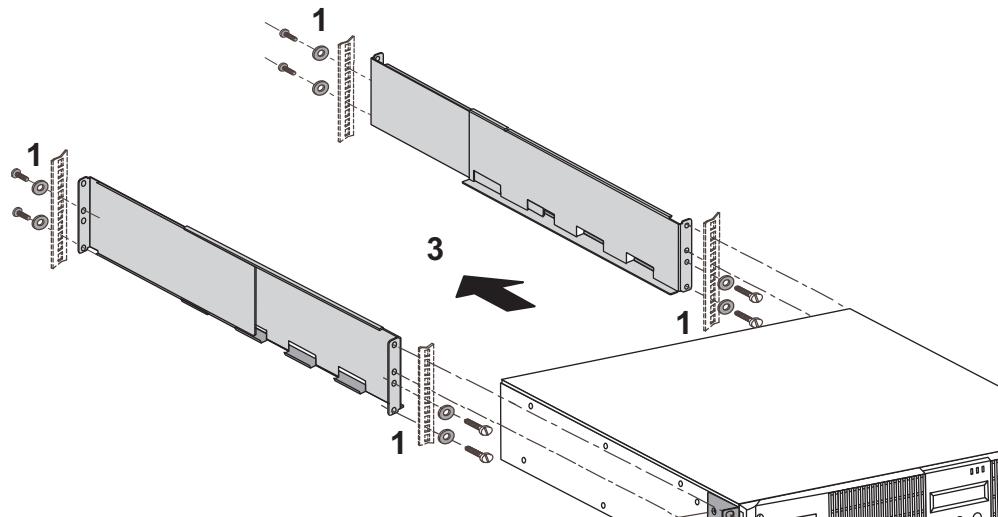


### 2.3 Installazione del modello RT in uno slot

Si raccomanda di installare il/i modulo/i batteria EXB il più in basso possibile nel rack e di collocare



Per il montaggio del modulo sulle guide, seguire i passaggi da 1 a 4.





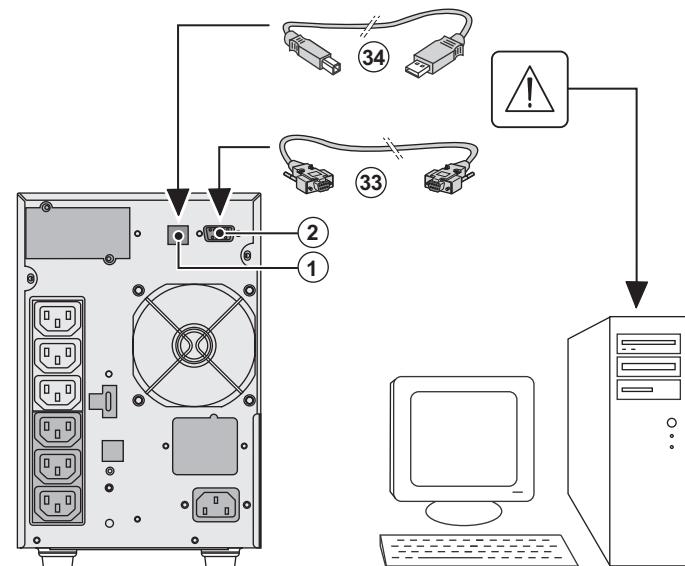
## 2.4 Porte di comunicazione

**Raccordo della porta di comunicazione RS232 o USB (facoltativa)**



**La porta di comunicazione RS232 e la porta di comunicazione USB non possono funzionare contemporaneamente.**

### Modello Tower

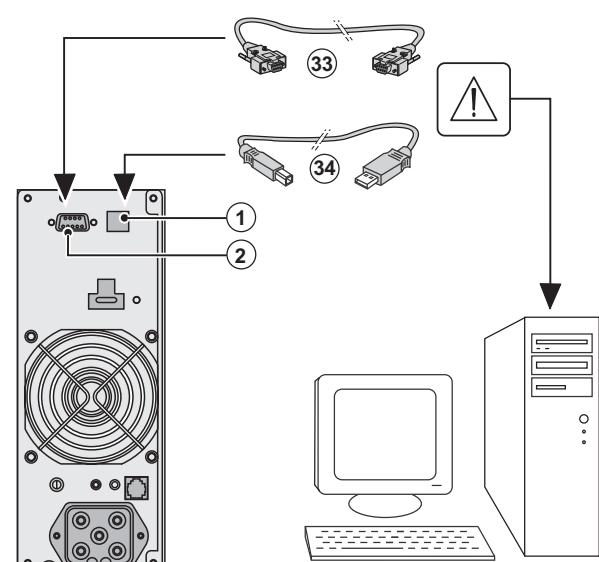


1 - Collegare il cavo RS232 (33) o USB (34) all'apparecchio.

2 - Collegare l'altra estremità del cavo di comunicazione RS232 o USB all'ASI.

L'ASI è ora in grado di ricevere dati dal software di amministrazione e di configurare l'apparecchio.

### Modello RT

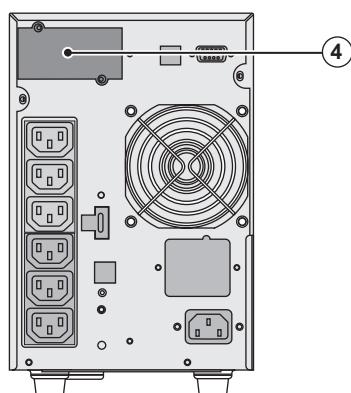




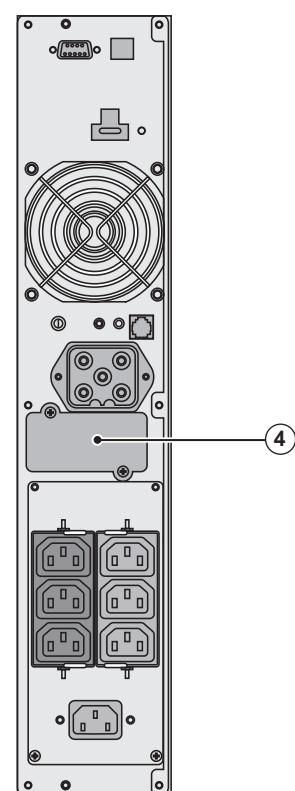
## 2. Installazione

### Installazione delle schede di comunicazione (opzione)

**Modello Tower**

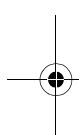


**Modello RT**

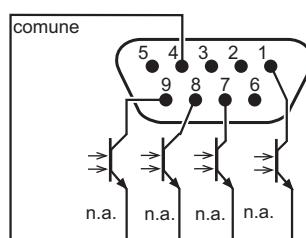


Non è necessario arrestare il funzionamento dell'ASI per installare la scheda di comunicazione.

- (4): Alloggiamento ad acciaio per la scheda di comunicazione.
- 1 - Rimuovere la piastra della scheda di comunicazione.
- 2 - Inserire la scheda di comunicazione all'interno dell'apposito alloggiamento.
- 3 - Fissare la piastra della scheda di comunicazione con le apposite viti.



### 2.5 Caratteristiche della porta di comunicazione tramite contatti (2)



- Contatti maschi 2, 3, 5 e 6 : non utilizzati,
- Contatto maschio 1 : funzionamento su By-pass autonomo,
- Contatto maschio 4 : comune utenza,
- Contatto maschio 7 : preallarme di fine autonomia,
- Contatto maschio 8 : apparecchiature utenza protette,
- Contatto maschio 9 : funzionamento a batteria.

n.a. : contatto normalmente aperto.

Nel momento in cui un'informazione è attiva, il contatto è chiuso tra il contatto maschio comune 4 e il contatto maschio dell'informazione corrispondente.

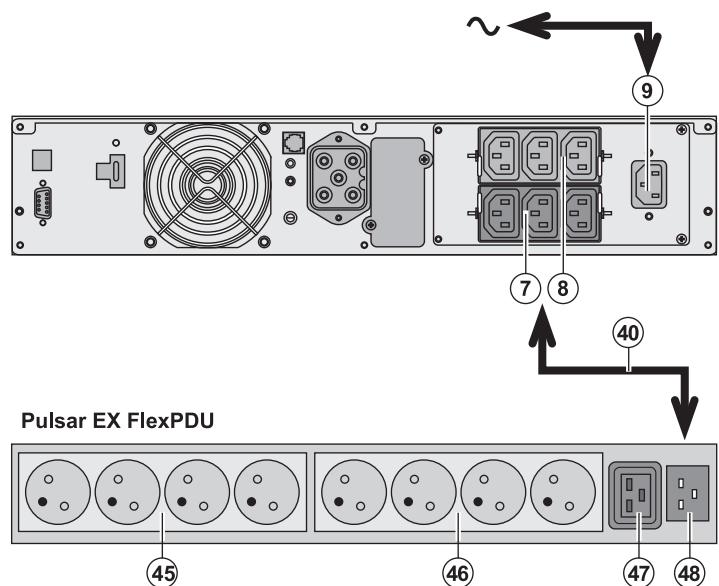
#### Caratteristiche dei contatti (optoaccoppiatori)

- Voltaggio: 48 V CC max.,
- Corrente: 25 mA max.,
- Potenza: 1,2 W.



## 2.6 Raccordi con un modulo FlexPDU (Power Distribution Unit) (Opzione)

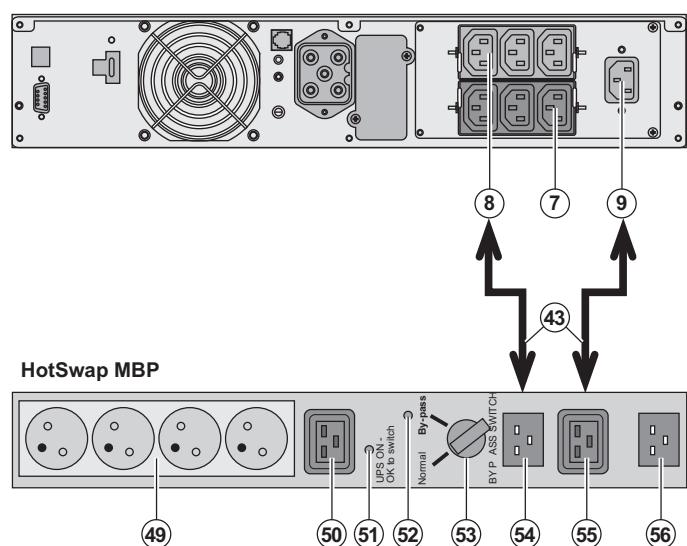
### Modello RT



## 2.7 Raccordi con un modulo HotSwap MBP (Opzione)

La funzione del modulo **HotSwap MBP** è quella di consentire la manutenzione ed eventuali interventi sull'ASI senza interferire sull'alimentazione elettrica delle apparecchiature collegate (funzione "HotSwap").

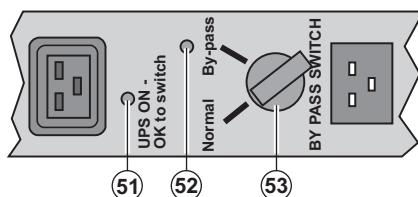
### Modello RT





## 2. Installazione

### Funzionamento del modulo HotSwap MBP



Il modulo **HotSwap MBP** è dotato di un commutatore rotativo (52).  
**Normale:** gli impianti sono alimentati dall'ASI.  
**By-pass:** gli impianti sono alimentati dalla rete elettrica.

#### Attivazione dell'ASI con il modulo HotSwap MBP:

- 1 - Verificare che l'ASI sia collegato correttamente al modulo **HotSwap MBP**.
  - 2 - Portare il commutatore (53) in posizione Normale.
  - 3 - Avviare l'ASI premendo il pulsante Avvio/Arresto (27) sulla parte anteriore dell'ASI.  
Gli impianti sono ora alimentati dall'ASI.
- La spia (51) "UPS ON - OK to switch" si accende sul modulo **HotSwap MBP**.

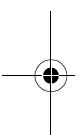
#### Test del modulo HotSwap MBP

- 1 - Portare il commutatore (53) in posizione By-pass e verificare che gli impianti continuino ad essere alimentati.
- 2 - Riportare il commutatore (53) in posizione Normale.

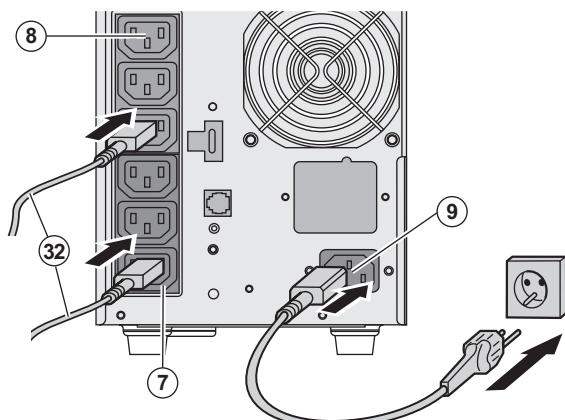
### 2.8 Raccordo di un ASI privo di modulo FlexPDU o HotSwap MBP



Verificare che le indicazioni riportate sulla targhetta di identificazione situata nella parte posteriore dell'apparecchio corrispondano alla rete elettrica di alimentazione ed ai consumi elettrici reali degli impianti.



#### Modello Tower

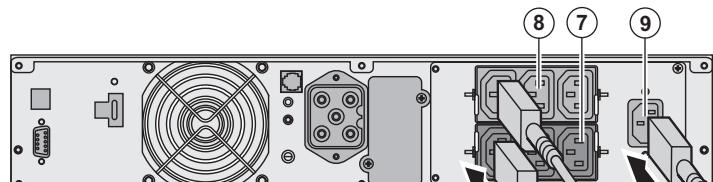


- 1 - Collegare la presa d'energia (8) alla rete elettrica tramite un cavo per l'alimentazione dell'apparecchio e proteggere.
  - 2 - Collegare gli impianti (32) dei cavi.
- Collegare preferibilmente i prioritari alle 3 prese (8) e i non prioritari alle 3 prese (7) (coppia 1 e 2).

Per comandare o programmare l'apparecchio utilizzare uno dei software di gestione energetica forniti da Eaton.



#### Modello RT

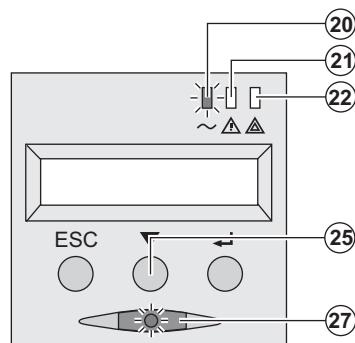




### 3.1 Messa in servizio e funzionamento normale



Durante il primo avviamento, la presenza della rete elettrica è indispensabile per rilevare il cablaggio. In seguito, l'apparecchio potrà essere avviato anche in assenza della rete elettrica.



- Premere il pulsante (27) per 1 secondo circa.
- Il cicalino emette un bip e tutte le spie si accendono contemporaneamente.
- Il cicalino emette in seguito 2 bip durante 10 secondi. Il pulsante (27) rimane acceso per segnalare l'alimentazione di uscita.

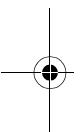


- Gli impianti collegati sono protetti dall'ASi.**
- La spia (20) è accesa.
  - Se la spia (22) è accesa, si è verificato un guasto.
  - Con il funzionamento in modalità normale, il display (25) permette di leggere le informazioni (tensione delle reti elettriche AC Normale, tensione di funzionamento, capacità della batteria e numero).

#### Personalizzazione dell'ASI

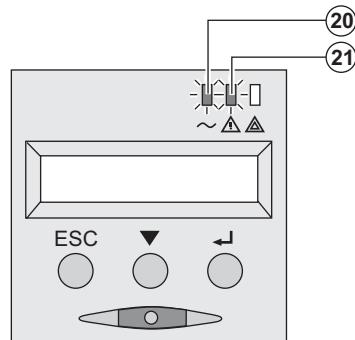


Se si ritiene di dover effettuare una personalizzazione specifica dell'ASI, si raccomanda di utilizzare la funzione di personalizzazione dell'ASI in questo passaggio. Questa modalità è accessibile agendo sui pulsanti del pannello di comando o tramite il software Solution-Pac per Windows incluso nel CD-ROM **Solution-Pac** di EATON.



### 3.2 Funzionamento su batteria

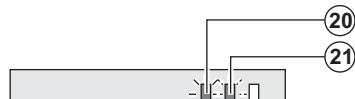
#### Passaggio su batteria



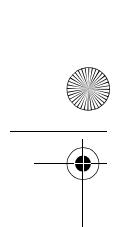
- Quando la rete elettrica non è più disponibile, gli impianti collegati all'ASI continuano ad essere alimentati. L'alimentazione proviene dalla batteria.
- Le spie (20) e (21) sono accese.
- L'allarme acustico emette un bip ogni 10 secondi.

- Gli impianti collegati sono alimentati tramite la batteria.**
- Il display indica l'autonomia rimanente della batteria.

#### Soglia di preallarme per fine autonomia della batteria



- Le spie (20) e (21) sono accese.
- L'allarme acustico emette un bip ogni 3 secondi.



### 3. Utilizzo

#### Fine dell'autonomia della batteria



- ▶ Tutte le spie sono spente.
- ▶ L'allarme acustico non emette alcun bip.

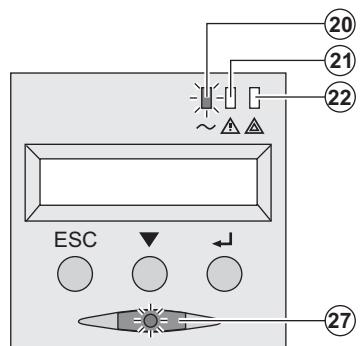


**L'ASI è completamente all'arresto.**

#### 3.3 Ritorno della rete elettrica

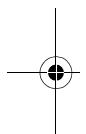
Dopo l'interruzione, l'ASI si riavvia automaticamente al ritorno della rete elettrica (a meno che questa sia stata disattivata tramite la personalizzazione dell'ASI) e gli impianti sono nuovamente alimentati.

#### 3.4 Arresto dell'ASI



Tenere premuto il pulsante (27) per almeno 2 secondi.

Gli impianti collegati all'ASI non sono più alimentati.



#### 3.5 Utilizzo delle funzioni di controllo remoto dell'ASI

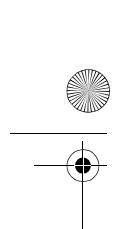
**EX** dispone, a scelta, di due dispositivi di controllo remoto.

▶ **RPO:** si tratta di una funzione di arresto remoto dell'ASI (**Remote Power Off**) che consente di mettere l'insieme delle apparecchiature collegate all'ASI mediante un contatto di utenza remoto.

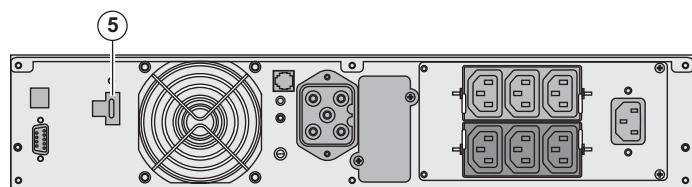
Il riavvio dell'ASI richiede un intervento manuale.

▶ **ROO:** si tratta di una funzione di On/Off remoto dell'ASI (**Remote ON/OFF**) che consente di controllare il pulsante (27) a livello remoto.

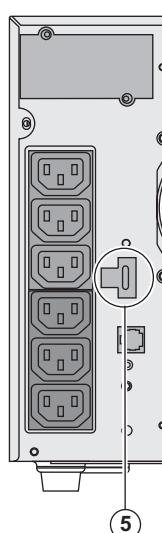
Queste funzioni si ottengono tramite l'apertura del contatto che si raccorda tra i pin del connettore a lato posteriore dell'ASI (cfr. figure di seguito).



### Modello RT



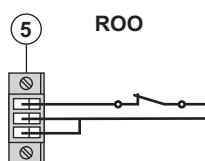
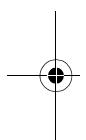
### Modello T...



### Collegamento e test dei comandi remoti

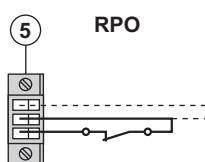


- 1 - Verificare che l'ASI sia in posizione di arresto e che la rete elettrica di alimentazione sia attivata.
- 2 - Rimuovere il connettore (5) svitando le viti.
- 3 - Collegare un contatto secco isolato, di tipo normalmente chiuso (60 Vdc / 30 Vac max, cavo pari a 0,75 mm<sup>2</sup>) tra i due pin del connettore (5), cfr. figura.



Contatto aperto: arresto dell'ASI.  
Contatto chiuso: accensione dell'ASI (ASI collegato alla rete e r...

**Nota:** il comando On/Off locale tramite il pulsante (27) rimane...



Contatto aperto: arresto dell'ASI.

Per ritornare in modalità di funzionamento normale, disattivare l'arresto remoto e riavviare l'ASI tramite il pulsante (27).

- 4 – Inserire il connettore (5) nel suo alloggiamento sul lato posteriore dell'ASI.
- 5 – Collegare e riavviare l'ASI secondo le procedure descritte in precedenza.
- 6 – Attivare il contatto esterno di arresto remoto per testare la funzione.

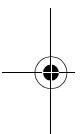
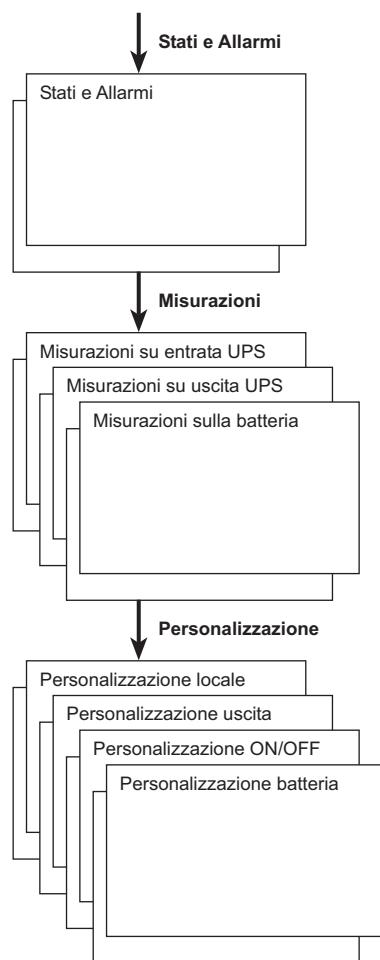


**Attenzione: questo connettore deve essere esclusivamente collegato a circuiti di livello TH (tensione molto bassa)**



## 4. Accesso alle misure e personalizzazione

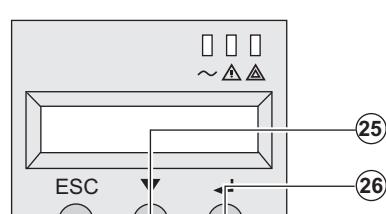
### 4.1 Sinottico del display



### 4.2 Accesso alle misure

Premendo ripetutamente il pulsante di scorrimento (25) è possibile accedere alle indicazioni di stati e allarmi, nonché alle misure di tensione, corrente, frequenza, potenza erogata e autonomia della batteria.

### 4.3 Personalizzazione tramite il pannello di comando



- ▶ Premere ripetutamente il pulsante di scorrimento al menu di personalizzazione.
- ▶ Il pulsante di convalida (26) permette di accedere alle impostazioni.
- ▶ Infine, confermare l'impostazione effettuata premendo il pulsante di convalida (26).



## 4. Accesso alle misure e personalizzazione

### Personalizzazione dell'uscita

Funzione	Configurazione di fabbrica	Altre impostazioni	Commenti
Tensione di uscita <sup>(1)</sup>	230 Volt AC	200/208/220/240/250 Volt AC	
Convertitore di frequenza <sup>(1)</sup>	Disattivo	Attivo	Gli impianti mai trasferiti sulla rete elettrica AC
Frequenza di uscita <sup>(1)</sup>	Selezione automatica	50/60 Hz	Selezionata unicamente per i convertitori
Trasferimento sulla rete elettrica AC By-pass <sup>(1)</sup>	Se la rete elettrica AC By-pass rientra nella tolleranza	Se la rete elettrica AC By-pass è fuori tolleranza	
Livello di sovraccarico <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Allarme della soglia

(1) Questi parametri possono essere modificati unicamente quando l'ASI è in posizione ON. I commenti dettagliati sono disponibili nel software **Personal Solution-Pac**.

### Personalizzazione Avvio/Arresto (ON/OFF)

Funzione	Configurazione di fabbrica	Altre impostazioni	Commenti
Avviamento su batteria	Attivo	Disattivo	
Riavviamento automatico	Attivo	Disattivo	Riavviamento al ritorno
Risparmio energetico	Disattivo	Attivo	Se la funzione automatica della batteria è attiva
Rilevazione di inversione fase/neutro (SWF)	Disattivo	Attivo	Se la funzione di rilevazione neutro, l'ASI si spegne

### Personalizzazione batteria

Funzione	Configurazione di fabbrica	Altre impostazioni	Commenti
Test della batteria	Tutte le settimane	Nessun test / giornaliero / mensile	
Preallarme fine autonomia	20%	Dallo 0 al 100%	Risoluzione 1%
Impostazione dell'autonomia batteria	Rilevazione automatica del numero di moduli batteria	Da 13 a 200 Ah	
Protezione della batteria dalle scariche profonde	Attivo	Disattivo	Se la funzione di protezione della batteria è attiva



## 5. Manutenzione

### 5.1 Anomalie



Se la spia (21) o (22) è accesa, si è verificata una anomalia di funzionamento o è scattato un allarme acustico.  
Utilizzare il pulsante di uscita/ritorno (24) per arrestare l'allarme acustico.

	<b>Sintomo</b>	<b>Diagnostica</b>	<b>Rimedio</b>
<b>1</b>	L'ASI non si avvia, il display alfanumerica indica: COLD START NOK CHECK AC WIRING	Le rete elettrica è assente oppure è collegata all'uscita dell'ASI.	Verificare che l'ASI sia correttamente collegata elettricamente.
<b>2</b>	La spia (22) è accesa e la spia SWF (11) è accesa sulla parte posteriore dell'ASI. Il display alfanumerico indica: INV FASE/NEUTRO VERIF. COLLEG.	Inversione di fase della rete di alimentazione. L'ASI rimane all'arresto.	► Per le reti elettriche con raccordi paralleli alla massa, per correggere il problema di inversione di fase: scollegare la presa di rete di 180° SCHUKO oppure richiedere ai servizi elettrici per modificare il raccordo. ► Per qualsiasi altro caso: disattivare la rilevazione della tensione.
<b>3</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: NO BATTERIA VERIFICA COLLEGA	La batteria non è raccordata correttamente.	Verificare il raccordo (vedere §5.2, Sostituzione modulo batteria).
<b>4</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: GUASTO BATTERIE CHIAMA SERVICE	È stato rilevato un guasto alla batteria.	Procedere alla sostituzione della batteria (vedere §5.2, Sostituzione modulo batteria). Rivolgersi al servizio clienti.
<b>5</b>	La spia (21) è accesa, il display alfanumerica indica: SOVRACCARICO RIDURRE CARICO	Il tasso di carico supera il livello di sovraffollamento configurato o supera la capacità dell'ASI.	Verificare la potenza dagli impianti e se i impianti non priorizzano il livello di sovraccarico.
<b>6</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: NON PROTETTO SOVRACC. USCITA	L'ASI è in sovraccarico. Gli impianti collegati sono alimentati direttamente dalla rete elettrica attraverso il by-pass.	Verificare la potenza dagli impianti e se i impianti non priorizzano il livello di sovraccarico.
<b>7</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: RIDURRE CARICO RIPARTENZA UPS	In seguito a sovraccarichi ripetuti, l'ASI è bloccato in posizione by- pass. Gli impianti collegati sono alimentati direttamente dalla rete elettrica.	Verificare la potenza dagli impianti e se i impianti non priorizzano il livello di sovraccarico. Arrestare e riavviare l'ASI per ritornare al funzionamento normale.
<b>8</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: DIF SOVRACCARICO RIDURRE CARICO	L'ASI si è arrestato automaticamente a causa di un grave sovraccarico.	Verificare la potenza dagli impianti e se i impianti non priorizzano il livello di sovraccarico.
<b>9</b>	La spia (22) è accesa, il display alfanumerica indica: C.C. CARICABATT VERIFICA COLLEGA	L'ASI si è arrestato automaticamente a causa di un cortocircuito in uscita dall'ASI.	Verificare l'impianto dall'ASI (cablaggi apparecchiatura).



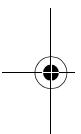
### Anomalie su un ASI dotato di modulo HotSwap MBP



	Sintomo	Diagnostica	Rimedio
12	Gli impianti collegati non sono alimentati quando il commutatore rotativo (49) del modulo <b>HotSwap MBP</b> si trova in posizione By-pass.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Gli impianti sono collegati in uscita dall'ASI anziché essere collegati al modulo <b>HotSwap MBP</b>.</li> <li>► Il cavo della rete elettrica di alimentazione è collegato in entrata dell'ASI anziché essere collegato al modulo <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	Verificare modulo §2.6.
13	Gli impianti collegati non sono alimentati quando il commutatore rotativo (49) del modulo <b>HotSwap MBP</b> si trova in posizione Normale.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► L'ASI è all'arresto.</li> <li>► Il cablaggio tra l'ASI e il modulo <b>HotSwap MBP</b> non è corretto.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Avviare l'ASI.</li> <li>► Verificare modulo §2.6.</li> </ul>
14	Gli impianti collegati non vengono alimentati in caso di interruzione della rete elettrica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Il commutatore rotativo (49) del modulo <b>HotSwap MBP</b> si trova in posizione By-pass.</li> <li>► Il cablaggio tra l'ASI e il modulo <b>HotSwap MBP</b> non è corretto.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Portare il commutatore rotativo (49) del modulo <b>HotSwap MBP</b> in posizione Normale.</li> <li>► Verificare modulo §2.6.</li> </ul>

In caso di guasto tale da comportare l'arresto dell'ASI, premere il pulsante Avvio/Arresto (Power On/Off) per riportare l'ASI in funzione.

## 5.2 Sostituzione del modulo batteria



### Richiamo sulle istruzioni di sicurezza:

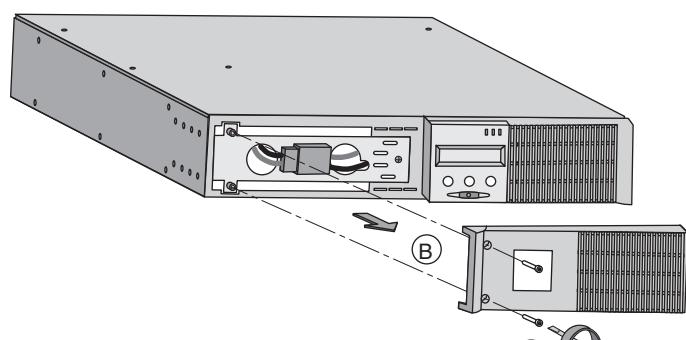


La batteria presenta un rischio di elettrocuzione ed una corrente di cortocircuito elevata. Prima di effettuare qualsiasi operazione sulle elementi della batteria, occorre prendere le seguenti precauzioni:

- Togliere orologi, anelli, fedi, braccialetti o qualsiasi altro oggetto metallico,
- Utilizzare utensili con impugnatura isolata.

### Smontaggio del modulo batteria

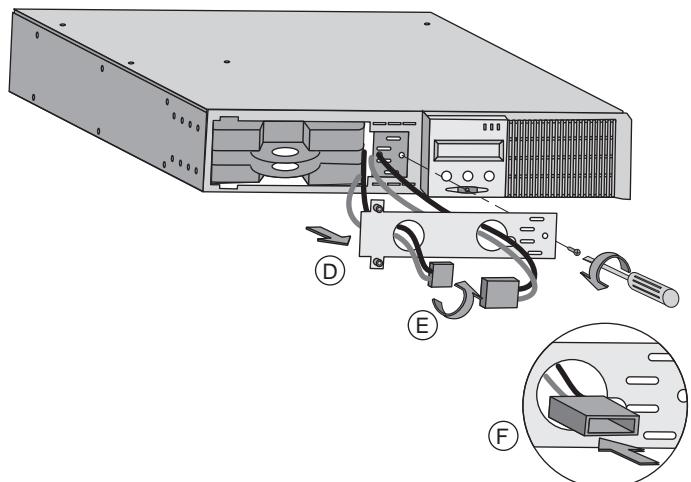
#### Modello RT



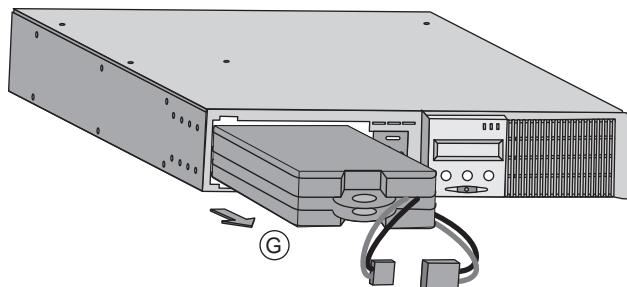
A - Svitare la sezione anteriore fissata  
B - Rimuovere



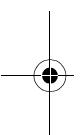
## 5. Manutenzione



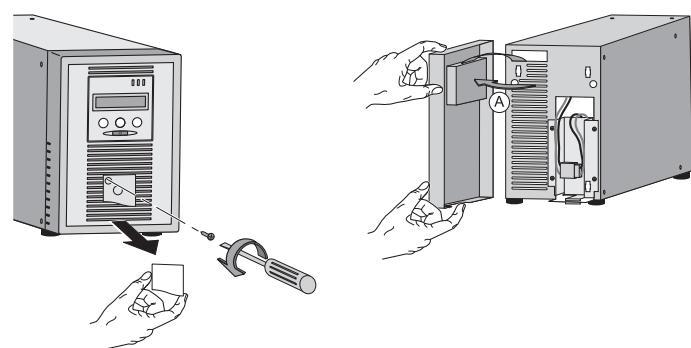
- D** - Rimuovere il coperchio protezione della batteria.
- E** - Far ruotare il connettore.
- F** - Passare il connettore nell'orifizio.



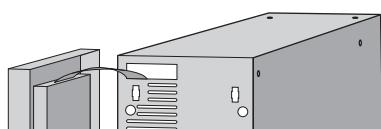
- G** - Estrarre il gruppo batterie, linguetta di plastica e sostituzione.



**Modello Tower**

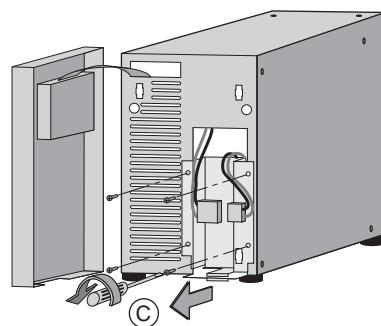


- A** - Rimuovere il lato anteriore e posizionarlo a lato dell'unità.
- B** - Scollegare il gruppo batterie, separando i 2 connettori e tirarli rigorosamente.

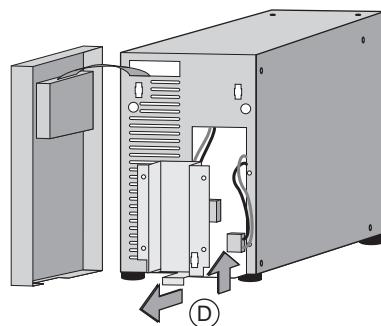




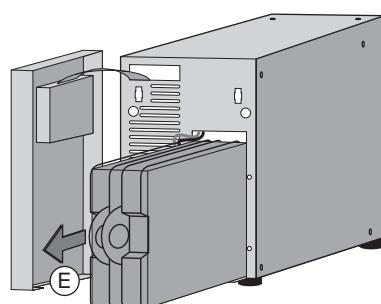
## 5. M



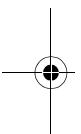
**C** - Rimuovere il coperchio metallico.



**D** - Rimuovere il modulo batteria.



**E** - Estrarre il gancio di plastica.



### Rimontaggio del nuovo modulo batteria

Ripetere le operazioni sopra descritte in senso inverso.



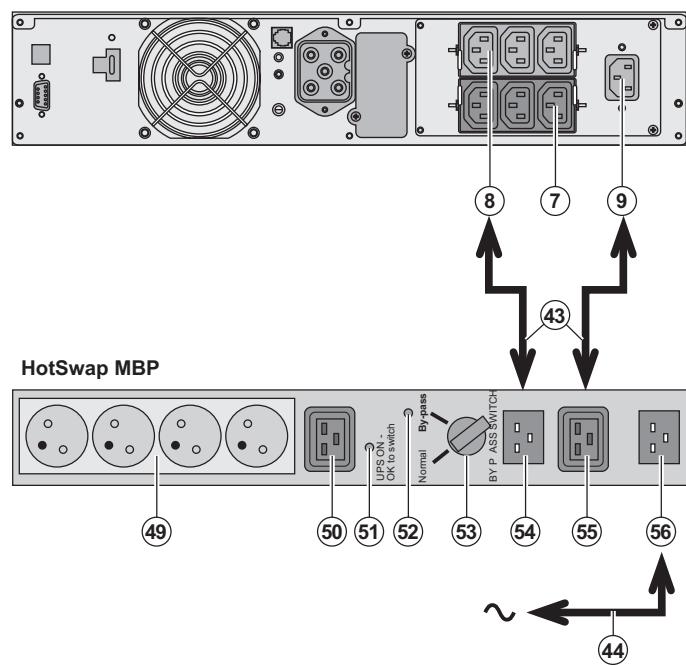
- Per preservare la sicurezza e lo stesso livello di performance, utilizzare elementi batteria originali.
- Fare attenzione ad inserire correttamente i componenti maschio e femmina del connettore.



## 5. Manutenzione

### 5.3 Manutenzione di un ASI dotato di modulo HotSwap MBP

Modello RT



La funzione del modulo è quella di consentire la manutenzione dell'ASI senza interrompere eventualmente la sostituzione del modulo senza interferire sull'alimentazione elettrica delle apparecchiature (funzione HotSwap).

#### Manutenzione:

- 1 - Portare il commutatore di posizione By-pass: la spia (51) "UPPSWITCH" si accende e segnala che gli impianti sono alimentati direttamente dalla rete e non dall'UPS.
- 2 - Arrestare l'ASI premendo il pulsante Avvio/Arresto (27) sulla piastra di controllo dell'ASI: la spia (51) "UPPSWITCH" si spegne e a questo punto può essere scollegato e sostituito.

#### Ritorno al funzionamento:

- 1 - Verificare che l'ASI sia collegato correttamente al modulo MBP.
- 2 - Avviare l'ASI premendo il pulsante Avvio/Arresto (27) sulla piastra di controllo dell'ASI: la spia (51) "UPPSWITCH" si accende sul modulo MBP (in caso contrario si tratta di un errore di raccordo del modulo MBP all'ASI).
- 3 - Portare il commutatore di posizione Normale: la spia (51) "UPPSWITCH" sul modulo HotSwap MBP si accende.
- 4 - Le apparecchiature sono protette dall'ASI.



## 5.4 Centro di formazione



Per tenere sotto controllo l'impianto EATON ed intervenire al primo livello, viene da noi r

clienti un programma completo di formazione tecnica in lingua inglese e in lingua francese.

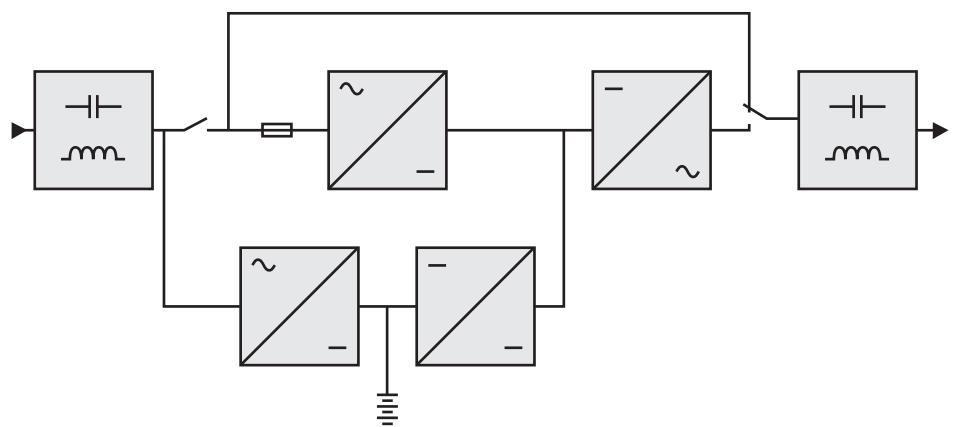
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Allegati

### 6.1 Specifiche tecniche



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Potenza di uscita</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>Rete elettrica di alimentazione</b>	Monofase da 100 / 120 / 140 / 160 a 284 V <sup>(3)</sup> 50/60 Hz (selezione automatica) > 0,95		
<b>Uscita utenza</b>	Monofase 230 V ±3% <sup>(5)</sup> 50/60 Hz ±0,5% <sup>(6)</sup> < 4% su carico lineare, < 6% su carico non lineare 102% permanente, 130% 12s, > 130% 2s		
Corrente	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
<b>Batteria</b>	6x12 V - 7 Ah, al piombo, a tenuta ermetica, senza manutenzione	3x12 V - 7 Ah, al piombo, a tenuta ermetica, senza manutenzione	3x12 V - 9 Ah, al piombo, a tenuta ermetica, senza manutenzione
<b>Ambiente</b>	< 38 dBA 0°C a 40°C 20% to 90% (senza condensazione) < 1,1 mA -25°C a 40°C 1000 m		
<b>Norme e omologazioni</b>	IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD) IEC/EN 62040-3 EN 50091-2/IEC 62040-2 class B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6-8/-11, IEC 61000-3-2/-3/-4/-6-8/-11		



## 6.2 Glossario

**AC By-pass**

Via derivata dalla rete elettrica di alimentazione, comandata da l'alimentazione diretta degli impianti mediante la rete elettrica in caso di malfunzionamento dell'ASI.

**AC Normale**

Si tratta della normale rete elettrica di alimentazione dell'ASI.

**ASI**

Alimentazione Senza Interruzione

**Autonomia**

Periodo di tempo durante il quale gli impianti vengono alimentati dalla batteria.

**Avviamento su batteria**

Rende possibile la messa sotto tensione degli impianti collegati alla rete elettrica di alimentazione. In tal caso l'ASI funziona utilizzando la corrente fornita dalla rete.

**Avvio/Arresto ASI mediante software**

Permette di autorizzare o impedire al software di protezione dei circuiti di eseguire l'attivazione delle sequenze di Avvio/Arresto dell'ASI.

**Convertitore di frequenza**

Funzione che permette di convertire la frequenza della rete elettrica dell'ASI (50 Hz > 60 Hz o 60 Hz > 50 Hz).

**FlexPDU**

Modulo di prese di uscita ASI per l'installazione a pannello. Esiste in diversi moduli, a seconda dei diversi tipi di prese.

**HotSwap MBP**

Modulo di derivazione manuale dell'ASI per consentirne la manutenzione senza interruzione. Esiste in diversi moduli, a seconda dei diversi tipi di prese.

**Impianti**

Apparecchi o dispositivi raccordati in uscita dall'ASI.

**Percentuale di caricamento**

Rapporto tra la potenza assorbita dagli impianti collegati all'ASI e la potenza erogabile dall'ASI.

**Personalizzazione**

Programmazione di alcuni parametri diversi dalla configurazione di fabbrica. Alcune funzioni dell'ASI possono essere modificate mediante il software **Solution-Pac** al fine di soddisfare meglio le necessità dell'utente.

**Prese programmabili**

Prese che possono essere disinserite automaticamente durante un'interruzione (temporizzazione di apertura programmabile mediante il software **Solution-Pac**). L'ASI è dotato di 2 gruppi di 2 prese programmabili.

**Scarica profonda**

Livello di scarica della batteria oltre il minimo consentito, tale da causare danni irreversibili alla batteria.

**Soglia di preallarme per fine autonomia della batteria**

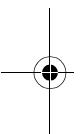
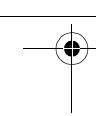
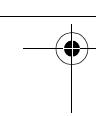
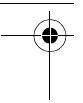
Si tratta di un valore minimo del livello di tensione della batteria che viene raggiunto prima della fine imminente dell'autonomia della batteria ed assume un valore prestabilito previste in caso di interruzione di corrente agli impianti.

**Test della batteria**

Test interno dell'ASI che permette di verificare lo stato della batteria.



34008097IT\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





34008097ES\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

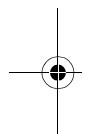
700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

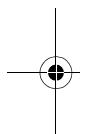
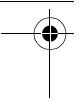
**Manual de  
empleo**



**Pulsar Series**



34008097ES\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





Les agradecemos que hayan optado por un producto EATON para la seguridad de sus ap

La gama **EX** ha sido elaborada con el mayor esmero.

Para explotar al máximo las altas prestaciones de su **SAI** (**Sistema de Alimentación Interrupciones**) que se tomen el tiempo necesario para leer este manual.

Antes de la instalación de **EX**, leerse el cuaderno con las instrucciones de seguridad a seguir las instrucciones del presente manual.

Les invitamos a que descubran la oferta de EATON así como las opciones de la gama **EX** visitando [www.eaton.com](http://www.eaton.com), o poniéndose en contacto con su representante EATON.

## Respeto medioambiental

La sociedad EATON se ha comprometido en aplicar una política de protección y preservación del medio ambiente. Nuestros productos han sido desarrollados siguiendo una estrategia de ecodiseño.

### Sustancias

Este producto no contiene ni CFC, ni HCFC, ni amianto.

### Embalaje

Para mejorar el tratamiento de los vertidos y facilitar el reciclaje, separen los elementos de embalaje.

- La caja de cartón está hecha con más de un 50% de cartón reciclado.
- Las bolsas y las bolsitas son de polietileno.
- Los materiales que forman el embalaje son reciclables y están marcados con el símbolo de reciclaje.

Materiales	Abreviatura	Número en el símbolo
Polietileno Teraftalate	PET	01
Polietileno de Alta Densidad	HDPE	02
Polivinilo de Cloruro	PVC	03
Polietileno de Baja Densidad	LDPE	04
Polipropileno	PP	05
Poliestireno	PS	06

Cumplir con las normativas locales vigentes para la eliminación del embalaje.

### Final de vida útil

La sociedad EATON se ha comprometido en tratar los productos al final de su vida útil de acuerdo con las normativas locales.

EATON trabaja con empresas encargadas de la recogida y eliminación de nuestros productos.

### Producto

El producto está hecho con materiales reciclables.

Su desmantelamiento y destrucción tendrán que realizarse conforme a lo dispuesto en las normativas relativas a los vertidos.

El producto, al final de su vida útil, tendrá que ser depositado en un centro de tratamiento de residuos electrónicos.

### Batería



## Introducción

### Pictogramas utilizados



Instrucciones a seguir obligatoriamente



Informaciones, consejos, ayuda.



Indicación visual de obligatoria observancia



Operación a realizar.

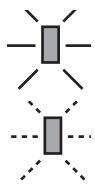


Señalización acústica.

Los símbolos convencionales adoptados para representar los indicadores luminosos en las ilustraciones siguientes:



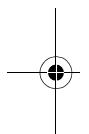
Indicador luminoso apagado.



Indicador luminoso encendido.



Indicador luminoso parpadeando.





## 1. Presentación

<b>1.1</b>	<b>Posiciones estándar</b>	.....
	Posición torre	.....
	Posición rack	.....
<b>1.2</b>	<b>Caras traseras</b>	.....
	EX 700 / 1000 / 1500	.....
	EX 1000 RT / 1500 RT	.....
	EX EXB (módulo batería opcional)	.....
	EX EXB RT (módulo batería opcional)	.....
<b>1.3</b>	<b>Panel de visualización y de mando</b>	.....

## 2. Instalación

<b>2.1</b>	<b>Desembalaje y comprobación del contenido</b>	.....
<b>2.2</b>	<b>Instalación del modelo RT en posición de torre</b>	.....
<b>2.3</b>	<b>Instalación del modelo RT en un rack</b>	.....
<b>2.4</b>	<b>Puertos de comunicación</b>	.....
	Conexión del puerto de comunicación RS232 o USB (facultativo)	.....
	Instalación de las tarjetas de comunicación (opcional)	.....
<b>2.5</b>	<b>Características del puerto de comunicación por contactos</b>	.....
<b>2.6</b>	<b>Conexiones a un módulo FlexPDU</b> (Power Distribution Unit)	.....
<b>2.7</b>	<b>Conexiones a un módulo HotSwap MBP</b>	.....
	Funcionamiento del módulo HotSwap	.....
<b>2.8</b>	<b>Conexiones de un SAI sin módulo FlexPDU o HotSwap MBP</b>	.....

## 3. Utilización

<b>3.1</b>	<b>Puesta en servicio y en funcionamiento normal</b>	.....
<b>3.2</b>	<b>Funcionamiento con batería</b>	.....
<b>3.3</b>	<b>Vuelta de la corriente eléctrica</b>	.....
<b>3.4</b>	<b>Parada del SAI</b>	.....
<b>3.5</b>	<b>Utilización de las funciones de mando a distancia del SAI</b>	.....

## 4. Personalización y acceso a las medidas

<b>4.1</b>	<b>Descripción sinóptica del visualizador</b>	.....
<b>4.2</b>	<b>Acceso a las medidas</b>	.....
<b>4.3</b>	<b>Personalización mediante el panel de mando</b>	.....
<b>4.4</b>	<b>Personalización mediante el software externo</b>	.....

## 5. Mantenimiento

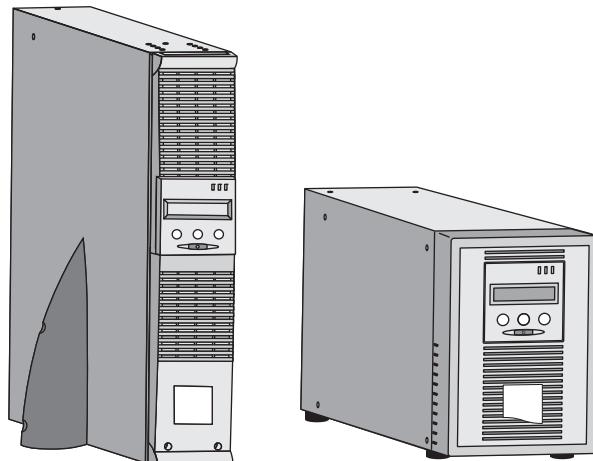
<b>5.1</b>	<b>Anomalías</b>	.....
	Anomalías en un SAI equipado con un módulo HotSwap MBP	.....
<b>5.2</b>	<b>Sustitución del módulo de la batería</b>	.....
	Recordatorio de las instrucciones de seguridad	.....
	Desmontaje del módulo de batería	.....
	Montaje del nuevo módulo de batería	.....



## 1. Presentación

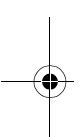
### 1.1 Posiciones estándar

#### Posición de torre

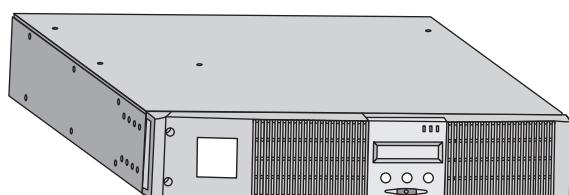


Cuadro de dimensiones en mm	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8

Cuadro de masas en kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



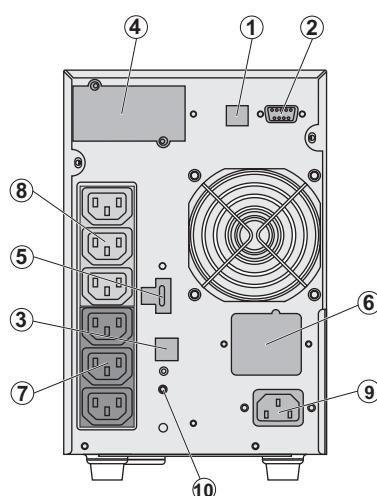
#### Posición de rack





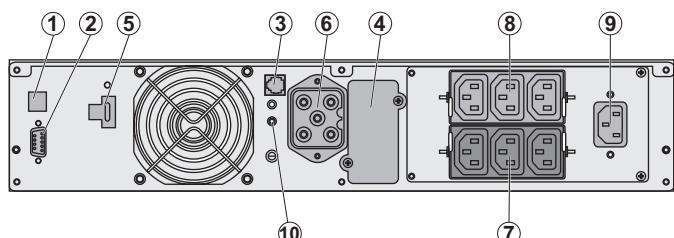
## 1.2 Caras traseras

### EX 700 / 1000 / 1500

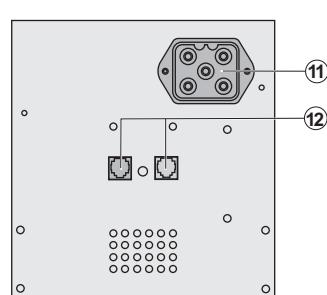


- (1) Puerto de conexión de red
- (2) Puerto de conexión de red
- (3) Conector de conexión de red automática
- (4) Emplazamiento para la comunicación
- (5) Conector para mando a distancia
- (6) Conector para el módulo de batería
- (7) Grupos de conexión para la conexión de los equipos
- (8) Grupo de conexión para los equipos
- (9) Toma para la alimentación
- (10) Indicador luminoso de inversión fase/nula (SWF)

### EX 1000 RT / 1500 RT



### EX EXB (módulo de batería opcional)

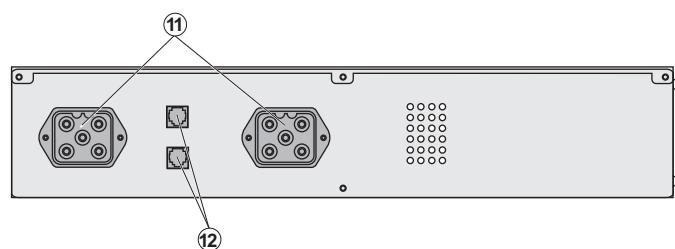


- (11) Conectores para los módulos de batería
- (12) Conector para el módulo automático de carga

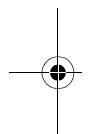
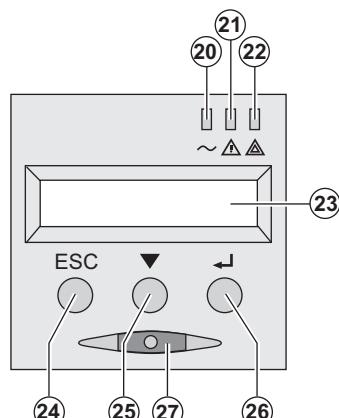


## 1. Presentación

**EX EXB RT** (módulo de batería opcional)



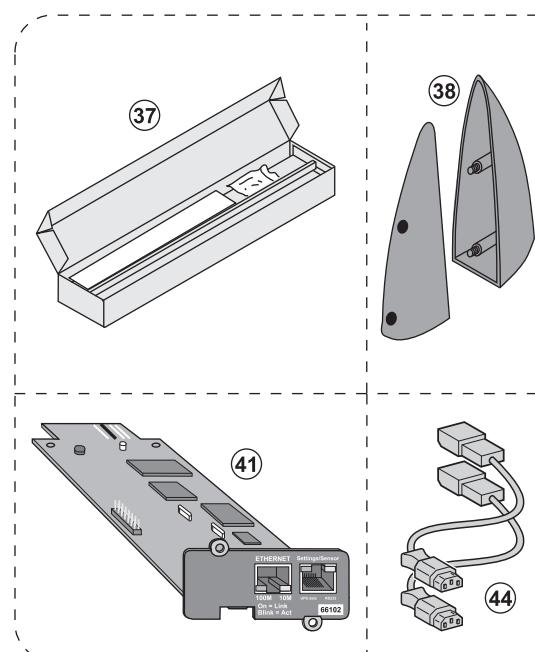
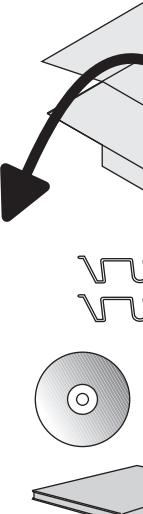
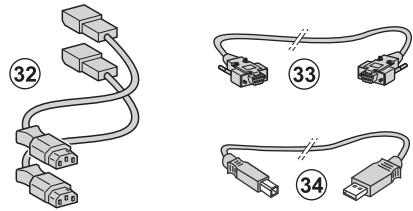
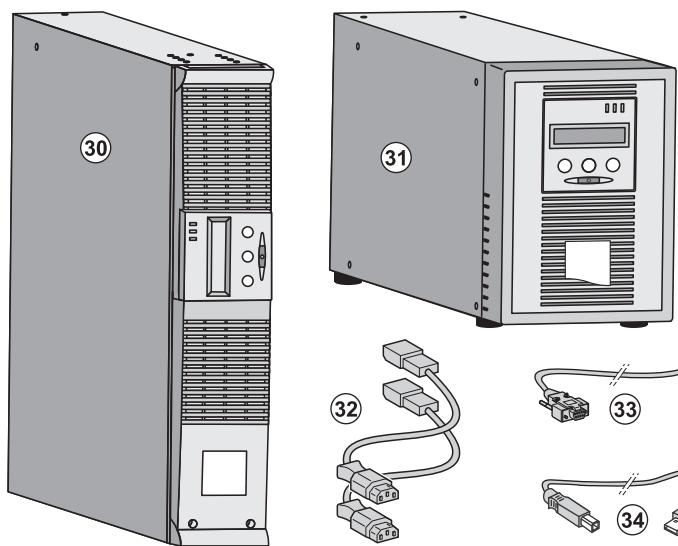
### 1.3 Panel de visualización y de mando



- (20) Indicador luminoso protegidos
  - (21) Indicador luminoso funcionamiento degradado
  - (22) Indicador luminoso protegidos
  - (23) Pantalla de visualización
  - (24) Botón de salir y de v
  - (25) Botón de desplazamiento
  - (26) Botón de validación
  - (27) Botón de control Ma
- OFF) del SAI y de las toma



## 2.1 Desembalaje y comprobación del contenido



**(30) EX 700, 1000, 1500.**

**(31) EX 1000 RT, 1500 RT.**

**(32) 2 cordones para conectar los equipos.**

**(33) Cable de comunicación RS232.**

**(34) Cable de comunicación USB.**

**(35) Sistema de bloqueo de los cables de alimentación de los equipamientos (modelos RT).**

**Elementos suministrados segú  
opcionalmente:**

**(37) Kit de montaje en armario**

**(38) 2 Pies de mantenimiento en  
RT únicamente).**

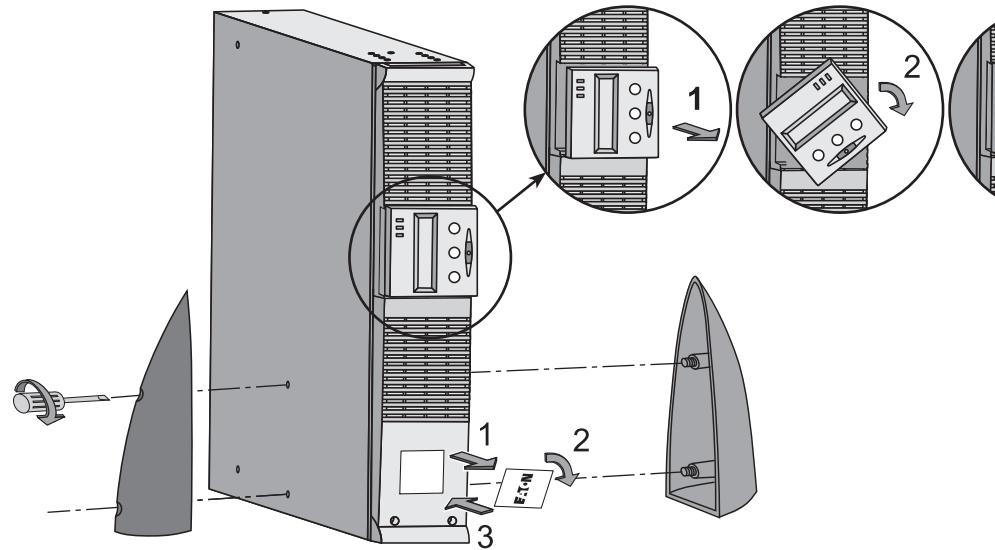
**(39) Módulo FlexPDU (opcional)**

**(40) Cordón de conexión del m**



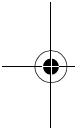
## 2. Instalación

### 2.2 Instalación del modelo RT en posición de torre

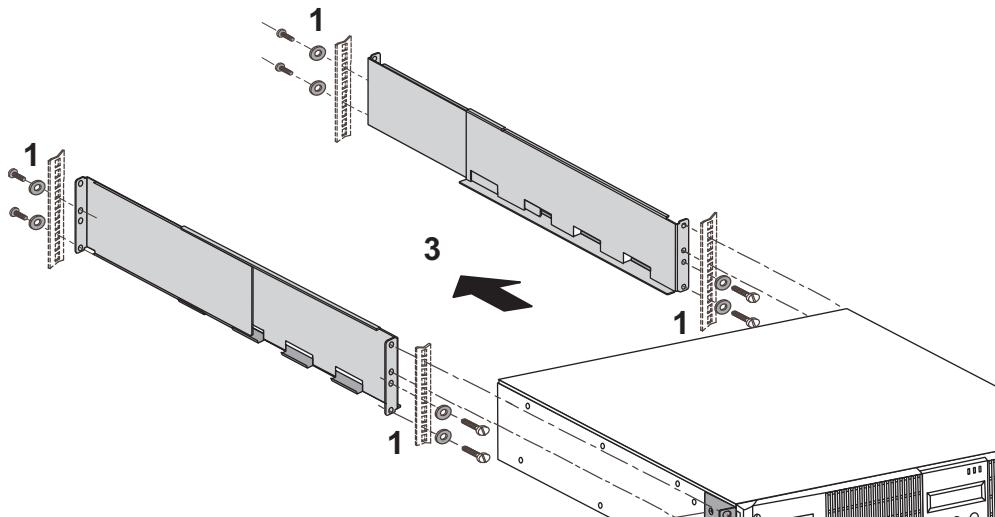


### 2.3 Instalación del modelo RT en un rack

Se recomienda instalar el o los módulos de batería EXB lo más bajo posible en el rack, y colocar e



Seguir las etapas 1 a 4 para el montaje del módulo sobre sus rieles.





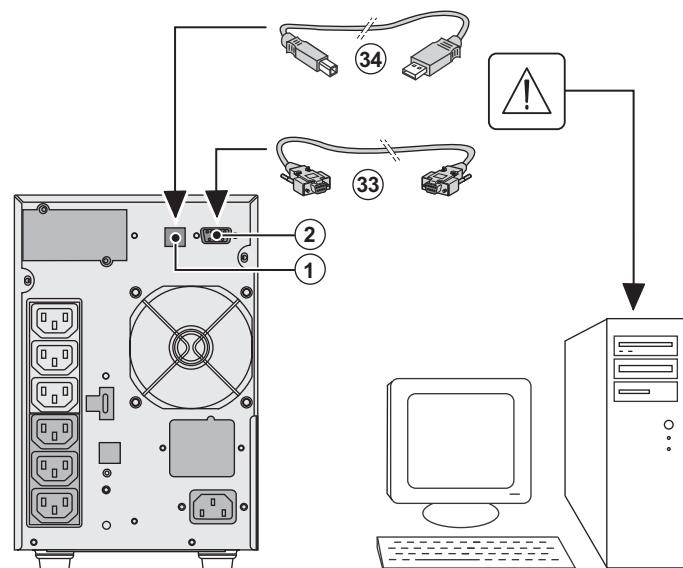
## 2.4 Puertos de comunicación

### Conexión del puerto de comunicación RS232 o USB (facultativo)



El puerto de comunicación RS232 y el puerto de comunicación USB no pueden funcionar al mismo tiempo.

**Modelo Torre**

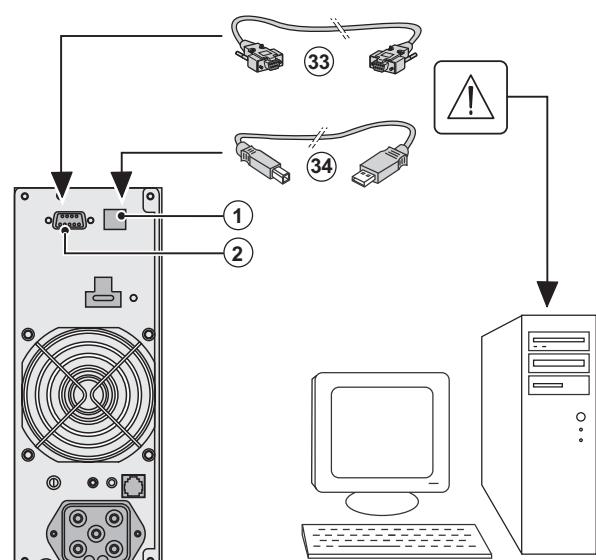


1 - Conectar el cable RS232 (33) o USB (34) al puerto de comunicación del equipo informático.

2 - Conectar la otra extremidad del cable de comunicación a la placa de comunicación del SAI.

El SAI ya podrá ser configurado para la administración de red y la seguridad E...

**Modelo RT**

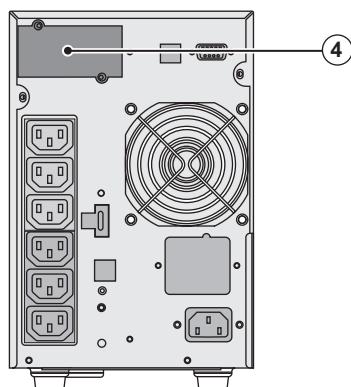




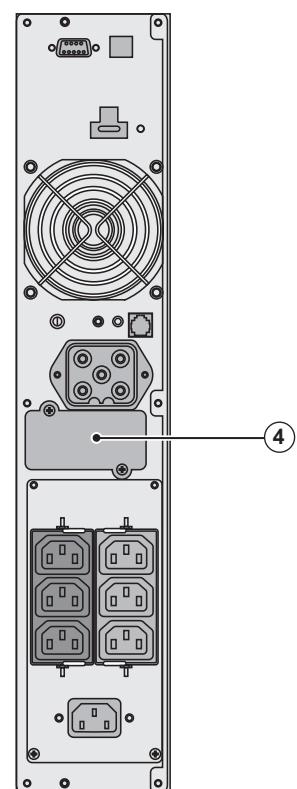
## 2. Instalación

### Instalación de las tarjetas de comunicación (opcionales)

**Modelo Torre**



**Modelo RT**

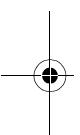


No será necesario parar  
instalar la tarjeta de com  
(4): Emplazamiento de la  
comunicación, con acceso

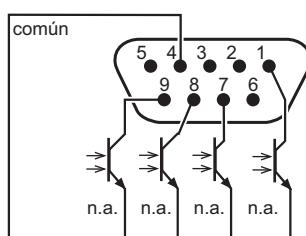
1 - Quitar la placa protec  
fijada con tornillos.

2 - Insertar la tarjeta de co  
emplazamiento previsto

3 - Fijar la placa protectora  
los tornillos.



### 2.5 Características del puerto de comunicación por contactos (2)



- Clavija 2, 3, 5 y 6 : no se utiliza,
- Clavija 1 : funcionamiento con Bypass automático,
- Clavija 4 : común usuario,
- Clavija 7 : prealarma de fin de autonomía de la batería,
- Clavija 8 : aplicaciones de usuario protegidas,
- Clavija 9 : funcionamiento con batería,

n.a.: contacto normalmente abierto

Cuando una información está activa, el contacto se mantiene cerrado entre la clavija común 4 y la información correspondiente.

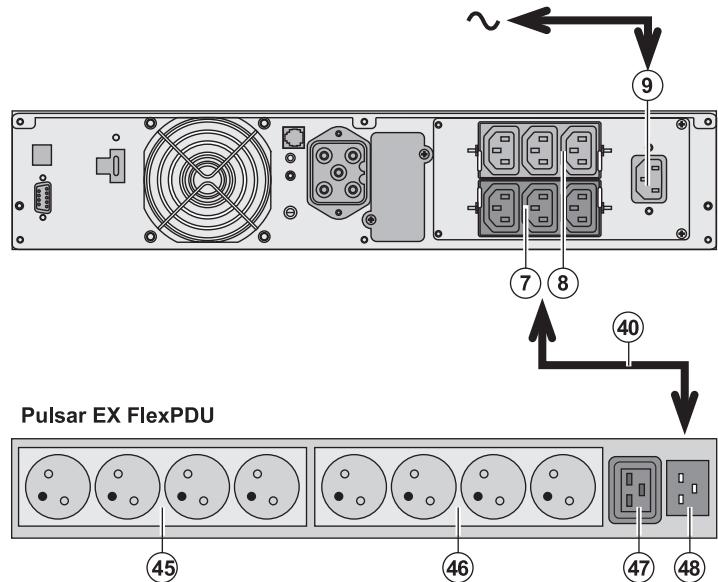
#### Características de los contactos (optocopladores)

- Tensión: 48 VCC máximo,
- Corriente: 25 mA máximo,
- Potencia: 1,2 W.



## 2.6 Conexión al módulo FlexPDU (Power Distribution Unit) (Opcional)

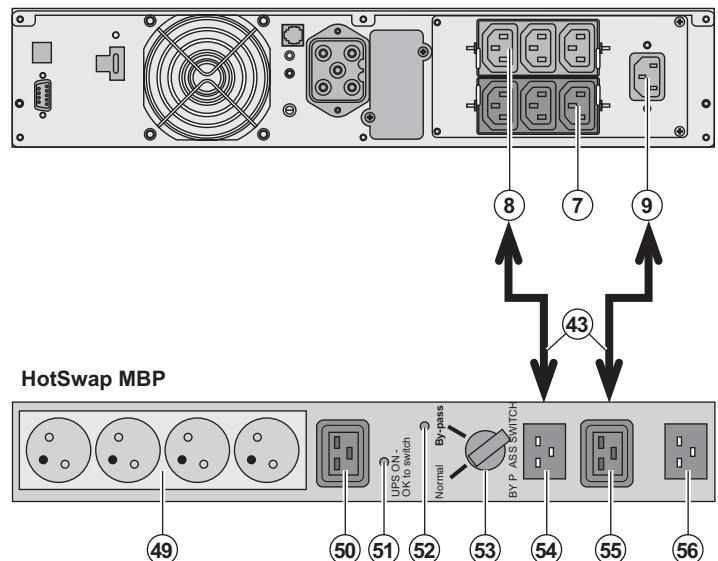
**Modelo RT**



## 2.7 Conexiones a un módulo HotSwap MBP (Opcional)

La función del módulo **HotSwap MBP** es permitir el mantenimiento y, eventualmente, la sustitución del módulo sin que ello afecte a la alimentación eléctrica de los equipos conectados (función **HotSwap**).

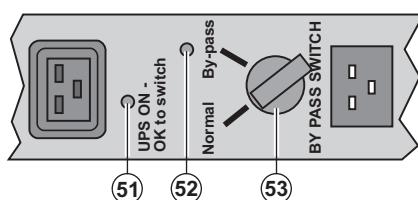
**Modelo RT**





## 2. Instalación

### Funcionamiento del módulo HotSwap MBP



El módulo **HotSwap MBP** conmutador rotativo (53)

**Normal:** los equipos están alimentados por el SAI.

**Bypass:** los equipos están alimentados por la red eléctrica.

#### Puesta en servicio del SAI con el módulo HotSwap MBP:

- 1 - Comprobar que el SAI esté correctamente conectado al módulo **HotSwap MBP**.
  - 2 - Colocar el conmutador (53) en posición Normal.
  - 3 - Poner en marcha el SAI pulsando el botón Marcha/Parada (27) en la cara delantera del SAI. Los equipos están siendo alimentados ya por el SAI.
- El indicador luminoso (51) "UPS ON - OK to switch" se enciende en el módulo **HotSwap MBP**.

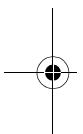
#### Test del módulo HotSwap MBP

- 1 - Colocar el conmutador (53) en posición Bypass y comprobar que los equipos sigan estando alimentados.
- 2 - Volver a poner el conmutador (53) en posición Normal.

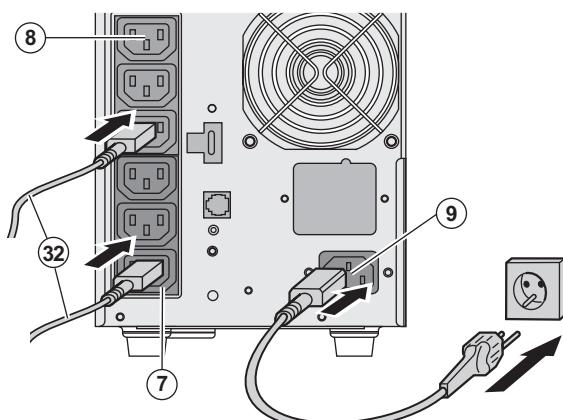
### 2.8 Conexión de un SAI sin módulo FlexPDU o HotSwap MBP



Comprobar que las indicaciones señaladas en la placa de identificación situada en la parte trasera correspondan a la red eléctrica de alimentación y al consumo eléctrico real de los equipos.

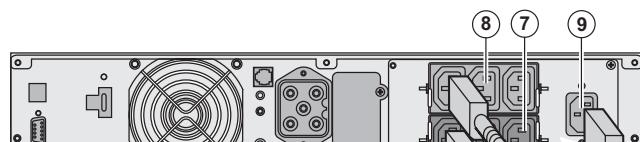


#### Modelo Torre



- 1 - Conectar la toma de electricidad a la red eléctrica con el cable de alimentación del equipo.
  - 2 - Conectar los equipos de los cables de los conectores (32).
- Conectar, preferentemente, los equipos prioritarios a las 4 tomas no prioritarias y los no prioritarios a las 4 tomas programables por pares.
- Para controlar o programar el SAI, utilizar uno de los softwares de energía EATON.

#### Modelo RT

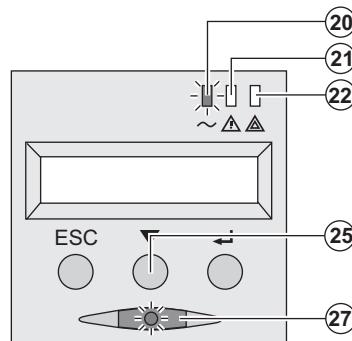




### 3.1 Puesta en servicio y en funcionamiento normal



En el momento del primer arranque, la presencia de la corriente eléctrica es imprescindible para detectar un error de cableado. Después, el aparato podrá arrancar estando ausente la corriente eléctrica.



EX el botón (27) durante aproximadamente 3 segundos.  
► El buzzer o zumbador emite un bip y todos los indicadores luminosos se encienden simultáneamente.  
► A continuación, el buzzer emite 2 bips durante 10 segundos. El indicador luminoso (27) sigue encendido, indicando la alimentación por la salida.



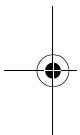
**Los equipos conectados están siendo alimentados.**  
► El indicador luminoso (20) está encendido. Si el indicador luminoso (22) está encendido, ver capítulo "Anomalías".  
► En modo de funcionamiento normal, el botón (25) permite leer las medidas realizadas en las redes eléctricas AC Normal y AC Bypass, la capacidad de la batería y número de series.

#### Personalización del SAI



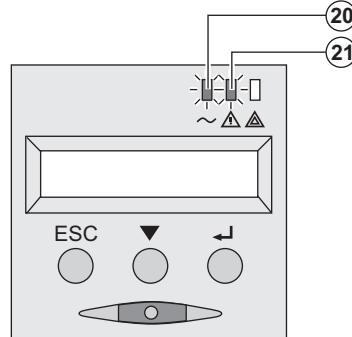
Si se tiene previsto proceder a una personalización específica del SAI, se recomienda entrar en el menú de personalización del SAI al llegar a esta fase.

Este modo es accesible a través de los botones del panel de mando o con el software **Personalizer** Windows incluido en el CD-ROM **Solution-Pac** de EATON.



### 3.2 Funcionamiento con batería

#### Cambio a batería

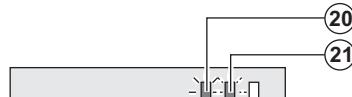


► Los equipos conectados siguen siendo alimentados cuando la red eléctrica ya no está disponible. El sistema procede de la batería.  
► Los indicadores luminosos (20) y (21) están encendidos.  
► La alarma acústica emite un bip cada 10 segundos.

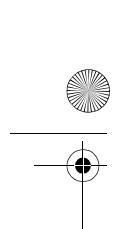
**Los equipos conectados están siendo alimentados por la batería.**

El visualizador indica la autonomía restante.

#### Umbral de prealarma de final de autonomía de la batería



► Los indicadores luminosos (20) y (21) están encendidos.  
► La alarma acústica emite un bip cada 3 segundos.



### 3. Utilización

#### Final de autonomía de la batería



- ▶ Todos los indicadores luminosos están apagados.
- ▶ La alarma acústica está en silencio.

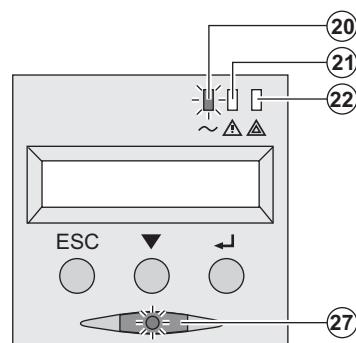


El SAI está completamente parado.

#### 3.3 Vuelta de la corriente eléctrica

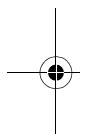
Tras el corte, el SAI vuelve a arrancar automáticamente cuando vuelve la corriente eléctrica (a menos que la función haya sido desactivada mediante la personalización del SAI) y los equipos vuelven a recibir

#### 3.4 Parada del SAI



Presionar el botón (27) durante más de 2 segundos

Los equipos conectados al SAI ya no están siendo



#### 3.5 Utilización de las funciones de mando a distancia del SAI

**EX** dispone de dos dispositivos de mando a distancia a elegir.

▶ **RPO:** es una función de parada a distancia del SAI (**Remote Power Off**) que permite dejar sin tensión los equipos conectados al SAI a través de un contacto remoto de usuario.

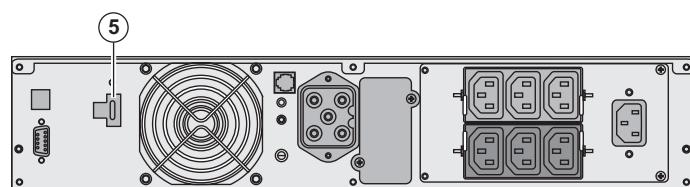
El rearranque del SAI requiere una intervención manual.

▶ **ROO:** es una función de marcha/parada a distancia del SAI (**Remote ON/OFF**) que permite accionarlos de forma remota.

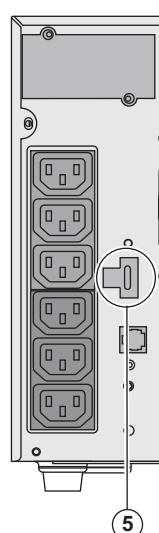
Estas funciones se obtienen abriendo el contacto que se conecta entre las patillas adecuadas del conector de la cara trasera del SAI (ver figuras siguientes).



### Modelo RT



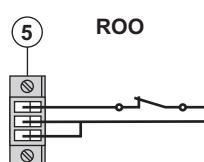
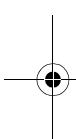
### Modelo Tour



#### Conexión y test de los mandos a distancia

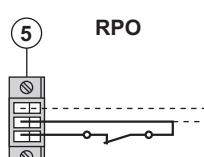


- 1 - Verificar que el SAI está en posición de parada y que la red eléctrica de alimentación es correcta.
- 2 - Retirar el conector (5) dasatornillando los tornillos.
- 3 - Conectar un contacto seco aislado, del tipo normalmente cerrado (60 Vdc / 30 Vac máx y cable de 0,75 mm<sup>2</sup>) entre ambas patillas del conector (5), ver figura.



Contacto abierto: parada del SAI  
Contacto cerrado: puesta en marcha del SAI (SAI conectado a la red).

**Nota:** el mando Marcha/Parada local con el botón (27) sigue siendo válido para el mando a distancia.



Contacto abierto: parada del SAI

Para volver a funcionamiento normal, desactivar el contacto externo y volver a arrancar el SAI con el botón (27).

- 4 - Enganchar el conector (5) en su emplazamiento en la cara trasera del SAI.
- 5 - Conectar y volver a arrancar el SAI según los procedimientos descritos anteriormente.
- 6 - Activar el contacto externo de parada a distancia para testar la función.

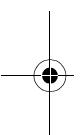
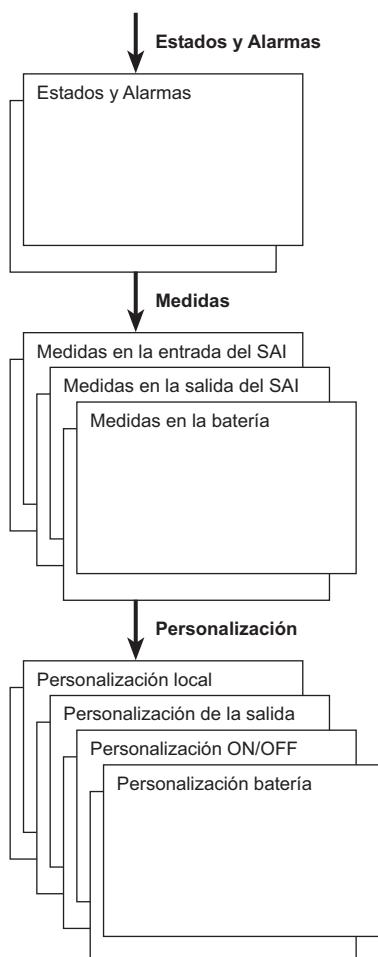


**Atención:** este conector debe ser exclusivamente conectado a circuitos de nivel TBTS (Máxima Seguridad).



## 4. Acceso a las medidas y personalización

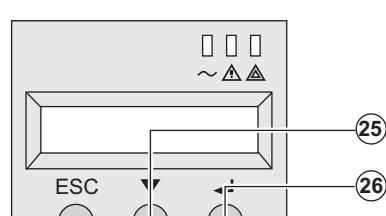
### 4.1 Descripción sinóptica del visualizador



### 4.2 Acceso a las medidas

Pulsando sucesivamente el botón de desplazamiento (25) se accede a los estados y alarmas eventuales, las medidas de tensión, corriente, frecuencia, potencia suministrada y autonomía de la batería.

### 4.3 Personalización con el panel de mando



- ▶ Presionar sucesivamente el botón de desplazamiento para acceder al menú de personalización.
- ▶ El botón de validación (26) permite acceder a las opciones a elegir.
- ▶ Por último, confirmar la opción elegida presionando el botón de validación (26).



## 4. Acceso a las medidas y pe

### Personalización de la salida

Función	Personalización de fábrica	Otras opciones a elegir	Comenta
Tensión de salida <sup>(1)</sup>	230 Voltios AC	200/208/220/240/250 Voltios AC	
Convertidor de frecuencia <sup>(1)</sup>	Inactiva	Activa	Los equipos transferidos
Frecuencia de salida <sup>(1)</sup>	Selección automática	50/60 Hz	Selección solamente convertida activa
Transferencia a red eléctrica AC By-pass <sup>(1)</sup>	Si la red eléctrica AC By-pass está dentro de tolerancia	Si la red eléctrica AC By-pass está fuera de tolerancia	
Nivel de sobrecarga <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Alarma en umbral

(1) Estos parámetros únicamente son modificables cuando el SAI está en posición OFF. Los comentarios detallados están disponibles en el software Personal Solution-Pac.

### Personalización Marcha/Parada (ON/OFF)

Función	Personalización de fábrica	Otras opciones a elegir	Comenta
Arranque con batería	Activa	Inactiva	
Rearranque automático	Activa	Inactiva	Rearranque vuelta de
Ahorro de energía	Inactiva	Activa	Si función automática batería al alta potencia
Detección de inversión fase/neutro (SWF)	Inactiva	Activa	Si función posición de inversor

### Personalización de la batería

Función	Personalización de fábrica	Otras opciones a elegir	Comenta
Test de la batería	Cada semana	Ningún test / diario / mensual	
Prealarma de final de autonomía	20%	0 al 100%	Resolución
Elección de las autonomías de la batería	Detección automática del número de módulos de batería	De 13 a 200 Ah	
Protección de la batería contra las descargas	Activa	Inactiva	Si función garantía de



## 5. Mantenimiento

### 5.1 Anomalías



Si el indicador luminoso (21) o (22) está encendido, es que existe una anomalía de funcionamiento. Utilizar el botón de salir y de volver atrás (24) para parar la alarma acústica.

	Síntoma	Diagnóstico	Corrección
1	El SAI no arranca, la pantalla de visualización alfanumérica indica: COLD START NOK CHECK AC WIRING	La red eléctrica está ausente o conectada a la salida del SAI.	Verificar que el SA esté correctamente conectado a la red.
2	El indicador luminoso (22) está encendido, y el indicador luminoso SWF (11) está encendido en la cara trasera del SAI. La pantalla de visualización alfanumérica indica: INV FASE/NEUTRO VERIF CONEXION	Inversión de fase de la red de alimentación El SAI sigue parado.	►En las redes eléctricas con neutro a tierra, para evitar cableado: desenchufar la toma de red 180° (SCHUKO), o llamar a un electricista para modificar la conexión. ►Para cualquier otra conexión, desactivar la detección de inversión de fase.
3	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: SIN BATERIA CONTROL CONEXION	La batería está conectada de forma incorrecta.	Comprobar la conexión de la batería (ver §5.2, "Conexión del módulo de batería").
4	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: DEF BATERIA CONTACTAR SAT	Se ha comprobado un fallo en la batería.	Proceder a la sustitución de la batería (ver §5.2, "Conexión del módulo de batería"). Ponerse en contacto con el servicio postventa.
5	El indicador luminoso (21) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: SOBRECARG SALIDA REDUCIR CARGA	La tasa de carga supera el nivel de sobrecarga configurado, o supera la capacidad del SAI.	Comprobar la potencia de carga por los equipos conectados y desconectar los equipos que sean prioritarios. Reducir la tasa de sobrecarga.
6	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: CARGA NO PROTEG SOBRECARG SALIDA	El SAI está en sobrecarga. Los equipos conectados están directamente alimentados por la red eléctrica vía el By-pass.	Comprobar la potencia de carga por los equipos conectados y desconectar los equipos que sean prioritarios.
7	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: REDUCIR CARGA REARRANQ. SAI	Después de sobrecargas repetitivas, el SAI está bloqueado en posición By-pass. Los equipos conectados están directamente alimentados por la red eléctrica.	Comprobar la potencia de carga por los equipos conectados y desconectar los equipos que sean prioritarios. Parar y reiniciar el SAI para que funcione de nuevo.
8	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: DEF SOBRECARGA REDUCIR CARGA	El SAI se ha parado automáticamente a causa de una sobrecarga importante.	Comprobar la potencia de carga por los equipos conectados y desconectar los equipos que sean prioritarios.
9	El indicador luminoso (22) está encendido, la pantalla de visualización alfanumérica indica: CORTCIRCUIT CARGA	El SAI se ha parado automáticamente a causa de un cortocircuito en la salida del SAI.	Comprobar la instalación del SAI (cableado y conexión correcta).

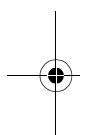


## 5. M

### Anomalías en un SAI equipado con un módulo HotSwap MBP

	Síntoma	Diagnóstico	Correcc
	<b>12</b> Los equipos conectados no están siendo alimentados cuando el conmutador rotativo (49) del módulo <b>HotSwap MBP</b> está en posición Bypass.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Los equipos están conectados en la salida del SAI en lugar de estar conectados al módulo HotSwap MBP.</li> <li>▶ El cordón de la red eléctrica de alimentación está conectado en la entrada del SAI en lugar de estar conectado al módulo <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	Compro SAI y el (ver §2.6)
	<b>13</b> Los equipos conectados no están siendo alimentados cuando el conmutador rotativo (49) del módulo <b>HotSwap MBP</b> está en posición Normal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ El SAI está parado.</li> <li>▶ El cableado no es conforme entre el SAI y el módulo <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Arranca</li> <li>▶ Compr SAI y el (ver §2.6)</li> </ul>
	<b>14</b> Los equipos conectados no reciben alimentación en caso de corte de la corriente eléctrica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ El conmutador rotativo (49) del módulo <b>HotSwap MBP</b> está en posición Bypass.</li> <li>▶ El cableado no es conforme entre el SAI y el módulo <b>HotSwap MBP</b>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Poner e del mód posición</li> <li>▶ Compr SAI y el (ver §2.6)</li> </ul>

En caso de fallo que provoque la parada del SAI, pulsar el botón Marcha/Parada (27) para



### 5.2 Sustitución del módulo de batería

#### Recordatorio de las instrucciones de seguridad:



La batería presenta un riesgo de electrocución y una corriente de cortocircuito elevada. Se deben seguir las siguientes precauciones para cualquier intervención en los elementos de la batería:

- ▶ Quitar de las manos relojes, anillos, alianzas, pulseras o cualquier otro objeto metálico.
- ▶ Utilizar herramientas cuyo mango esté aislado.

#### Desmontaje del módulo de batería

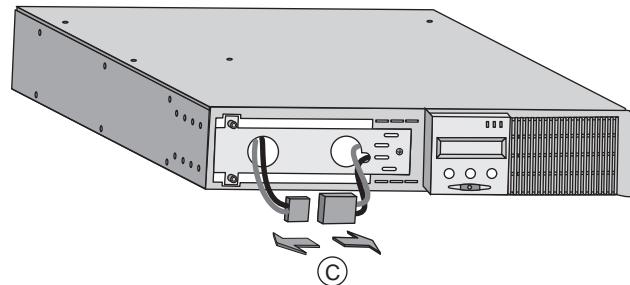
##### Modelo RT



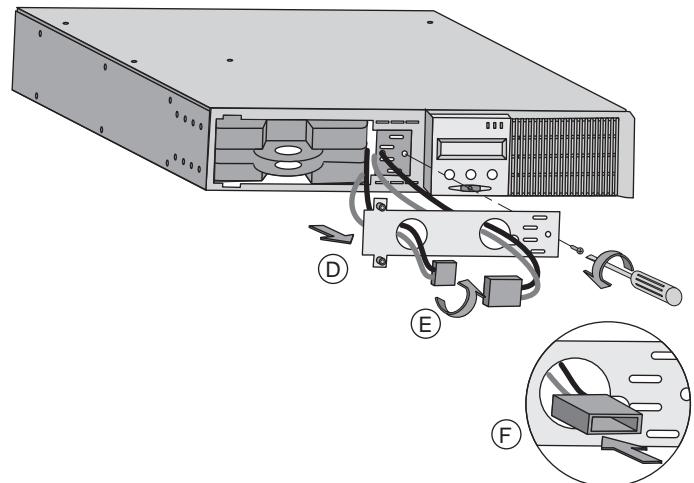
A - Desatornilla  
cara delantera f  
B - Retirar esa p



## 5. Mantenimiento



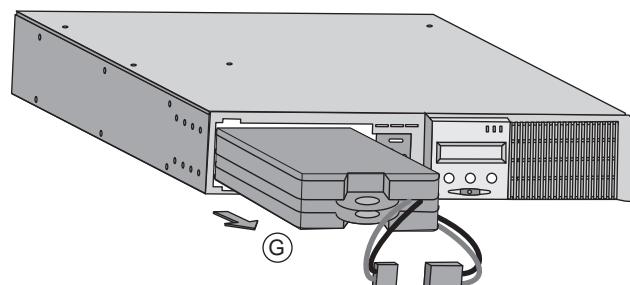
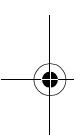
**C** - Desconectar el bloque de la cubierta metálica separando los 2 conectores de los cables).



**D** - Quitar la cubierta metálica de protección de la batería con los tornillos.

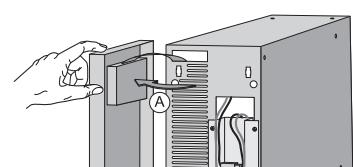
**E** - Hacer pivotar el conector.

**F** - Pasar el conector a través



**G** - Extraer el bloque de la lengüeta de plástico para la sustitución.

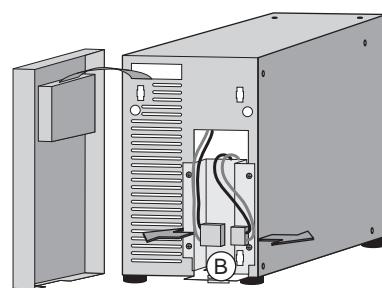
**Modelo Torre**



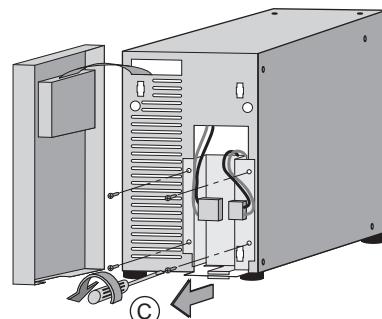
**A** - Desmontar la cara delantera y posicionarla al lado del sistema.



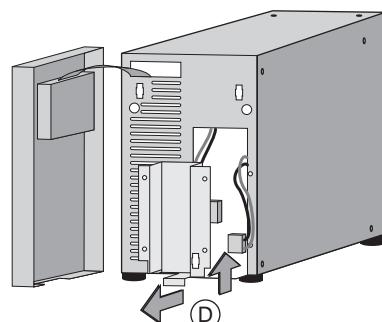
5.



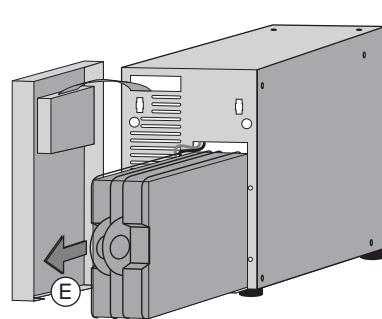
**B** - Desconectar los cables separando los 2 extremos de los cables).



**C** - Retirar los 4 tornillos que sujetan la cubierta metálica de la batería.



**D** - Quitar la cubierta metálica de la batería.



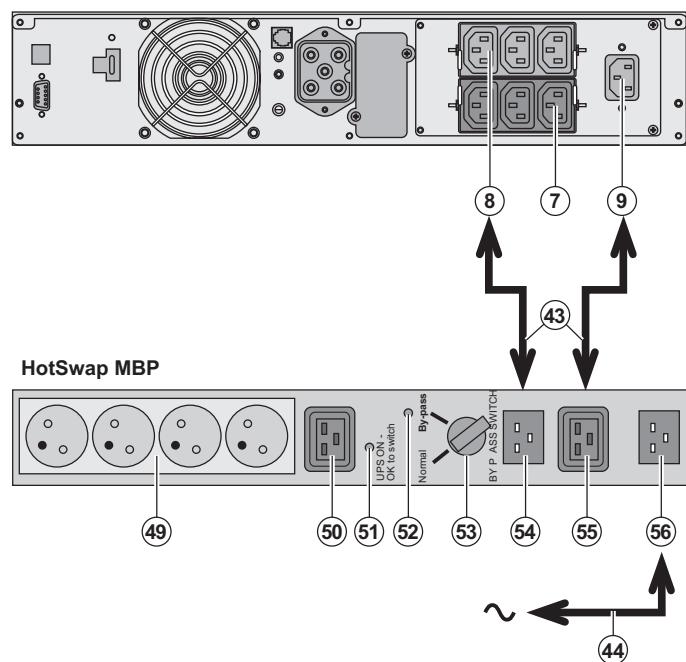
**E** - Extraer el bloque de la lengüeta de sustitución.



## 5. Mantenimiento

### 5.3 Mantenimiento de un SAI equipado con un módulo HotSwap MBP

Modelo RT



La función del módulo **HotSwap MBP** es permitir el mantenimiento eventualmente, la sustitución que ello afecte a la alimentación de los equipos conectados en **HotSwap**.

#### Mantenimiento:

1 - Colocar el conmutador **Bypass**: el indicador luminoso (51) del módulo **HotSwap MBP** se enciende para indicar que los equipos están alimentados directamente por la fuente eléctrica.

2 - Parar el SAI pulsando el botón **Parada** (27) en la cara delantera del SAI. El indicador luminoso (51) "UPS ON - OK to switch" se apaga, ya se puede desconectar el SAI y sus equipos.

#### Vuelta a funcionamiento:

1 - Comprobar que el SAI se ha conectado correctamente al módulo **HotSwap MBP**.

2 - Poner en marcha el SAI pulsando el botón **Marcha/Parada** (27) en la cara delantera del SAI: el indicador luminoso (51) "UPS ON - OK to switch" se enciende en el módulo **HotSwap MBP**. En el contrario, hay un error entre el módulo **HotSwap MBP**.

3 - Poner el conmutador **Normal**: el indicador luminoso (51) del módulo **HotSwap MBP** se enciende.

4 - Los equipos están alimentados y protegidos por el SAI.



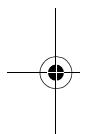
## 5. M

### 5.4 Centro de formación



Para adquirir dominio en la explotación de su aparato EATON e intervenir a primer nivel, un programa completo de formaciones técnicas en inglés y en francés.

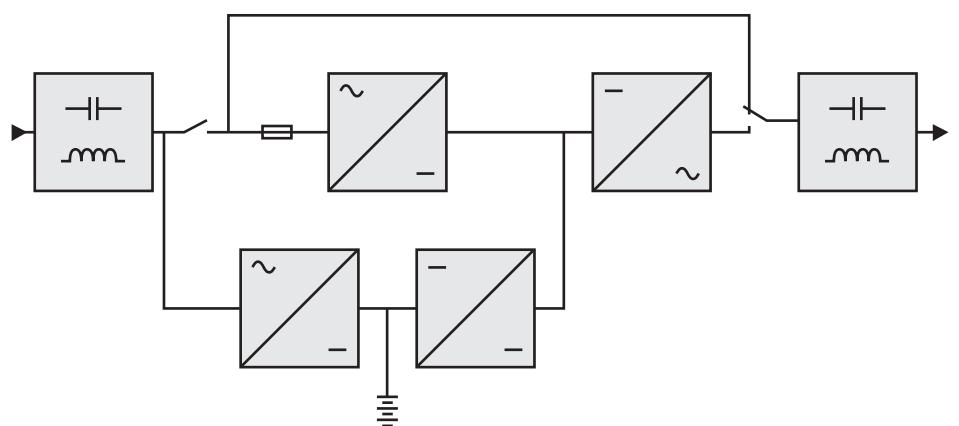
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Anexos

### 6.1 Especificaciones técnicas



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Potencia de salida</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>Red eléctrica de alimentación</b>	Monofásica 100 / 120 / 140 / 160 a 284 V <sup>(5)</sup> 50/60 Hz (autoselección) > 0,95		
<b>Salida utilización</b>	Monofásica 230 V ±3% <sup>(6)</sup> 50/60 Hz ±0,5% <sup>(7)</sup> < 4% con carga lineal, < 6% con carga no lineal 102% permanente, 130% 12s, > 130% 2s		
►Corriente	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
<b>Batería</b>	2x12 V - 7 Ah, de plomo hermético sin mantenimiento	3x12 V - 7 Ah, de plomo hermético sin mantenimiento	3x12 V - 9 Ah, de plomo hermético sin mantenimiento
<b>Medio ambiente</b>	< 38 dBA 0°C a 40°C 20% a 90% (sin condensación) < 1,1 mA -25°C a 40°C 1000 m		
<b>Normas y certificación</b>	IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD) IEC/EN 62040-3 EN 50091-2/IEC 62040-2 class B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6/-8/-11, IEC 61000-3-2/-3 CE, TÜV/CCC, UL, UL CR		

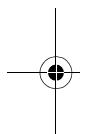
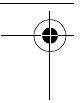


## 6.2 Glosario

<b>AC By-pass</b>	Vía derivada de la red eléctrica de alimentación, controlada por el SAI que provee una alimentación directa de los equipos a través de la red eléctrica en caso de fallo en el funcionamiento del ondulador.
<b>AC Normal</b>	Se trata de la red eléctrica de alimentación normal del SAI.
<b>Arranque con batería</b>	Permite la puesta en tensión de los equipos conectados al SAI mediante la alimentación eléctrica de alimentación. El SAI funciona entonces solamente con la batería.
<b>Autonomía</b>	Tiempo durante el cual los equipos son alimentados por el SAI mediante la batería.
<b>Convertidor de frecuencia</b>	Función que permite convertir la frecuencia de la red eléctrica de 50 Hz a 60 Hz ó de 60 Hz a 50 Hz.
<b>Descarga profunda</b>	Descarga de la batería superior al límite permitido y que provoca la activación de la protección de la batería.
<b>Equipos</b>	Aparatos o dispositivos conectados en la salida del SAI.
<b>FlexPDU</b>	Módulo de tomas de salida del SAI para instalación en un bastidor que incluye módulos correspondientes a diferentes tipos de tomas.
<b>HotSwap MBP</b>	Módulo de derivación manual del SAI con vistas al mantenimiento que incluye módulos correspondientes a diferentes tipos de tomas.
<b>Índice de carga</b>	Relación entre la potencia consumida por los equipos conectados y la potencia máxima que puede suministrar el SAI.
<b>Marcha/Parada del ondulador mediante software</b>	Permite autorizar o prohibir al software de protección de los sistemas de energía la activación de secuencias de Marcha/Parada del SAI.
<b>Personalización</b>	Programación de determinados parámetros diferentes de los establecidos en la salida de fábrica. Determinadas funciones del SAI pueden ser modificadas mediante el uso de la <b>Personal Solution-Pac</b> para satisfacer mejor sus necesidades.
<b>SAI</b>	Alimentación Ininterrumpida.
<b>Tomas programables</b>	Tomas que pueden quedar desconectadas automáticamente durante la descarga de la batería (temporización de apertura programable con el software). El SAI lleva dos grupos de dos tomas programables.
<b>Umbral de prealarma de final de autonomía de la batería</b>	Se trata de un umbral del nivel de tensión de la batería que permite al SAI emitir una señal de prealarma de final de autonomía de la batería y tomar entonces las medidas correctivas para proteger el sistema.
<b>Test de la batería</b>	Test interno del SAI que permite comprobar el estado de la batería.



34008097ES\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





34008097NL\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

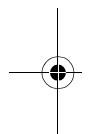
700 - 1000

1000 RT

EXB 1000

EXB 1000

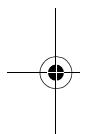
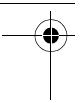
Installatie  
gebruiker



## Pulsar Series



34008097NL\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





Hartelijk dank dat u een van de producten van EATON hebt gekozen voor de beveiliging van uw UPS.

De **EX**-lijn is met de grootst mogelijke zorg ontwikkeld.

Voor een optimaal gebruik van uw **UPS** (Uninterruptible Power Supply - ononderbroken voeding) adviseren wij u om de tijd te nemen en deze handleiding goed te lezen.

Lees voor het plaatsen van de **EX** dit boekje goed door. U vindt er belangrijke veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen uit deze handleiding op.

Maak kennis met het leveringsprogramma van EATON en met de opties van de **EX**-lijn en andere producten op [www.eaton.com](http://www.eaton.com), of neem contact op met uw vertegenwoordiger van EATON.

## Zorg voor het milieu

Het beleid van EATON is gericht op bescherming en behoud van het milieu. Onze producten worden milieuvriendelijk ontworpen.

### Stoffen

Dit toestel bevat geen CFC's, HCFC's of asbest.

### Verpakking

Om afval beter te verwerken en recycling te bevorderen moeten de onderdelen van de verpakking worden verwerkt.

- De doos bestaat voor meer dan 50% uit gerecycled karton.
- Zakken en zakjes zijn gemaakt van polyethyleen.

► Het verpakkingsmateriaal is geschikt voor recycling en voorzien van het -symbool PET.

Materiaal	Afkorting	Nummer in de verpakking
Polyethyleen tereftalaat	PET	01
Hoge-dichtheid polyethyleen	HDPE	02
Polyvinylchloride	PVC	03
Lage-dichtheid polyethyleen	LDPE	04
Polypropyleen	PP	05
Polystyreen	PS	06

Houd u aan de ter plaatse geldende voorschriften voor het verwerken van de verpakking.

### Einde levensduur

EATON streeft ernaar om afgedankte producten te verwerken volgens de ter plaatse geldende voorschriften.

EATON werkt samen met bedrijven die onze afgedankte producten inzamelen en verwerken.

### Product

Het product is vervaardigd van recyclebare materialen.

Ontmanteling en vernietiging moeten plaatsvinden volgens de ter plaatse geldende voorschriften van afval.

Afgedankte producten moeten worden aangeboden bij een centrum voor verwerking van afval.



## Inleiding

### Gebruikte pictogrammen



Volg deze aanwijzingen altijd op.



Informatie, tips, hulp.



Handel volgens de zichtbare aanduiding.



Voer de aangegeven handeling uit.



Geluidssignaal.

In deze handleiding wordt het branden van lampjes in de illustraties als volgt aangegeven:

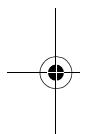


Lampje uit.



Lampje aan.

Knipperend lampje.





## 1. Beschrijving

<b>1.1</b>	<b>Standaardopstellingen</b> .....
	Tower-opstelling .....
	Rack-opstelling .....
<b>1.2</b>	<b>Achterkant</b> .....
	EX 700 / 1000 / 1500 .....
	EX 1000 RT / 1500 RT .....
	EX EXB (optionele accumodule) .....
	EX EXB RT (optionele accumodule) .....
<b>1.3</b>	<b>Bedieningspaneel</b> .....

## 2. Installatie

<b>2.1</b>	<b>Uitpakken en controle van de inhoud</b> .....
<b>2.2</b>	<b>Installatie van RT-model in tower-opstelling</b> .....
<b>2.3</b>	<b>Installatie van RT-model in rack-opstelling</b> .....
<b>2.4</b>	<b>Communicatiepoorten</b> .....
	Aansluiten van de RS232- of USB-communicatiepoort (facultatief) .....
	Installatie van communicatiekaarten (optie) .....
<b>2.5</b>	<b>Eigenschappen van de contactgestuurde communicatiepoort</b> .....
<b>2.6</b>	<b>Aansluiting op een FlexPDU-module</b> (Power Distribution Unit - elektrische)
<b>2.7</b>	<b>Aansluiting op een HotSwap MBP-module</b> .....
	Werking van de HotSwap MBP-module .....
<b>2.8</b>	<b>Aansluiten van een UPS zonder FlexPDU- of HotSwap MBP-module</b> .....

## 3. Gebruik

<b>3.1</b>	<b>Ingebruikname en normaal bedrijf</b> .....
<b>3.2</b>	<b>Accubedrijf</b> .....
<b>3.3</b>	<b>Terugkeer van het elektriciteitsnet</b> .....
<b>3.4</b>	<b>Uitschakelen van de UPS</b> .....
<b>3.5</b>	<b>Gebruik van de remote bedieningsfuncties van de UPS</b> .....

## 4. Instellingen en toegang tot metingen

<b>4.1</b>	<b>Overzicht van de display</b> .....
<b>4.2</b>	<b>Toegang tot metingen</b> .....
<b>4.3</b>	<b>Instellingen via bedieningspaneel</b> .....
<b>4.4</b>	<b>Instellingen met externe software</b> .....

## 5. Onderhoud

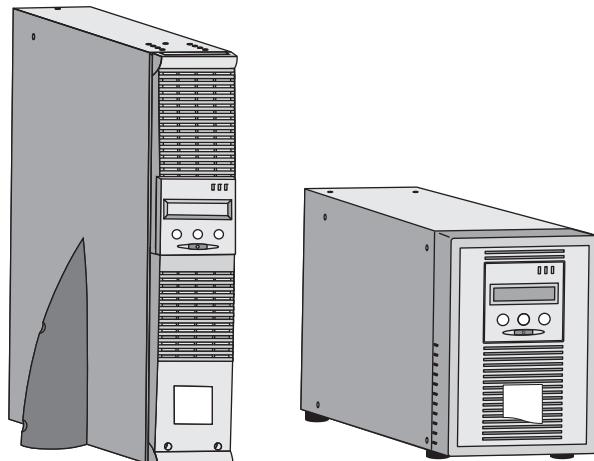
<b>5.1</b>	<b>Storingen</b> .....
	Storingen bij een UPS met HotSwap MBP-module .....
<b>5.2</b>	<b>Vervangen van de accumodule</b> .....
	Veiligheidsvoorschriften .....
	Demonteren van de accumodule .....
	Plaatsen van de nieuwe accumodule .....



## 1. Beschrijving

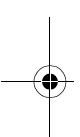
### 1.1 Standaardopstellingen

#### Tower-opstelling

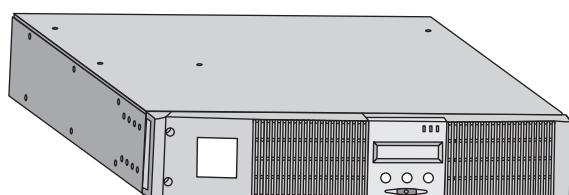


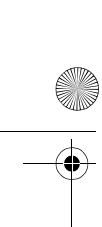
Overzicht afmetingen in mm	
EX 700	2
EX 1000	2
EX 1000 RT	8
EX 1500	2
EX 1500 RT	8
EX EXB	2
EX EXB RT	8

Overzicht gewichten in kg	
EX 700	1
EX 1000	1
EX 1000 RT	1
EX 1500	1
EX 1500 RT	2
EX EXB	2
EX EXB RT	2



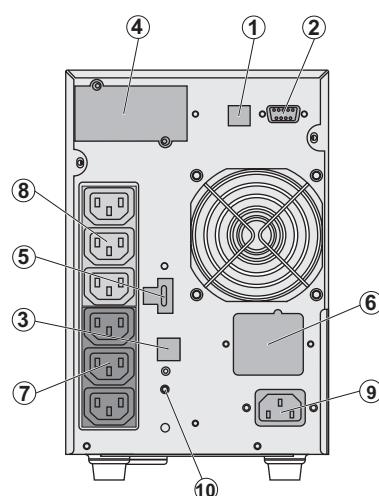
#### Rack-opstelling





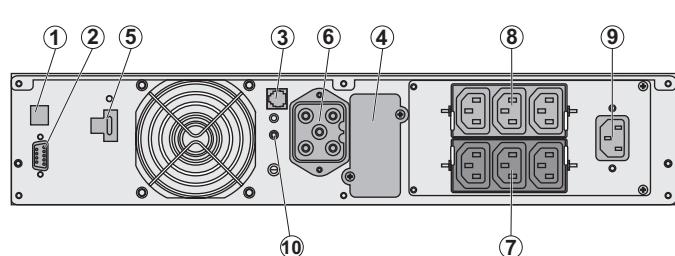
## 1.2 Achterkant

### EX 700 / 1000 / 1500

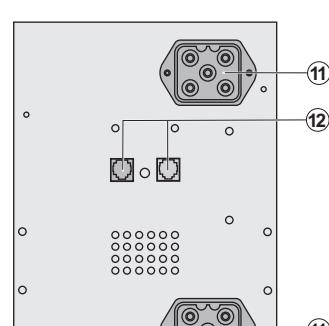


- (1) USB-commu...
- (2) RS232-commu...
- (3) Connector v...
- (4) Plaats voor c...
- (5) Connector v...
- (6) Connector v...
- (7) Groep van 3...
- (8) Groep van 3...
- (9) Aansluiting v...
- (10) Waarschuwing omkering/nullelektro...

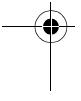
### EX 1000 RT / 1500 RT



### EX EXB (optionele accumodule)

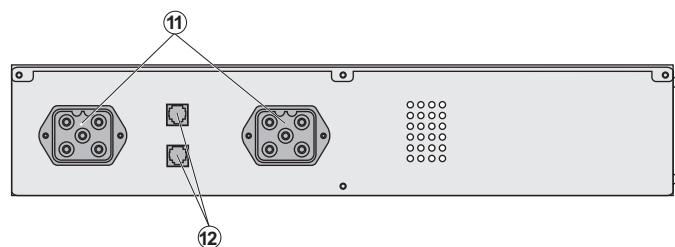


- (11) Connectoren de accumodule(s) en de andere accumodule(s)
- (12) Connectoren voor herkenning van de andere accumodule(s)

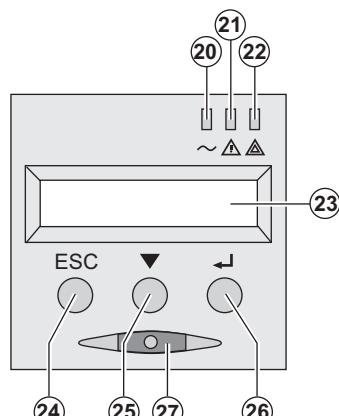


## 1. Beschrijving

**EX EXB RT** (optionele accumodule)



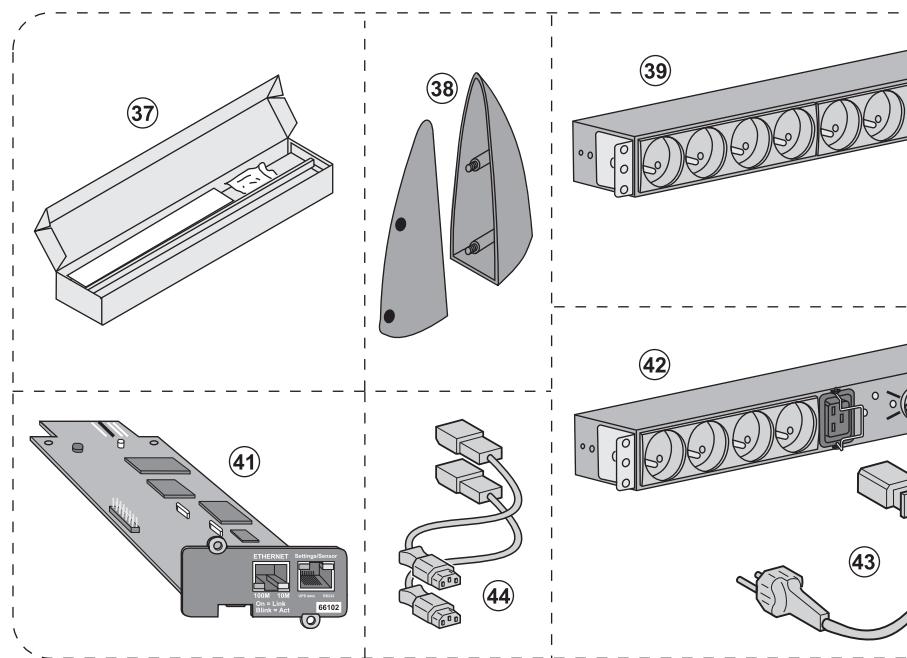
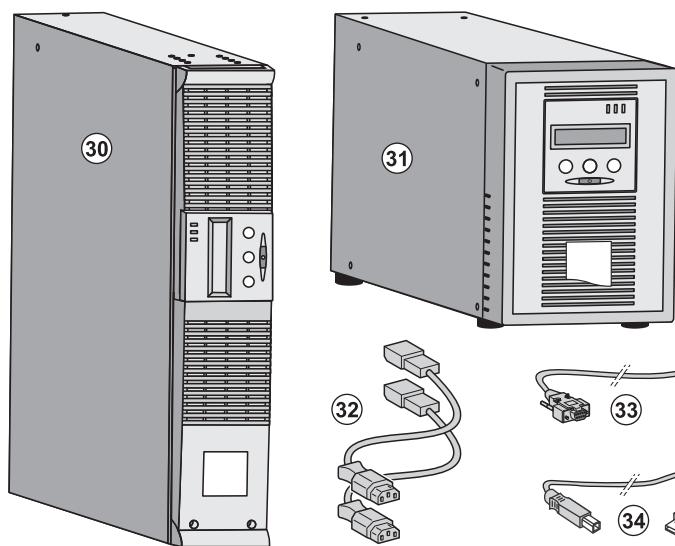
### 1.3 Bedieningspaneel



- (20) Lampje beveiligde a...
- (21) Lampje storingsbed...
- (22) Lampje niet-beveilig...
- (23) Alfanumeriek displa...
- (24) Knop Stoppen, Teru...
- (25) Scrolltoets
- (26) Bevestigingstoets
- (27) Aan-/Uitknop (ON/O...



## 2.1 Uitpakken en controle van de inhoud



**(30) EX 700, 1000, 1500.**

**(31) EX 1000 RT, 1500 RT.**

**(32) 2 snoeren voor het aansluiten van de apparatuur.**

**(33) RS232 communicatiekabel.**

**(34) USB-communicatiekabel.**

**(35) Vergrendelingssysteem voor de voedingskabels**

**Afhankelijk van uitvoering of op**

**(36) Montageset voor 19 inch ka**

**(37) 2 steunen voor verticale pl**

**(38) FlexPDU-module (optie).**

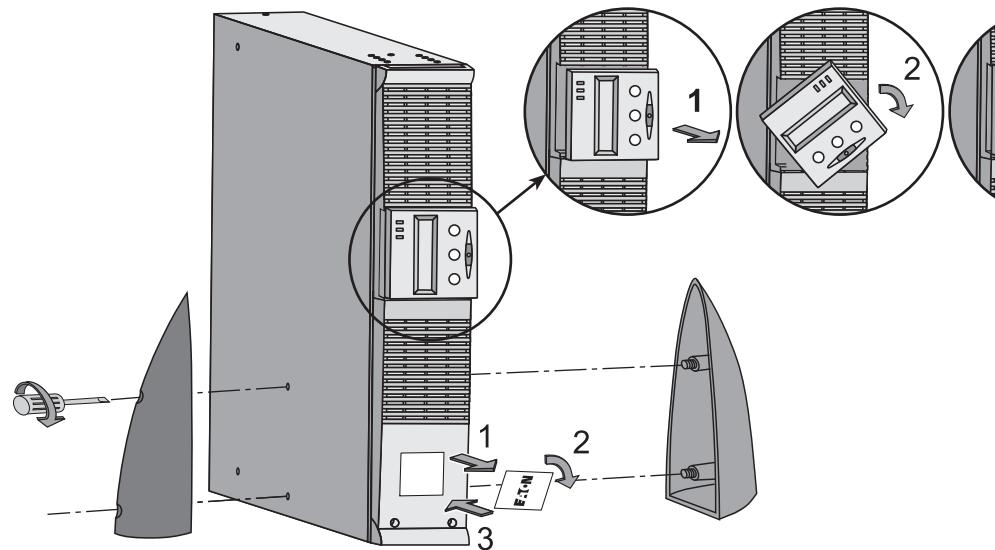
**(39) Aanslutsnoer van FlexPDU**

**(40) NMC-communicatiekaart (o**



## 2. Installatie

### 2.2 Installatie van RT-model in tower-opstelling

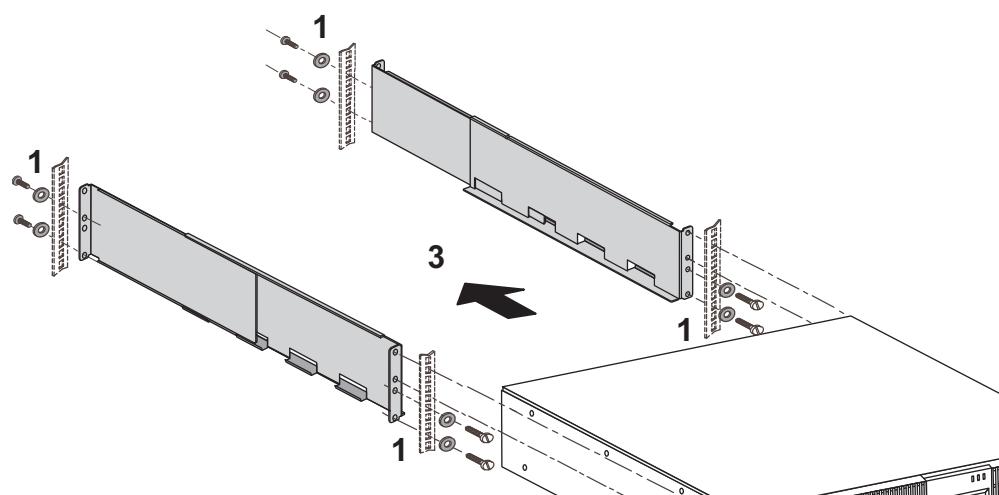
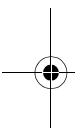


### 2.3 Installatie van RT-model in rack-opstelling

Het wordt aangeraden de EXB-accumodule(s) zo laag mogelijk in het rack te installeren en de UPS-plaat te plaatsen.



Volg de stappen 1 tot en met 4 voor het monteren van de module op zijn rails.





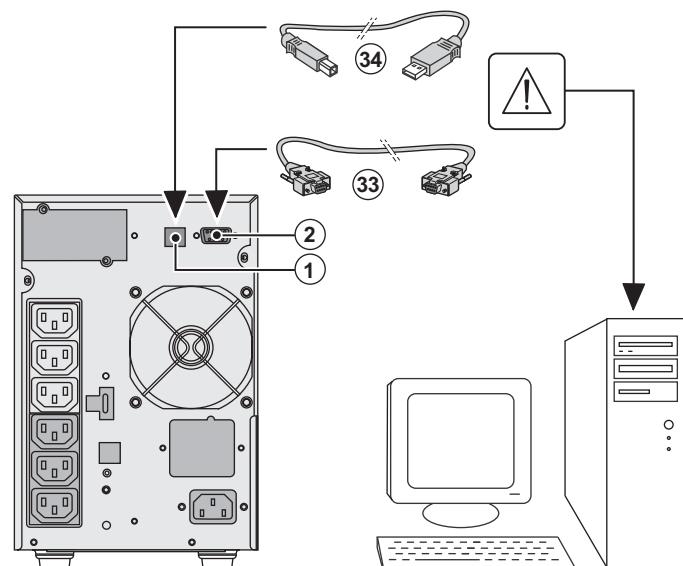
## 2.4 Communicatiepoorten

### Aansluiten van de RS232- of USB-communicatiepoort ( facultatief )



De RS232-communicatiepoort en de USB-communicatiepoort kunnen niet tegelijkertijd worden gebruikt.

Tower-model

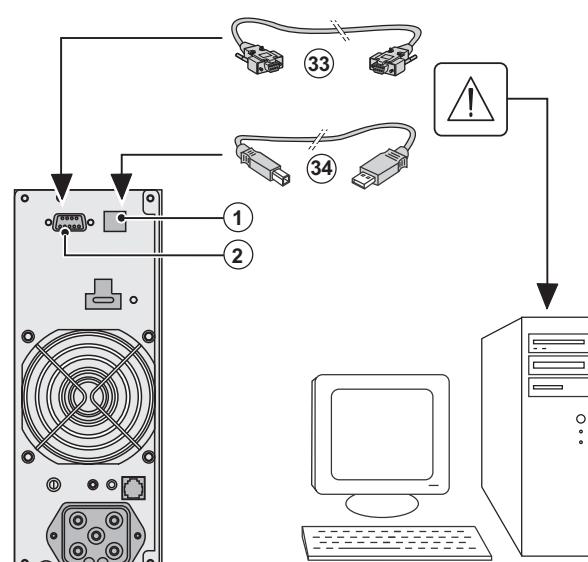


1 - Sluit de RS 232-communicatiepoort of de USB-communicatiepoort aan op de seriële of USB-poort van uw computerapparatuur.

2 - Sluit het andere uiteinde van de communicatiekabel aan op de RS 232- of USB-communicatiepoort van de UPS.

De UPS kan nu besturings-, control- en beveiligingssignalen verzenden.

RT-model

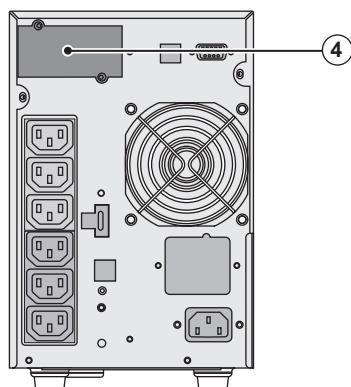




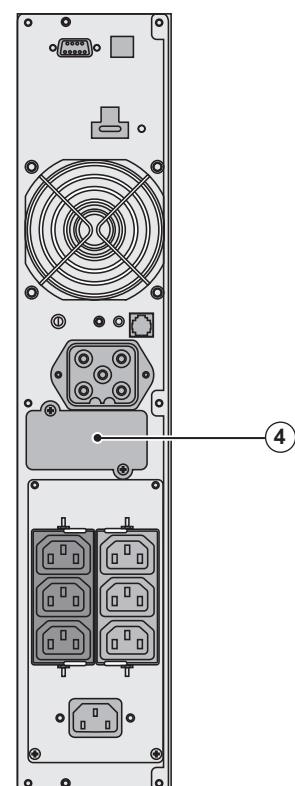
## 2. Installatie

### Installatie van communicatiekaarten (optie)

Tower-model

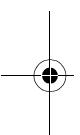


RT-model

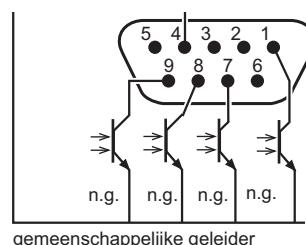


De UPS hoeft niet te worden uitgeschakeld om de communicatiekaart te installeren.  
**(4):** Plaatsing van de communicatiekaart met beperkte toegang.

- 1 - Verwijder het beschermende deksel van de UPS (dit is bevestigd met een schroef).
- 2 - Plaats de communicatiekaart in de daarvoor bestemde plaats.
- 3 - Breng het afdekplaatje terug op zijn plaats en schroef het vast.



### 2.5 Eigenschappen van de contactgestuurde communicatiepoort (2)



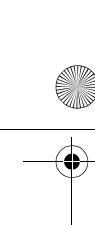
- Pinnen 2, 3, 5 en 6 : iet in gebruik,
- Pin 1 : werking op automatische bypass,
- Pin 4 : gemeenschappelijke geleider aangesloten aan de UPS.
- Pin 7 : vooralarm einde autonomie batterij,
- Pin 8 : aangesloten apparatuur beveiligd,
- Pin 9 : werking op batterij.

n.o.: contact normaal open.

Als een statusinformatie actief is, is het contact tussen de gemeenschappelijke pin 4 en de pin van de informatie gesloten.

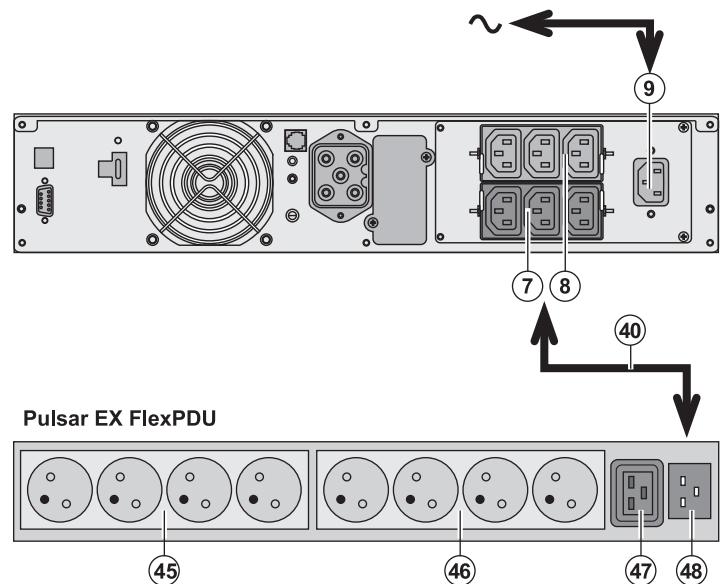
#### Eigenschappen van de contacten (optische koppelementen)

- Spanning: max. 48 V DC,
- Stroom: max. 25 mA,
- Vermogen: 1,2 W.



## 2.6 Aansluiting op een FlexPDU-module (Power Distribution Unit - elektrische verdeeldoos) (optie)

RT-model

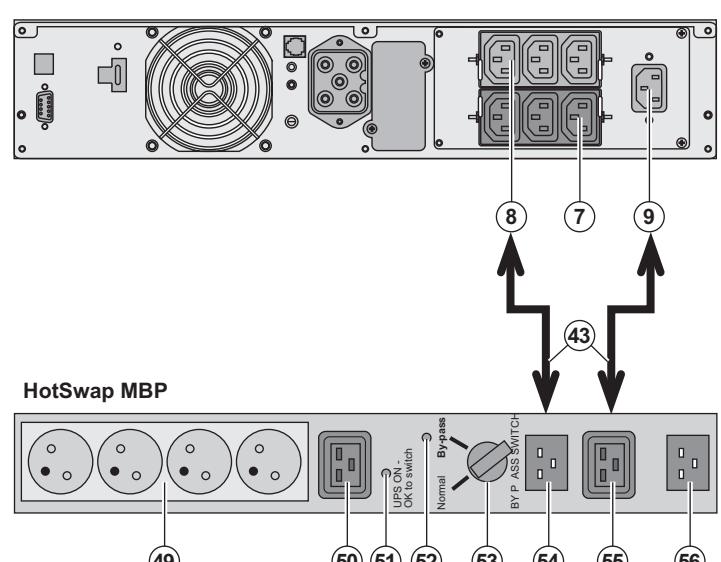


- 1 - Sluit de ingangsvoeding van de UPS aan op de netspanning van de voedingsapparatuur.
- 2 - Verbind de UPS met de elektriciteitsnet via de uitgangsvoeding (48) met de uitgangsvoeding (40) IEC 10A/16A-aansluitingen zichtbaar op de achterkant.
- 3 - Sluit de apparaatuur aan op de contactdozen (45) van de FlexPDU-module. De aantal beschikbare contactdozen verschilt per model.
- 4 - Borg de kabels tegen losvallen door de klemmen van de voedingsapparatuur.

## 2.7 Aansluiting op HotSwap MBP-module (Optie)

Met een **HotSwap MBP**-module kan de UPS worden onderhouden en eventueel vervangen zonder de elektrische voeding van de aangesloten apparatuur (**HotSwap**-functie).

RT-model

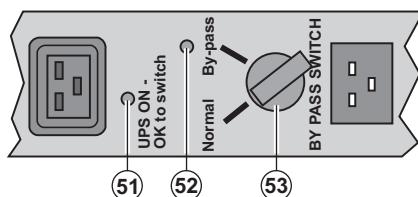


- 1 - Sluit de ingangsvoeding van de MBP-module aan op de netspanning van de voedingsapparatuur door middel van de "UPS Input" (44).
- 2 - Verbind de UPS met de elektriciteitsnet via de "UPS Output" (55) van de MBP-module door middel van de geleverde snoer (43). Deze snoer zijn in blauw aangegeven.
- 3 - Verbind de UPS met de "UPS Output" (55) van de MBP-module door middel van de geleverde snoer (43). De aansluitingen zijn in blauw aangegeven. Het is noodzakelijk om de BYPASS-SWITCH van de HotSwap MBP-module te gebruiken voor de verbindende snoer en het UPS.



## 2. Installatie

### Werking van de HotSwap MBP-module



**De HotSwap MBP-module**  
een draaischakelaar (53)

**Normal:** de apparatuur wordt gevoed door de UPS.

**By-pass:** de apparatuur wordt gevoed door het elektriciteitsnet.

#### In bedrijf stellen van de UPS met de HotSwap MBP-module:

- 1 - Controleer of de UPS goed op de HotSwap MBP-module is aangesloten.
- 2 - Zet de schakelaar (53) op Normal.
- 3 - Start de UPS door op de Aan/Uit-knop (27) aan de voorkant van de UPS te drukken.  
De apparatuur wordt nu door de UPS gevoed.  
Lampje (51) "UPS ON - OK to switch" gaat nu branden op de HotSwap MBP-module.

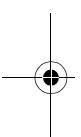
#### Testen van de HotSwap MBP-module

- 1 - Zet de schakelaar (53) op By-pass en controleer of de apparatuur nog steeds wordt gevoed.
- 2 - Zet de schakelaar (53) weer op Normal.

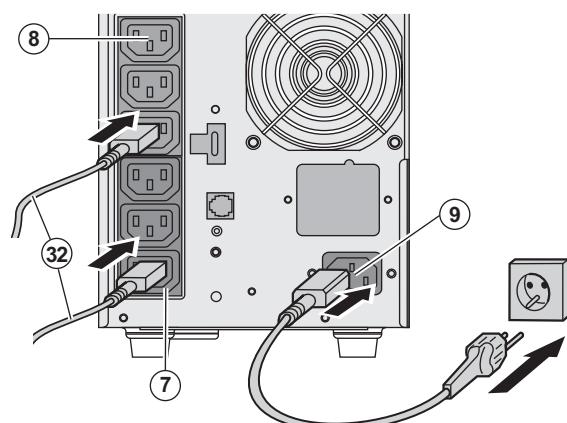
### 2.8 Aansluiten van een UPS zonder FlexPDU-of HotSwap MBP-module



Controleer de opschriften op het typeplaatje aan de achterkant van het toestel overeenkomen met het elektriciteitsnet en het feitelijke stroomverbruik van de aangesloten apparatuur.



#### Tower-model



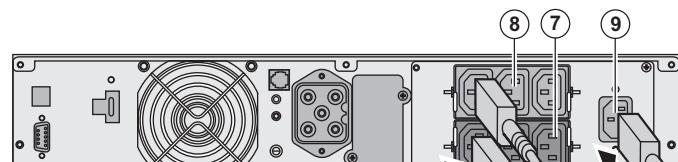
- 1 - Sluit de ingangsconnector van de UPS op de netspanning van de voedingskabel van de apparatuur.
- 2 - Sluit de apparatuur op de snoeren (32).

Sluit de belangrijkste apparatuur voorkeur aan op de 3 contactdozen (7) die per groep worden geprogrammeerd.

Gebruik een EATON enige software om de aansluituren of te programmeren.



#### RT-model

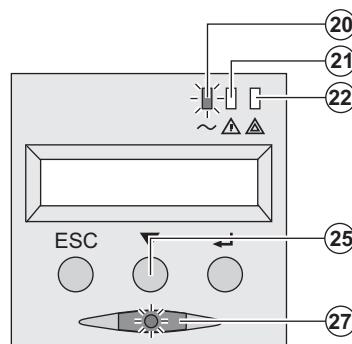




### 3.1 Ingebruikname en normaal bedrijf



Wanneer het toestel voor de eerste maal wordt opgestart, moet de netspanning aanwezig zijn om bekabelingsfouten aan het licht te brengen. Daarna kan het toestel ook worden opgestart wanneer de netspanning aanwezig is.



Druk gedurende ongeveer 1 seconde op knop (27).

► De zoemer geeft een geluidssignaal en de lampjes (20) en (21) branden.

► Vervolgens geeft de zoemer tijdens de aangegeven periode geluidssignalen, waarna knop (27) blijft branden en de lampjes (20) en (21) aangegeven dat de uitgaande contactdozen zijn geactiveerd.

**De aangesloten apparatuur wordt nu door de UPS gevoed.**

► Lampje (20) brandt.

Als lampje (22) brandt, is er een storing aan de voeding (zoals "Storingen").

► Bij normaal bedrijf kunnen met de scroll wheel de volgende gegevens worden uitgelezen die op de UPS worden weergegeven: Modelnaam, Normal- en AC By-passnetten, bedrijfstype, serienummer van de UPS).

#### Instellen van de UPS



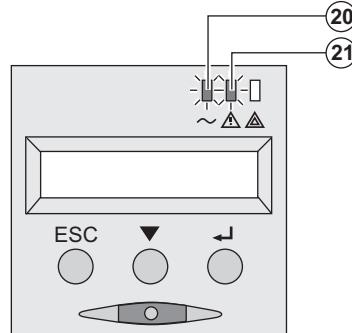
Wanneer het de bedoeling is om de UPS op een bepaalde manier in te stellen, wordt aanbevolen om bij deze stap te maken via het menu Instellingen van de UPS.

Dit menu is toegankelijk via de knoppen van het bedieningspaneel of met de **Personal Software** voor Windows die op de **Solution-Pac-CD-ROM** van EATON staat.



### 3.2 Accubedrijf

#### Overschakelen op accubedrijf



► De voeding van de aangesloten apparatuur wordt overgenomen op het moment dat het elektrische energie wordt geleverd door de accu.

► De lampjes (20) en (21) branden.

► Om de 10 seconden klinkt een geluidssignaal.

**De aangesloten apparatuur wordt door de UPS gevoed.**  
Op de display staat aangegeven hoe lang de accu kan leveren.

#### Drempelwaarde voor de voorwaarschuwing "Accu bijna leeg"



► De lampjes (20) en (21) branden.

► Om de drie seconden klinkt een waarschuwingssignaal.



### 3. Gebruik

#### Accu leeg



- Alle lampjes zijn uit.
- Het akoestische waarschuwingssignaal is uit.

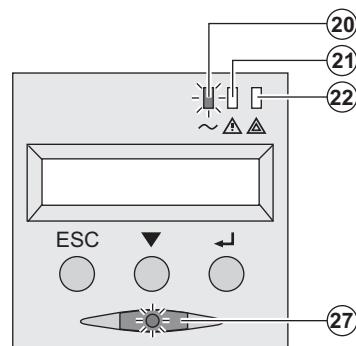


De UPS is volledig uitgeschakeld.

#### 3.3 Terugkeer van de netspanning

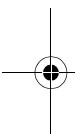
Nadat hij is uitgeschakeld, start de UPS automatisch weer op zodra de netspanning terugkeert (tenzij uitgeschakeld via instellingen van de UPS); de aangesloten apparatuur wordt weer gevoed.

#### 3.4 Uitschakelen van de UPS



Druk langer dan 2 seconden op knop (27).

De op de UPS aangesloten apparatuur wordt niet meer gevoed.



#### 3.5 Gebruik van de remote bedieningsfuncties van de UPS

EX biedt keus uit twee remote bedieningssystemen.

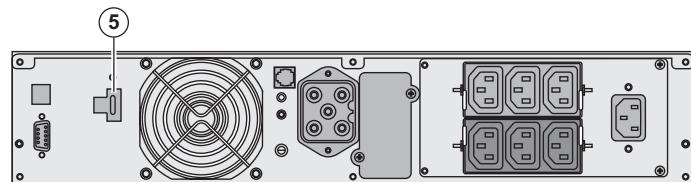
- RPO: functie voor remote uitschakelen van de UPS (Remote Power Off) die gebruikt wordt om alle aangesloten apparatuur door middel van een remote gebruikerscontact uit te schakelen.  
De UPS moet daarna handmatig weer ingeschakeld worden.

- ROO: functie voor remote in- en uitschakelen van de UPS (Remote On/Off) die remote gebruik van kabels maakt.

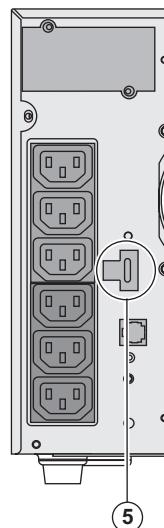
Deze functies worden mogelijk gemaakt door opening van een contact dat wordt aangesloten tussen de pinnen van de connector (5) aan de achterkant van de UPS (zie de figuren hierna).



### RT-model



### Tower-model

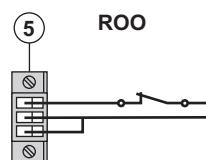


### Aansluiten en testen van remote bedieningsfuncties



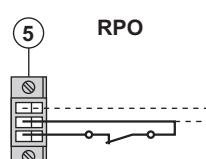
- 1 - Controleer of de UPS op OFF staat en van het elektrische voedingsnet losgekoppeld is.
- 2 - Verwijder de connector (5) door de schroeven los te draaien.
- 3 - Sluit een geïsoleerd droog normaal gesloten contact (60 VDC / 30 VAC max., 20 mA max.) aan tussen de twee pinnen van de connector (5), zie figuur.

=



Contact open: UPS schakelt uit  
Contact gesloten: UPS schakelt in (indien UPS aangesloten op netspanning aanwezig)

**N.B.:** lokaal in/uit-schakelen met knop (27) blijft voorrang hebben



Contact open: UPS schakelt uit

Om terug te gaan naar normale modus moet u het externe contact uitschakelen desactiveren en de UPS herstarten met knop (27).

- 4 - Steek de connector (5) in het daarvoor bestemde contactgat aan de achterkant van de UPS.
- 5 - Sluit de UPS aan en herstart het systeem volgens de hierboven beschreven procedure.
- 6 - Activeer het externe contact voor remote uitschakelen om de functie te testen.

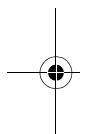
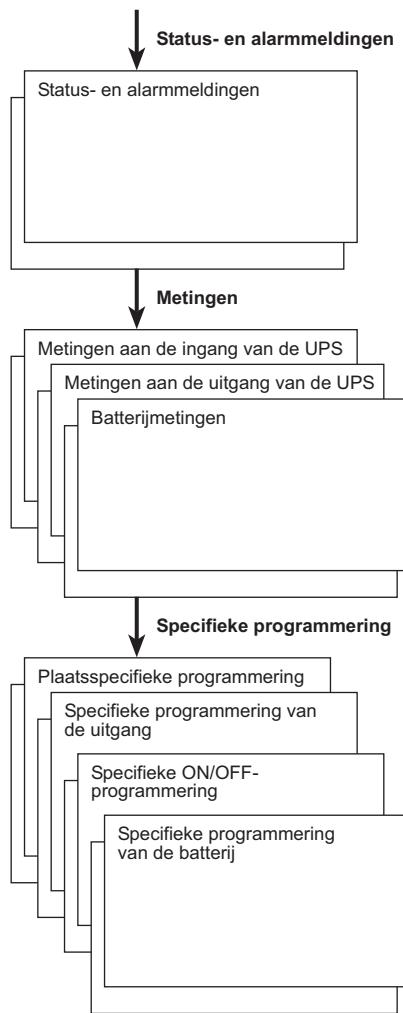


**Waarschuwing: deze connector mag uitsluitend op ZLVS-circuits (zeer lage veiligheidsspanning) worden.**



## 4. Toegang tot metingen en instellingen

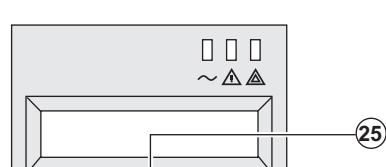
### 4.1 Overzicht displayweergaves



### 4.2 Toegang tot metingen

Door meerdere keren op de scrolltoets (25) te drukken komt u bij de status en eventuele alarmmeldingen van spanning, stroom , frequentie, geleverd vermogen en gebruikstijd van accu.

### 4.3 Instellingen via bedieningspaneel



- ▶ Druk een aantal keren op de scrolltoets (25) om naar het instellingenmenu te gaan.
- ▶ Met de Bevestigingstoets (26) gaat u naar de verschillende keuzemogelijkheden.
- ▶ Bevestig ten slotte uw keuze door opnieuw op de Bevestigingstoets (26) te drukken.



## 4. Toegang tot metingen en instellingen

### Output-instellingen

Functie	Fabrieksinstellingen	Andere keuzemogelijkheden	Opmerking
Uitgangsspanning <sup>(1)</sup>	230 volt AC	200/208/220/240/250 volt AC	
Frequentie-omzetter <sup>(1)</sup>	Uit	Aan	De aangesloten UPS moet nooit overgeschakeld worden.
Uitgangsfrequentie <sup>(1)</sup>	Automatische selectie	50/60 Hz	Kan alleen op de frequentie worden gekozen waarbij de frequentie-omzetter is ingesteld.
Overschakeling op AC By-pass-elektriciteitsnet <sup>(1)</sup>	Als het AC By-pass-elektriciteitsnet de toleranties niet overschrijdt	Als het AC By-pass de toleranties overschrijdt	
Overbelastingsniveau <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Waarschuwt dat de UPS bij overbelasting de drempelwaarden overschrijdt.

(1) Deze parameters kunnen alleen worden gewijzigd wanneer de **UPS** is uitgeschakeld (OFF). Een uitgebreide toelichting is opgenomen in de **Personal Solution-Pac**-software.

### Instellen Aan/Uit (ON/OFF)

Functie	Fabrieksinstellingen	Andere keuzemogelijkheden	Opmerking
Opstarten op accu	Aan	Uit	
Automatisch opnieuw opstarten	Aan	Uit	Automatisch opnieuw opstarten van de UPS bij terugkeer van de netspanning.
Energiebesparing	Uit	Aan	Als de functie aanstaat, kan de UPS automatisch de vermogensoptimalisatie activeren.
Waarnemen van fase-omkering/nulleider (SWF)	Uit	Aan	Als de functie aanstaat, blijft de UPS op de fase-omkeringswaarden waargenomen.

### Instellingen accu

Functie	Fabrieksinstellingen	Andere keuzemogelijkheden	Opmerking
Accutest	Wekelijsk	Geen test / dagelijks / maandelijks	
Voorwaarschuwing "accu bijna leeg"	20%	0-100%	Resolutie van de voorwaarschuwing.
Keuzemogelijkheden gebruiksduur accu	Automatische detectie van het aantal accumodules	13-200 Ah	



## 5. Onderhoud

### 5.1 Storingen



Als lampje (21) of (22) brandt, is er sprake van een storing of van een alarm.  
Gebruik de Knop Stoppen toets (24) om het alarm uit te schakelen.

	Gebeurtenis	Oorzaak	Oplossing
1	De UPS start niet, op de alfanumerieke display staat: COLD START NOK CHECK AC WIRING	De netspanning is afwezig of aangesloten op de uitgang van de UPS.	Controleer of de U netspanning aang eert.
2	Lampje (22) brandt, en lampje SWF (11) brandt op de achterkant van de UPS. Op de alfanumerieke display staat: FASE/NUL VERW. CONTR. BEDRADING	Fase-omkering van het voedingsnet. De UPS schakelt niet in.	►Herstel voor elek met geaarde nulle bekabeling als vo netwerkaansluitin hem 180° (type D) schakel een elektr aansluiting te wijz ►Schakel de detec andere typen elek e.
3	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat: GEEN BATTERIJ CONTR. AANSLUIT.	De accu is niet goed aangesloten.	Controleer de aan accu (zie §5.2, Ver accumodule).
4	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat: BATTERIJ FOUT BEL EATON SERVICE	Er is een storing aan de accu waargenomen.	Vervang de accu Vervangen van de Neem contact op afdeling.
5	Lampje (21) brandt, op de alfanumerieke display staat: BEL. TE GROOT VERMINDER BEL.	Het belastingniveau is hoger dan het geprogrammeerde overbelastingniveau of de capaciteit van de UPS.	Controleer het ve wordt opgenome aangesloten appa ontkoppel minder apparatuur. Contro geprogrammeerd overbelastingnive
6	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat: BEL. ONBESCHERMD BEL. TE GROOT	De UPS is overbelast. De aangesloten apparatuur wordt direct door de netspanning gevoed via het Bypass-circuit.	Controleer het ve wordt opgenome aangesloten appa ontkoppel minder apparatuur.
7	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat: VERMINDER BEL. RESTART UPS	Als gevolg van herhaaldeijke overbelasting is de UPS geblokkeerd in Bypass-stand. De aangesloten apparatuur wordt direct door de netspanning gevoed.	Controleer het ve wordt opgenome aangesloten appa ontkoppel minder apparatuur. Schakel de UPS u weer in om terug normale modus.
8	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat: BEL. TE GROOT VERMINDER BEL.	De UPS is automatisch uitgeschakeld vanwege een aanzienlijke overbelasting.	Controleer het ve wordt opgenome aangesloten appa ontkoppel minder apparatuur.
9	Lampje (22) brandt, op de alfanumerieke display staat:	De UPS is automatisch uitgeschakeld vanwege	Controleer de ins uitgang van de U



## Storingen op een UPS met HotSwap MBP-module



	Probleem	Oorzaak	Oplossing
12	De aangesloten apparatuur wordt niet gevoed wanneer de draaischakelaar (49) van de <b>HotSwap MBP</b> -module op By-pass staat.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► De apparatuur is aangesloten op de uitgang van de UPS en niet op de <b>HotSwap MBP</b>-module.</li> <li>► De voedingskabel naar het elektriciteitsnet is aangesloten op de ingang van de UPS en niet op de <b>HotSwap MBP</b>-module.</li> </ul>	Controleer de UPS en de <b>HotSwap MBP</b> -module
13	De aangesloten apparatuur wordt niet gevoed wanneer de draaischakelaar (49) van de <b>HotSwap MBP</b> -module op Normal staat.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► De UPS is uit.</li> <li>► Er is een probleem met de kabels tussen de UPS en de <b>HotSwap MBP</b>-module.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Start de UPS.</li> <li>► Controleer de UPS en de <b>HotSwap MBP</b>-module (zie § 2.6).</li> </ul>
14	De aangesloten apparatuur wordt niet gevoed vanwege een storing in het elektriciteitsnet.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► De draaischakelaar (49) van de <b>HotSwap MBP</b>-module staat op By-pass.</li> <li>► Er is een probleem met de kabels tussen de UPS en de <b>HotSwap MBP</b>-module.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Zet de draaischakelaar (49) van de <b>HotSwap MBP</b>-module op Normal.</li> <li>► Controleer de UPS en de <b>HotSwap MBP</b>-module (zie § 2.6).</li> </ul>

Druk bij uitval van de UPS door een storing op de Aan/Uit-knop (27) om de storing te kwijten.

## 5.2 Vervangen van de accumodule

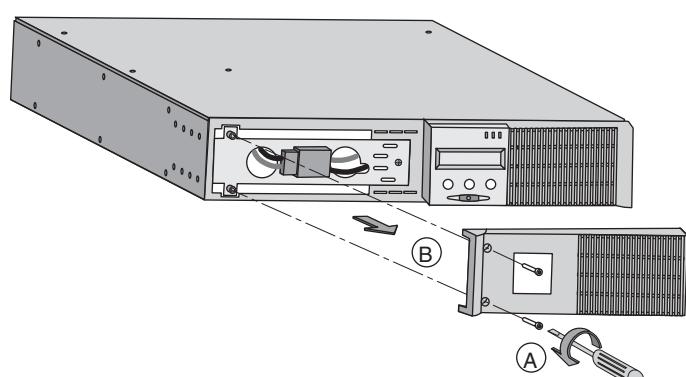
### Let op: neem de volgende veiligheidsvoorschriften in acht:



Bij werken aan de accu bestaat de kans op elektrische schokken en een hoge kortsluitstroom. Neem de volgende veiligheidsmaatregelen in acht:  
 ► Draag geen horloges, ringen, armbanden of andere metalen voorwerpen aan uw handen.  
 ► Gebruik gereedschap met een geïsoleerde handgreep.

### Demonteren van de accumodule

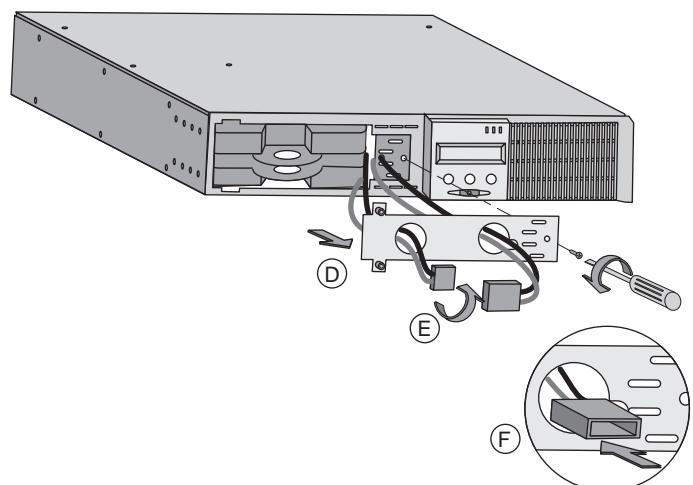
#### RT-model



A - Schroef het los. Dit is met 2.  
 B - Verwijder dit.



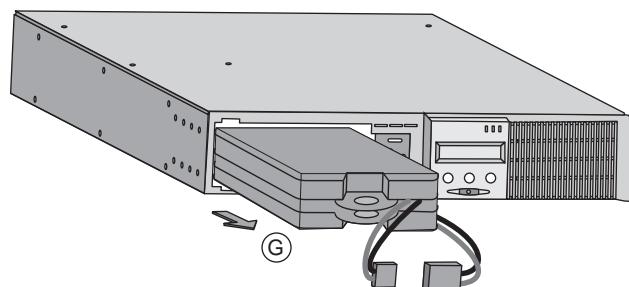
## 5. Onderhoud



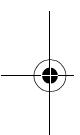
D - Verwijder de metalen frame van de accu. Deze is niet bevestigd.

E - Draai de connector.

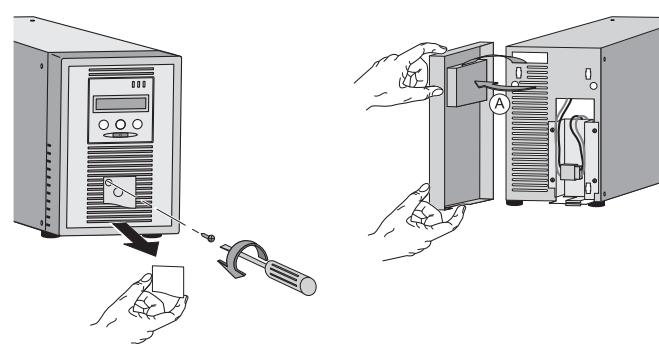
F - Haal de connector door.



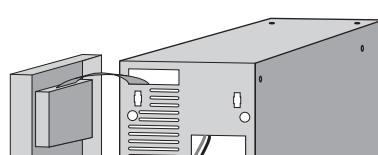
G - Trek aan de plastic lip uit het toestel te halen en het accublok.



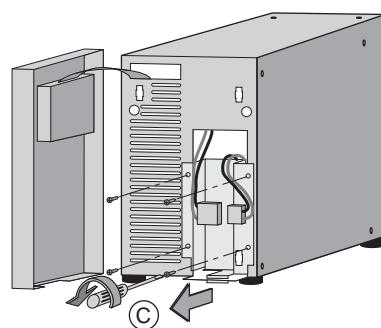
Tower-model



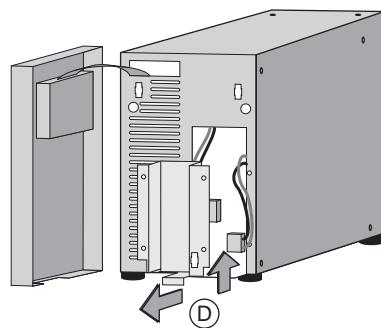
A - Verwijder het voorpaneel naast de UPS.



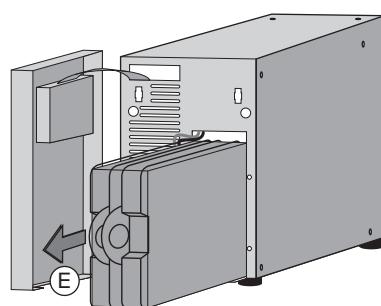
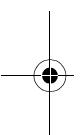
B - Koppel het accublok los van de connectoren uit elkaar (de kabels trekken).



**C - Verwijder de kabel uit het accublok.**



**D - Verwijder de kabel uit het accublok.**



**E - Trek aan de kabel om de accu te verwijderen uit het toestel tot u de kabel uit het accublok.**

### Plaatsen van de nieuwe accumodule

Voer bovenstaande handelingen in omgekeerde volgorde uit.



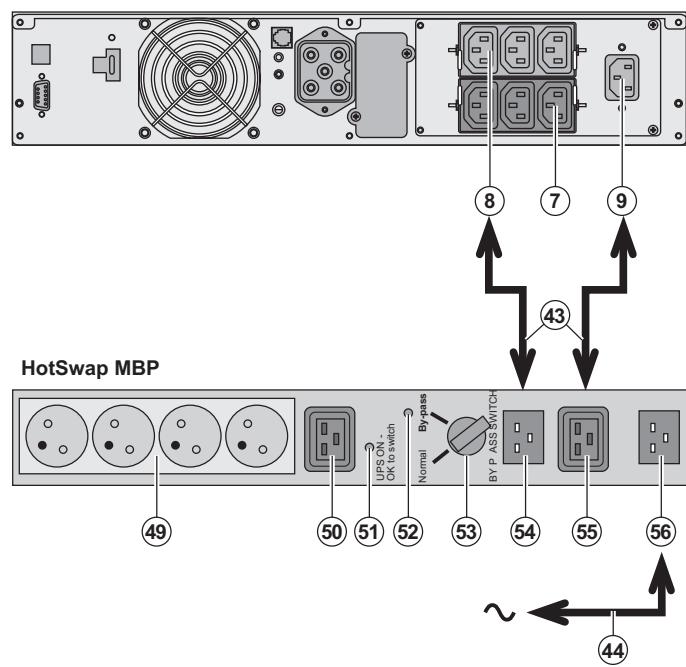
- Gebruik met het oog op de veiligheid en optimale prestaties alleen accu-elementen die geleverd zijn.
- Druk bij het aansluiten de connectoren goed in elkaar.



## 5. Onderhoud

### 5.3 Onderhoud van een UPS met een HotSwap MBP-module

Modèle RT



De **HotSwap MBP**-module maakt het onderhoud en eventueel vervangen van de UPS mogelijk te maken zonder dat er negatieve gevolgen voor de elektriciteitsvoorziening optreden (de aangesloten apparatuur blijft tijdens de reparatie niet onderbroken).

#### Onderhoud:

- Zet schakelaar (53) op "By-pass". De rode lampje (52) gaat branden om aan te geven dat de UPS niet meer van de elektriciteitsnet wordt gesupplieerd.
- Schakel de UPS uit door de voorkantknop (27) aan de voorkant te drukken: het lampje (51) "Normal" gaat uit, de UPS wordt afgekoppeld en vervangen.

#### Terug naar normaal bediening:

- Controleer of de UPS weer aangesloten is op de **HotSwap MBP**-module.
- Schakel de UPS in door de voorkantknop (27) op de voorkant te drukken: het lampje (51) "Normal" gaat branden op de **HotSwap MBP**-module (zo niet, dan is er een probleem met de aansluiting).
- Zet de schakelaar (53) terug op "Normal". De rode lampje (52) van de **HotSwap MBP**-module gaat uit.
- De aangesloten apparatuur kan nu worden gevoerd en beveiligd.

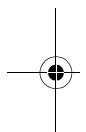


## 5.4 Trainingscentrum



Om volledig vertrouwd te raken met het gebruik van uw toestel van EATON en om op het hoogste niveau te kunnen verhelpen, bieden wij u een compleet programma met technische trainingen aan in Engels en het Frans gegeven.

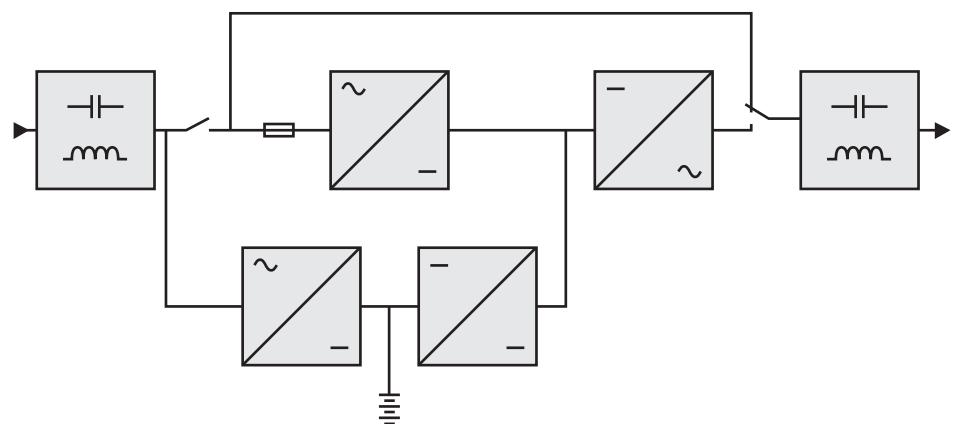
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Bijlagen

### 6.1 Technische gegevens



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
<b>Uitgangsvermogen</b>	700 VA / 630 W	1000 VA / 900 W <sup>(3)</sup>	1500 VA / 1350 W <sup>(4)</sup>
<b>Elektrisch voedingsnet</b>		Enkelfasig 100 / 120 / 140 / 160 à 284 V <sup>(5)</sup> 50/60 Hz (automatische keuze) > 0,95	
<b>Gebruikersoutput</b>		Enkelfasig 230 V ±3% <sup>(6)</sup> 50/60 Hz ±0,5% <sup>(7)</sup> < 4% op lineaire belasting, < 6% op niet-lineaire belasting 102% permanent, 130% 12s, > 130% 2s	
▶ Spanning	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
▶ Frequentie			
▶ Harmonische vervorming			
▶ Overbelastingscapaciteit			
▶ Stroom			
<b>Accu</b>	2x12 V - 7 Ah, lood, vloeistofdicht, onderhoudfrij	3x12 V - 7 Ah, lood, vloeistofdicht, onderhoudfrij	3x12 V - 9 Ah, lood, vloeistofdicht, onderhoudfrij
<b>Omgeving</b>			
▶ Geluidsniveau			< 38 dBA
▶ Bedrijfstemperatuur			0°C tot 40°C
▶ Luchtvochtigheid			20% tot 90% (zonder condensatie)
▶ Lekstroom			< 1,1 mA
▶ Opslagtemperatuur			-25°C tot 40°C
▶ Hoogte			1000 m
<b>Normen en certificering</b>			
▶ Veiligheid			IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD)
▶ Prestaties			IEC/EN 62040-3
▶ EMC			EN 50091-2/IEC 62040-2 class B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6/-8/-11,
▶ Opschriften			IEC 61000-3-2/-3



## 6.2 Definities

**AC By-pass**

Aftakking van het elektriciteitsnet die door de UPS wordt bediend rechtstreeks vanuit het elektriciteitsnet kan worden gevoed bij ophanging aan de wisselrichter.

**Accutest**

Interne test van de UPS om de toestand van de accu te controleren.

**AC Normal**

Dit is het elektriciteitsnet waarmee de UPS onder normale omstandigheden wordt bediend.

**Apparatuur**

Toestellen of voorzieningen die op de uitgang van de UPS zijn aangesloten.

**Belasting**

Verhouding tussen het door de UPS op de UPS aangesloten apparatuur en het maximale vermogen dat de UPS kan leveren.

**Drempelwaarde voor de voorwaarschuwing "Accu bijna leeg"**

Dit is een drempelwaarde voor het niveau van de accuspanning die gemeten of de gebruiksduur van de accu binnenkort zal verstreken. Nodige maatregelen worden genomen met het oog op het weglaten van de apparatuur.

**FlexPDU**

Module met contactdozen van de UPS ten behoeve van installatie van verschillende modules met verschillende contactdozen.

**Frequentie-omzetter**

Functie voor het omzetten van de frequentie van het elektriciteitsnet van de uitgang van de UPS (50 Hz -> 60 Hz of 60 Hz -> 50 Hz).

**Gebruiksduur**

De tijd gedurende welke de apparatuur wordt gevoed door de accubedrijf draait.

**HotSwap MBP**

Module voor handmatig omschakelen van de UPS met het oog op verschillende modules met verschillende contactdozen.

**Instellingen**

Programmering van een aantal parameters die afwijkt van de standaardinstellingen die bij de fabriek is ingesteld. Een aantal functies van de UPS kan worden geactiveerd via de **Personal Solution-Pac-software**, om ze beter af te stemmen op de specifieke behoeften.

**Opstarten op accu**

Hiermee kan de spanning op de aangesloten apparatuur worden gevoed zodra het elektriciteitsnet uitvalt. De UPS werkt dan alleen op de accu.

**Programmeerbare contactdozen**

Contactdozen die automatisch kunnen worden ontlast gedurende de accu (openingsvertraging instelbaar met de **Personal Solution-Pac-software**). Twee groepen van twee programmeerbare contactdozen.

**Softwarematig in- en uitschakelen van de wisselrichter**

De beveiligingssoftware van computersystemen kan zo worden geconfigureerd dat de softwarematig in- en uitschakelprocedures van de UPS al dan niet wordt geactiveerd.

**UPS**

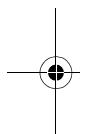
Uninterruptible Power Supply (ononderbroken stroomvoorziening).

**Volledige ontlading**

Ontlading van de accu tot voorbij het toegestane niveau, met overbelasting van de accu tot gevolg.



34008097NL\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:31 16





34008097RU\_AE.fm Page 1 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16



[www.eaton.com](http://www.eaton.com)

**EX**

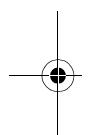
700 – 1000

1000 RT -

EXB 1000

EXB 1000

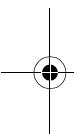
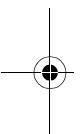
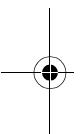
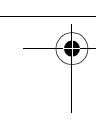
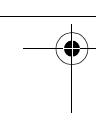
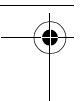
Руководство  
по установке  
и эксплуатации



**Pulsar Series**



34008097RU\_AE.fm Page 2 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16





Мы благодарим вас за то, что вы выбрали одно из изделий компании EATON для обеспечения ваших применений.

Серия **EX** была разработана с учетом самых строгих требований.

Чтобы наилучшим способом использовать все возможности вашего аппарата бесперебойной работы, рекомендуем вам тщательно ознакомиться с настоящим руководством.

Перед установкой аппарата **EX** внимательно прочесть его описание, которое содержит обширную инструкцию по технике безопасности. Затем следовать инструкциям настоящего руководства.

Вы можете ознакомиться с предложениями компании EATON, а также с факультативными вариантами серии **EX** на нашем сайте Web : [www.eaton.com](http://www.eaton.com). Вы можете также связаться с местным представителем компании EATON.

## Охрана окружающей среды

Компания EATON ведет политику охраны окружающей среды. Наши изделия разработаны с учетом принципов экологической чистоты.

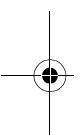
### Вредные вещества

Настоящий аппарат не содержит ни хлорфторуглеродов (CFC), ни фторсодержащих углеводородов (HCFC), ни асбеста.

### Упаковка

Отделить элементы упаковки друг от друга для облегчения обработки отходов и их утилизации.

- ▶ Картонная коробка содержит более 50% утилизированного картона.
- ▶ Мешки и пакеты изготовлены из полиэтилена.
- ▶ Материалы упаковки могут утилизироваться и отмечаются следующим идентификационным



Материал	Сокращенное название	Номер в символе
Полиэтилентерефталат	ПЭТ (PET)	01
Полиэтилен высокой плотности	ПЭВП (HDPE)	02
Поливинилхлорид	ПВХ (PVC)	03
Полиэтилен низкой плотности	ПЭНП (LDPE)	04
Полипропилен	ПП (PP)	05
Полистирол	ПС (PS)	06

При захоронении материалов упаковки соблюдать действующие местные нормативные требования.

### Конец срока службы

Компания EATON обязуется перерабатывать изделия в конце срока их службы в соответствии с местными нормативными требованиями, сотрудничая с предприятиями, занимающимися сбором и уничтожением подобных изделий по окончании срока их службы.

### Аппарат

Настоящий аппарат изготовлен из утилизируемых материалов.

Его разборка и уничтожение должны производиться в соответствии с действующими местными требованиями, касающимися отходов.

По окончании срока службы данный аппарат должен быть отправлен в центр обработки отходов и утилизации.



## Вступление

### Используемые графические символы



Обязательные инструкции.



Информация, рекомендации, помощь.



Визуальная индикация для наблюдения.



Выполняемое действие.

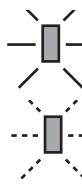


Звуковая сигнализация.

Следующие условные обозначения используются для представления световых индикаторов на и



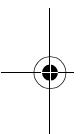
Световой индикатор не горит.



Световой индикатор горит.



Световой индикатор мигает.





## 1. Презентация

1.1	Стандартные исполнения .....
	Вертикальное исполнение .....
	Исполнение для установки в стойку .....
1.2	Задние панели .....
	EX 700 / 1000 / 1500 .....
	EX 1000 RT / 1500 RT .....
	EX EXB (факультативный блок аккумуляторной батареи) .....
	EX EXB RT (факультативный блок аккумуляторной батареи) .....
1.3	Панель визуализации и управления .....

## 2. Установка

2.1	Распаковка и проверка содержимого .....
2.2	Установка модели RT в вертикальном положении .....
2.3	Установка модели RT в стойку .....
2.4	Порты связи .....
	Соединение порта связи RS-232 или USB (факультативно) .....
	Установка плат связи (по спецзаказу) .....
2.5	Распределение выводов порта связи .....
2.6	Соединения с блоком FlexPDU (Power Distribution Unit) .....
2.7	Соединения с блоком HotSwap MBP .....
	Работа блока HotSwap MBP .....
2.8	Соединение АБП без блока FlexPDU или HotSwap MBP .....

## 3. Эксплуатация

3.1	Пуск в действие и работа в нормальном режиме .....
3.2	Работа от аккумуляторной батареи .....
3.3	Восстановление напряжения сети .....
3.4	Отключение АБП .....
3.5	Использование функций дистанционного управления АБП .....

## 4. Доступ к функциям измерения и персонализации

4.1	Структура дисплея .....
4.2	Доступ к функциям измерения .....
4.3	Персонализация с панели управления .....
4.4	Персонализация с помощью внешнего программного обеспечения .....

## 5. Техобслуживание

5.1	Неисправности .....
	Неисправности АБП, оборудованного блоком HotSwap MBP .....
5.2	Замена блока батареи .....
	Напоминание о правилах по технике безопасности: .....
	Демонтаж блока батареи .....
	Установка нового блока батареи .....
5.3	Техобслуживание АБП, оборудованного блоком HotSwap MBP .....
5.4	Учебно-тренировочный центр .....

## 6. Приложения

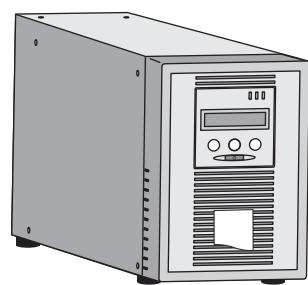
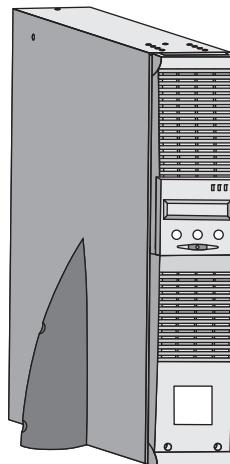
6.1	Технические характеристики .....
6.2	Глоссарий .....



## 1. Презентация

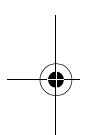
### 1.1 Стандартные исполнения

#### Вертикальное исполнение

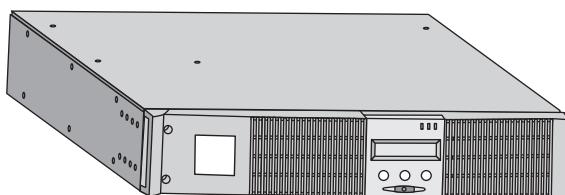


Размеры в мм (выс. х шир.)
EX 700
EX 1000
EX 1000 RT
EX 1500
EX 1500 RT
EX EXB
EX EXB RT

Масса в кг
EX 700
EX 1000
EX 1000 RT
EX 1500
EX 1500 RT
EX EXB
EX EXB RT



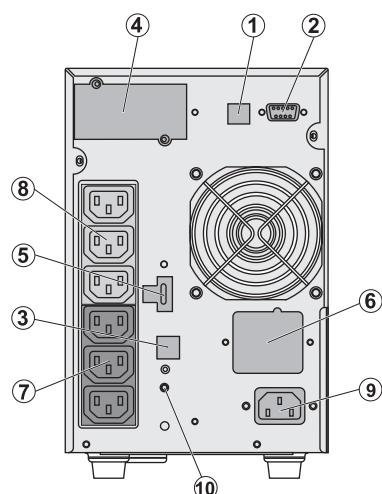
#### Исполнение для установки в стойку





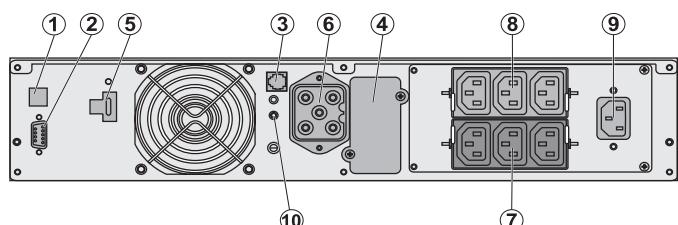
## 1.2 Задние панели

**EX 700 / 1000 / 1500**

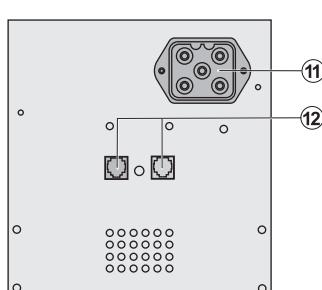


- (1) Порт связи S
- (2) Порт связи R
- (3) Контакты
- (3) Разъем для распознавания, аккумуляторной батареи EX 700
- (4) Паз для факса
- (5) Разъем для дистанционного выключения и а
- (6) Разъем для дополнительной батареи EXB
- (7) Группа из 3 разъемов для подключения оборудования
- (8) Группа из 3 разъемов для подсоединения
- (9) Разъем для электропитания
- (10) Световой и инверсии фазы разъемы для электропитания

**EX 1000 RT / 1500 RT**



**EX EXB (факультативный блок аккумуляторной батареи)**

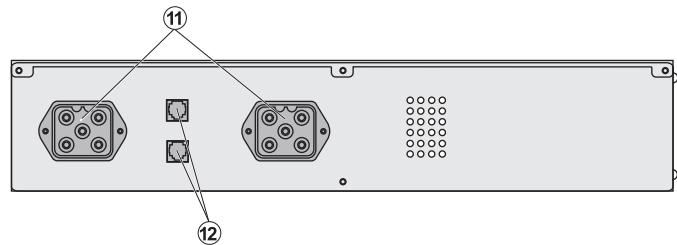


- (11) Разъемы для аккумуляторной батареи к другим блокам
- (12) Разъемы для распознавания

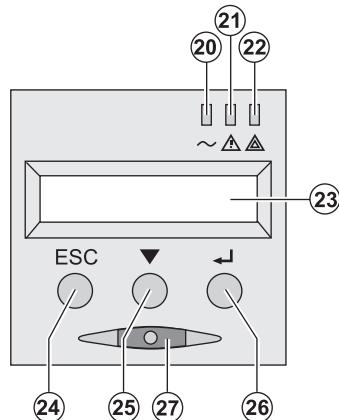


## 1. Презентация

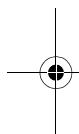
EX EXB RT (факультативный блок аккумуляторной батареи)



### 1.3 Панель визуализации и управления

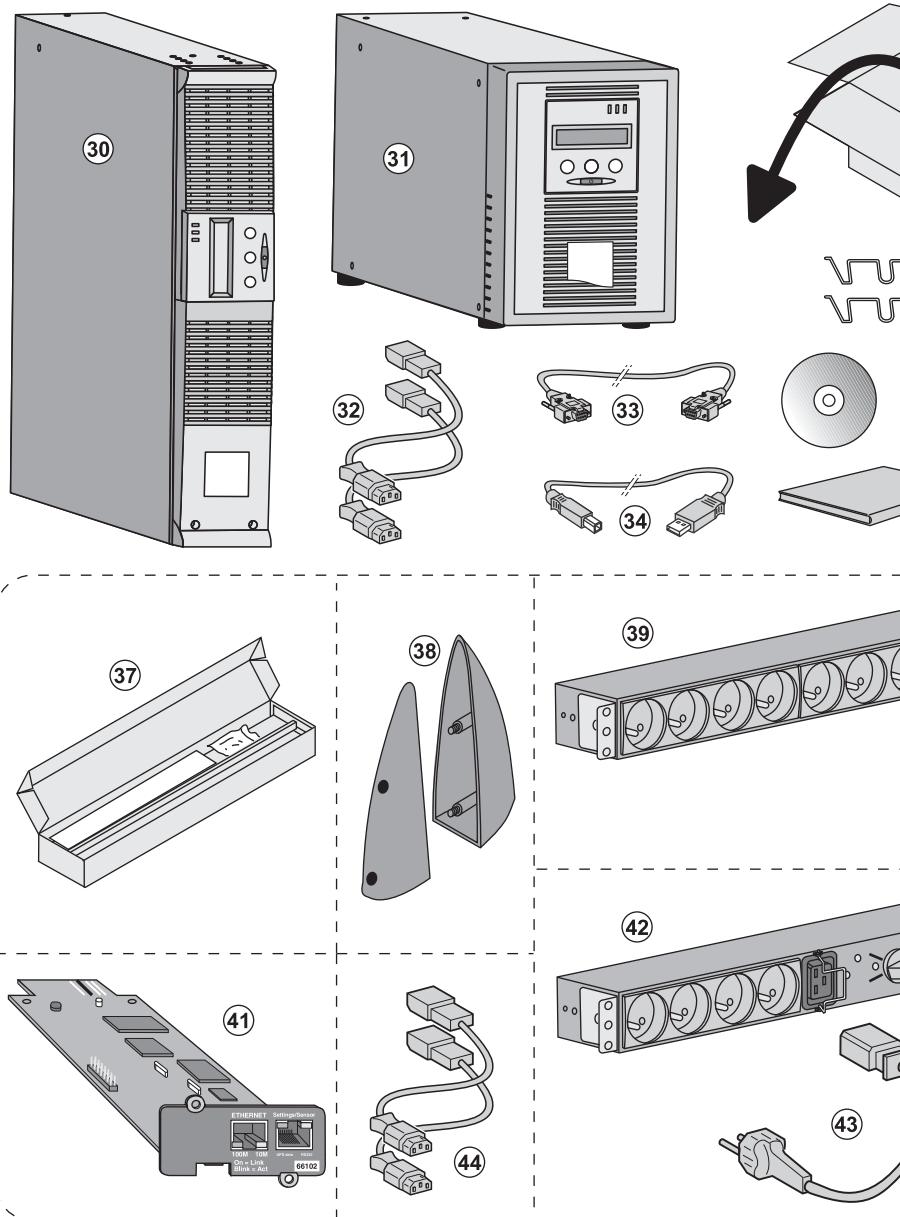


- (20) Световой индикатор оборудования
- (21) Световой индикатор пониженном режиме
- (22) Световой индикатор оборудования
- (23) Буквенно-цифровой
- (24) Кнопка прекращения
- (25) Кнопка прокрутки
- (26) Кнопка подтверждения
- (27) Кнопка включения/выключения (ON/OFF) АБП и выходных





## 2.1 Распаковка и проверка содержимого



(30) АБП EX 700, 1000, 1500

(31) АБП EX 1000 RT, 1500 RT

(32) 2 шнура для подсоединения оборудования

(33) Кабель связи RS-232

(34) Кабель связи USB

(35) Система фиксации шнуров питания оборудования (только модель RT)

Элементы, поставляемые в комплекте или факультативно:

(36) Набор для монтажа в стойку

(37) 2 ножки для удержания в вертикальном положении (только модель RT)

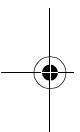
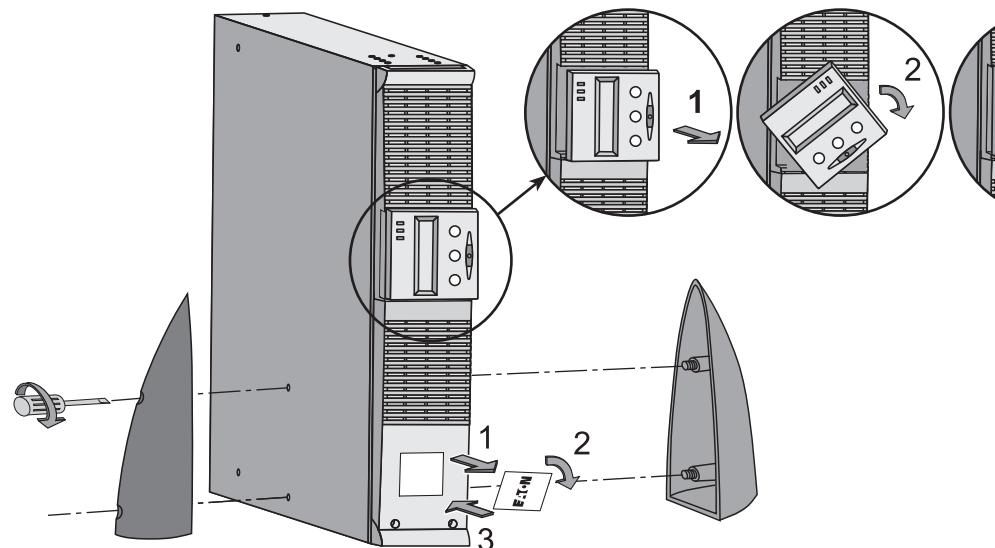
(38) Блок FlexPDU (факультативно)

(39) Шнур для соединения блока FlexPDU



## 2. Установка

### 2.2 Установка модели RT в вертикальном положении

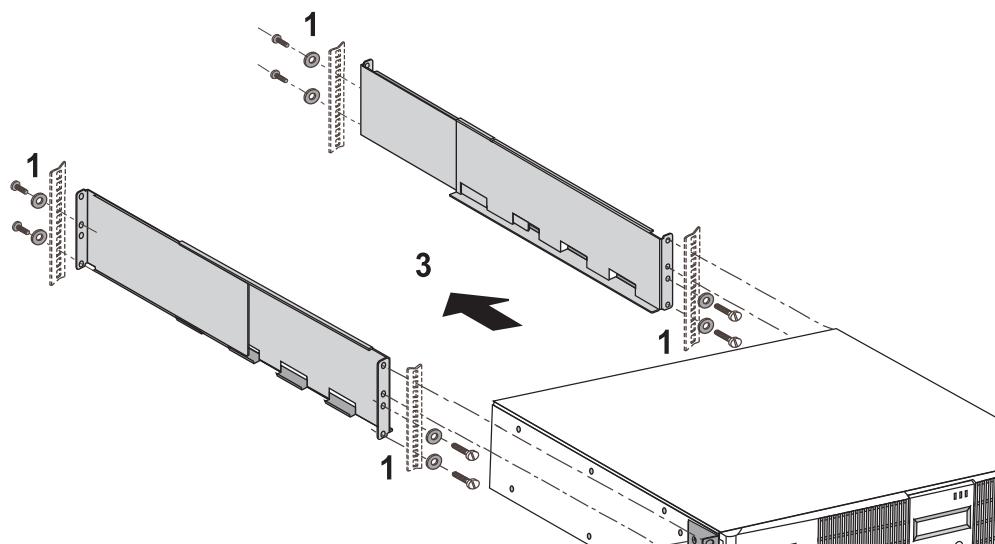


### 2.3 Установка модели RT в стойку

Рекомендуется установить блок или блоки аккумуляторной батареи EXB как можно ниже в стойку и установить над ними АБП.



Для установки блока на рельсы выполнить пункты с 1 по 4.





## 2.4 Порты связи

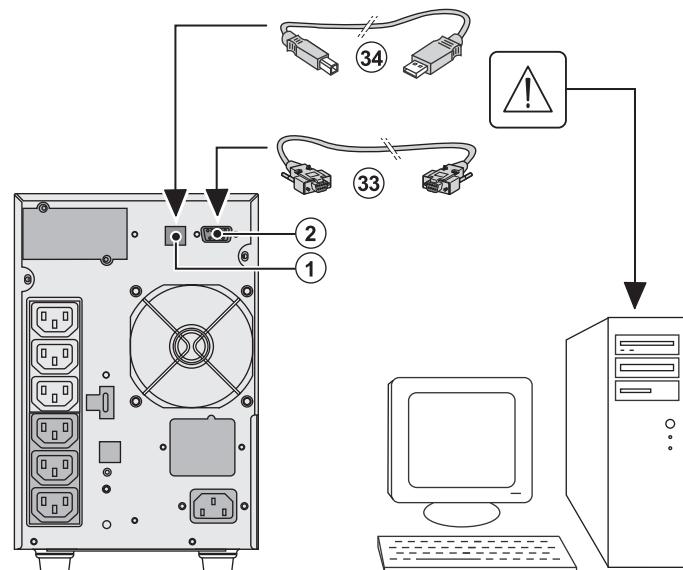
**Соединение порта связи RS-232 или USB (факультативно)**



Порты связи RS-232 и USB не могут работать одновременно.



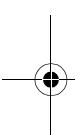
**Вертикальная модель**



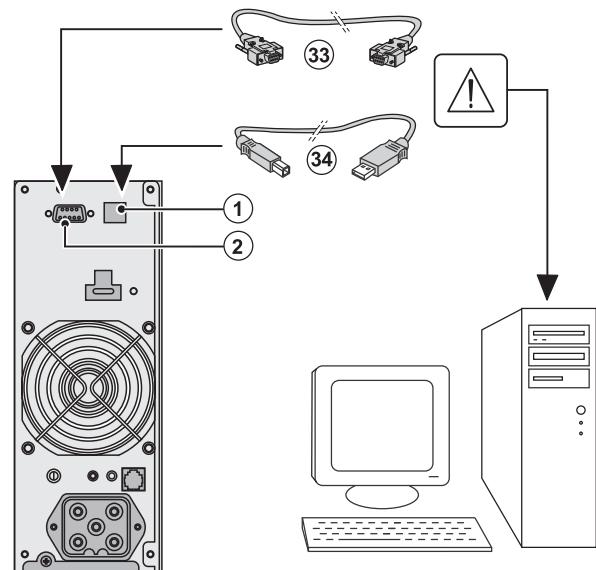
1 - Подсоединить RS-232 или USB (34) к компьютеру.  
или порту USB (34) к компьютеру.

2 - Соединить RS-232 (33) или USB (34) с портом RS-232 (2) АБП.

Начиная с этого момента можно вести диалог с АБП с помощью обеспечением аудиоконтроля, управления, передачи данных и обеспечения безопасности.



**Модель RT**

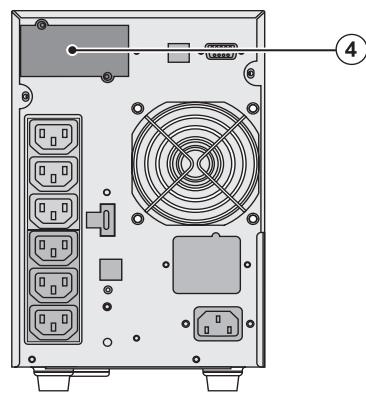




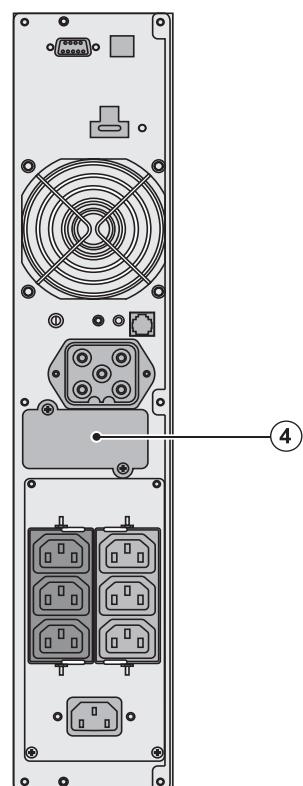
## 2. Установка

### Установка плат связи (по спецзаказу)

Вертикальная модель



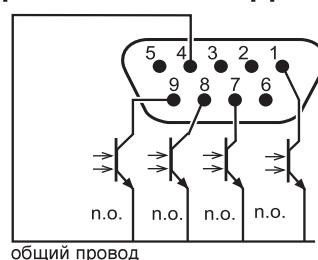
Модель RT



Для установки платы  
необходимо выключить  
(4): Паз для установки  
ограниченным доступом

- 1 - Снять с АБП крышка и крепится винтами.
- 2 - Вставить плату в предусмотренный для нее паз.
- 3 - Закрепить крышкой.

### 2.5 Распределение выводов порта связи (2)



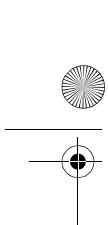
- ▶ Выходы 2, 3, 5 и 6: не используются
- ▶ Выход 1: работа на автоматическом байпасе
- ▶ Выход 4: общий провод пользователя
- ▶ Выход 7: предупредительный сигнал конца автономной работы
- ▶ Выход 8: потребители пользователя защищены
- ▶ Выход 9: работа от батареи

п.о.: замыкающий контакт

Когда сигнал находится в активном состоянии, замыкается контакт между общим проводом и соответствующего сигнала.

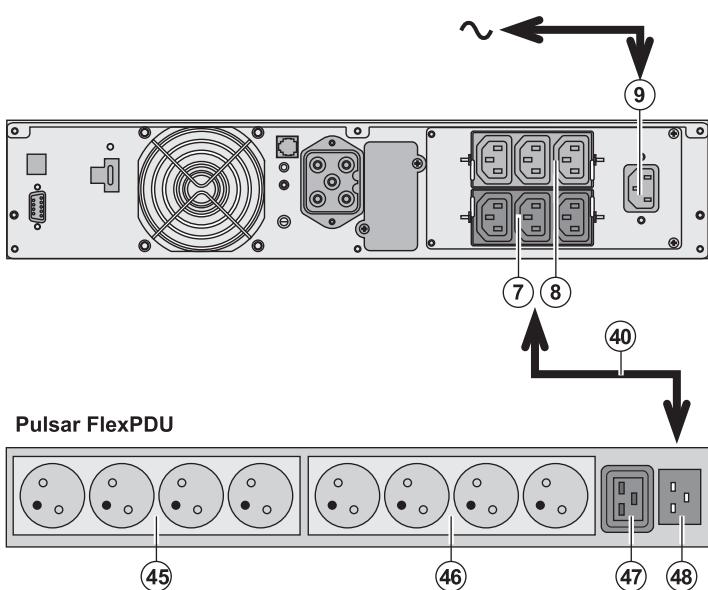
#### Характеристики контактов (оптроны)

- ▶ Напряжение: 10 В пост. тока макс.
- ▶ Ток: 10 мА макс.
- ▶ Мощность: 0,1 Вт



## 2.6 Соединения с блоком FlexPDU (Power Distribution Unit, т. е. Блок питания) (по спецзаказу)

Модель RT

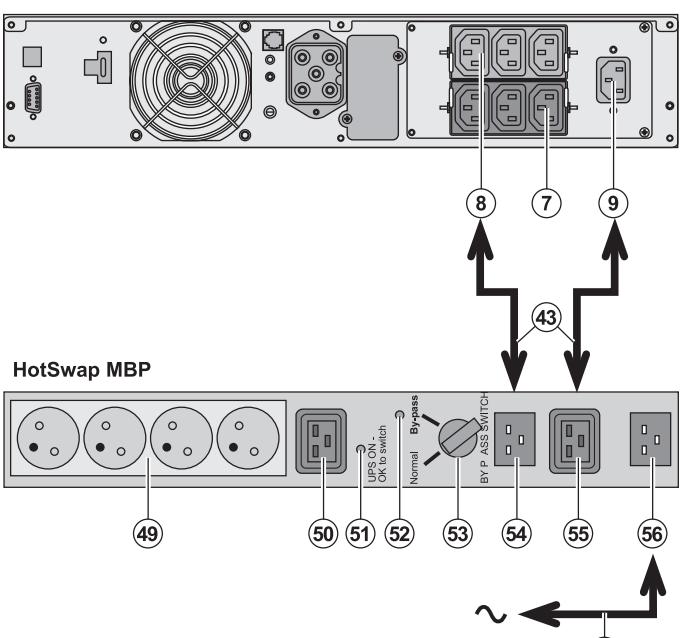


- 1 - Соединить вход с сетью электропитания с помощью шнура питания который должен быть защищенным.
- 2 - Соединить вход электропитания с выходным разъемом помощью поставляемого 10 A/16 A. Этот кабель имеет красную метку.
- 3 - Соединить оба разъема (45), (46) и (47) блока разъемы могут быть в зависимости от модели FlexPDU.
- 4 - Зафиксировать положение с помощью фланцев разъемов.

## 2.7 Соединения с блоком HotSwap MBP (по спецзаказу)

Блок HotSwap MBP обеспечивает техобслуживание и, при необходимости, замену АБП такими же блоками без отключения питания соединенного с ним оборудования (функция HotSwap).

Модель RT

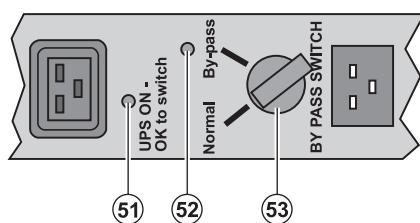


- 1 - Соединить вход с блоком HotSwap MBP с помощью поставляемого кабеля.
- 2 - Соединить вход электропитания АБП с разъемом «Input» (Вход АБП) блока HotSwap MBP с помощью кабеля (43). Этот кабель имеет синюю маркировку.
- 3 - Соединить один АБП (8) с разъемом АБП (54) блока HotSwap MBP, поставляемого штатно. Этот кабель имеет синюю маркировку. Для питания блока соединения с АБП кабелей 10 A FR/FR (№ 68439). В случае питания



## 2. Установка

### Работа блока HotSwap MBP



Блок HotSwap MBP имеет переключатель (53) на 2 положения:  
**Normal** (Нормальное): оборудование получает питание от АБП.  
**By-pass** (Байпас): оборудование получает питание от сети.

#### Пуск в действие АБП с блоком HotSwap MBP

- 1 - Убедиться, что АБП правильно соединен с блоком HotSwap MBP.
  - 2 - Установить переключатель (53) в положение «Normal» (Нормальное).
  - 3 - Включить АБП, нажав на кнопку включения/выключения (27) на передней панели АБП. Оборудование будет получать питание от АБП.
- На блоке HotSwap MBP загорается световой индикатор (51) «UPS ON – OK to switch» (АБП Вкл. – горит).

#### Тест блока HotSwap MBP

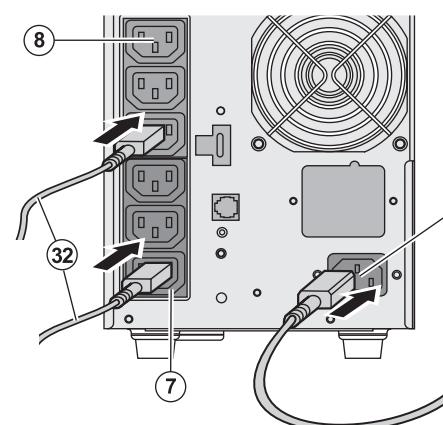
- 1 - Установить переключатель (53) в положение «By-pass» и убедиться, что оборудование остается подключенным к сети.
- 2 - Вновь установить переключатель (53) в положение «Normal».

### 2.8 Соединение АБП без блока FlexPDU или HotSwap MBP



Убедитесь, что данные на паспортной табличке с задней стороны аппарата соответствуют электропитанию, а также фактическому потреблению каждой единицы оборудования.

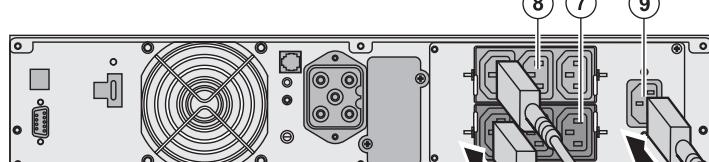
#### Вертикальная модель



- 1 - Соединить входной разъем с сетью с помощью шнура, который подключено к оборудованию, которое должно быть защищено.
- 2 - Подсоединить оборудование к АБП с помощью шнуров (32). Рекомендуется подсоединять приоритетное оборудование к разъему (8), а неприоритетное – к разъемам (1 и 2).

Для заказа или программирования разъемов использовать управление энергией компании EATON.

#### Модель RT



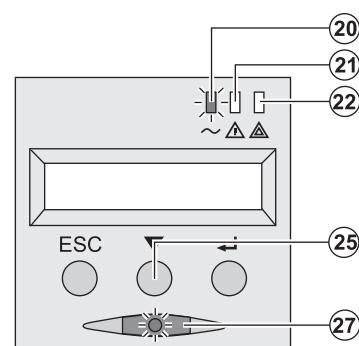


### 3. Э

#### 3.1 Пуск в действие и работа в нормальном режиме



При первом пуске наличие питания от сети необходимо для обнаружения возможной ошибки. Аппарат может запускаться при отсутствии питания от сети.



- Нажать на кнопку (27) и удерживать ее при этом.
- Зуммер издает короткий звуковой сигнал, индикаторы одновременно загораются.
- Затем зуммер издает 2 коротких звуковых сигнала, автоматического теста, затем подсветка края дисплея зажженной, сигнализируя наличие питания.

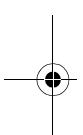


- Подсоединенное оборудование защищено от перенапряжения**
- Световой индикатор (20) горит.
  - Если горит световой индикатор (22), это означает, что произошла неисправность (см. главу «Неисправности»).
  - В режиме нормальной работы кнопка предупреждения (27) используется для считывать измерения, выполненные на АБП в режиме аварийного электропитания, режим работы, емкость аккумуляторной батареи и заводской номер АБП).

#### Персонализация АБП

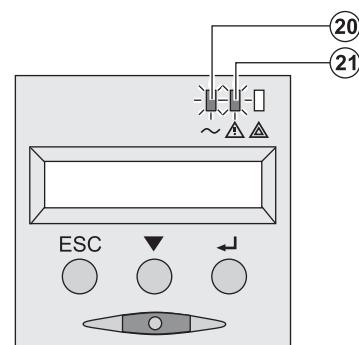


Если предусматривается персонализация АБП, рекомендуется войти в режим персонализации. Войти в этот режим можно с помощью кнопок на панели управления или через программное обеспечение **Solution-Pac** для Windows, которое имеется на компакт-диске **Solution-Pac** компании EATON.



#### 3.2 Работа от аккумуляторной батареи

##### Переход на батарею

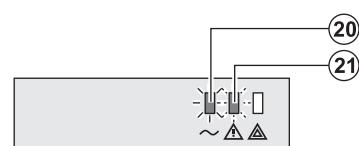


- Если исчезнет напряжение сети, подсоединенное оборудование продолжает получать питание от АБП. Питание берется от аккумуляторной батареи.
- Световые индикаторы (20) и (21) горят.
- Каждые 10 секунддается короткий аварийный звуковой сигнал.

**Подсоединенное к АБП оборудование питается от аккумуляторной батареи.**

На дисплее указывается оставшаяся пропускная способность АБП и время автономной работы батареи.

##### Устанавливаемый порог сигнала конца автономной работы батареи



- Световые индикаторы (20) и (21) горят.
- Каждые 3 секундыдается короткий аварийный звуковой сигнал.



### 3. Эксплуатация

Конец автономной работы батареи



- Все световые индикаторы гаснут.
- Звуковой аварийный сигнал отсутствует.

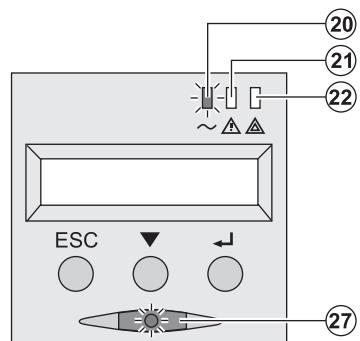


АБП полностью отключен.

#### 3.3 Восстановление напряжения сети

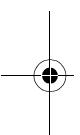
После исчезновения напряжения сети АБП автоматически перезапускается при его восстановлении (если функция не была деактивирована при персонализации АБП), и оборудование вновь получает питание.

#### 3.4 Отключение АБП



Нажать на кнопку (27) и удерживать ее более 2 секунд.

Соединенное с АБП оборудование больше не питается.

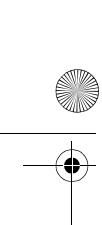


#### 3.5 Использование функций дистанционного управления АБП

АБП Pulsar имеет две функции дистанционного управления на выбор.

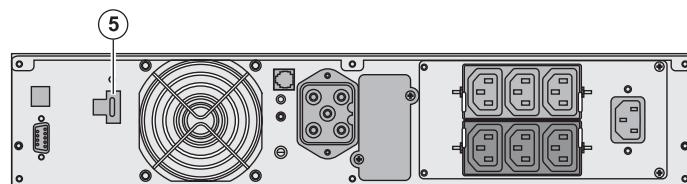
- RPO (Remote Power Off, т. е. Дистанционное выключение питания): это функция дистанционного выключения питания, которая позволяет выключать все оборудование, соединенное с АБП, с помощью выносного контакта. Перезапуск АБП требует ручного вмешательства.
- ROO (Remote ON/OFF, т. е. Дистанционное ВКЛ./ВЫКЛ.): это функция дистанционного включения/выключения, которая разблокирует выносную кнопку (27).

Эти функции обеспечиваются размыканием контакта, который включается между соответствующими контактами разъема (5) на передней панели АБП (см. иллюстрации ниже).

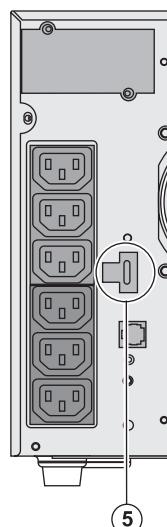


## 3. Э

## Модель RT



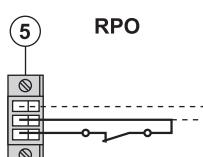
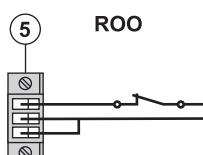
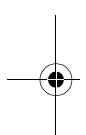
## Вертикальна



## Подсоединение и тест команд дистанционного управления



- 1 - Убедиться, что АБП выключен и сеть электропитания отсоединенна.
- 2 - Снять разъем (5), отвинтив винты.
- 3 - Подсоединить герконовый контакт замыкающего типа с развязкой (60 В пост. тока/30 В пускового тока) между двумя выводами разъема (5) – см. иллюстрацию.



Контакт разомкнут: выключение АБП

Контакт замкнут: включение АБП (АБП соединен с сетью, и нап

**Примечание.** Команда местного включения/выключения с помощью приоритетной по отношению к дистанционной команде.

Контакт разомкнут: выключение АБП

Чтобы вернуться к нормальной работе, деактивировать внешние выключения и перезапустить АБП кнопкой (27).

- 4 - Вткнуть разъем (5) в его гнездо на передней панели АБП.
- 5 - Подсоединить и перезапустить АБП согласно вышеописанным процедурам.
- 6 - Для проверки этой функции активировать внешний контакт дистанционного управления.

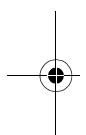
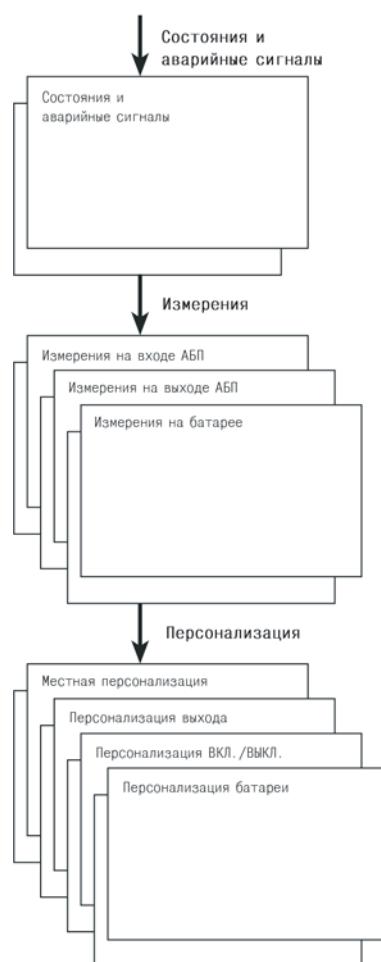


**Внимание!** Этот разъем должен соединяться исключительно с цепями уровня ТВТС de Sécurité, т. е. Очень низкое безопасное напряжение).



## 4. Доступ к функциям измерения и персонализации

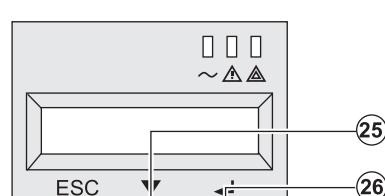
### 4.1 Структура дисплея



### 4.2 Доступ к функциям измерения

Последовательное нажатие на кнопку прокрутки (25) позволяет получить доступ к состояниям и к аварийным сигналам, а также к функциям измерения напряжения, тока, частоты, отдаваемой мощности и продолжительности автономной работы батареи.

### 4.3 Персонализация с панели управления



- ▶ Последовательно нажимать на кнопку прокрутки (25) для вывести на дисплей меню персонализации.
- ▶ Кнопка подтверждения (26) позволяет получить доступ к различным функциям.
- ▶ И наконец, подтвердить свой выбор, вновь нажав на подтверждения (26).



## 4. Доступ к функциям измерения и персонализации

### Персонализация выхода

Функция	Заводская установка	Другой выбор	Комментарий
Выходное напряжение <sup>(1)</sup>	230 В пер. тока	200/208/220/240/250 В пер. тока	
Преобразователь частоты <sup>(1)</sup>	Неактивная	Активная	Подсоединенное не переключаемое
Выходная частота <sup>(1)</sup>	Автоматический выбор	50/60 Гц	Может выключаться, если функция активирована
Переключение на обходную сеть электропитания <sup>(1)</sup>	Если напряжение обходной сети электропитания переменным током в пределах допусков	Если напряжение обходной сети электропитания переменным током не в пределах допусков	
Уровень перегрузки <sup>(1)</sup>	100%	30 / 50 / 70%	Аварийный пороговый

(1) Эти параметры могут изменяться, только если АБП выключен (OFF).

Подробные комментарии имеются в программном обеспечении Personal Solution-Pac.

### Персонализация включения/выключения (ON/OFF)

Функция	Заводская установка	Другой выбор	Комментарий
Пуск от батареи	Активная	Неактивная	
Автоматический перезапуск	Активная	Неактивная	Автоматическое по возвращению
Энергосбережение	Неактивная	Активная	Если функция выключения автономной мощности
Обнаружение инверсии фазы/нейтрали (SWF)	Неактивная	Активная	Если функция выключения фазы/нейтрали

### Персонализация батареи

Функция	Заводская установка	Другой выбор	Комментарий
Тест батареи	Еженедельный	Отсутствие теста/ежедневный/ежемесячный	
Предупредительный сигнал конца автономной работы	20%	От 0 до 100%	С шагом в
Выбор продолжительности автономной работы батареи	Автоматическое обнаружение числа блоков батареи	От 13 до 200A·ч	
Защита батареи от глубокого разряда	Активная	Неактивная	Если функция EATON

## 4.4 Персонализация с помощью внешнего программного обеспечения

► Вставить вчитывающее устройство компакт-диск Solution-Pac.

► На первом экране навигатора выбрать «Solution Point à Point» (Двухточечное решение) для обеспечения Personal Solution-Pac в соответствии с инструкциями на экране.





## 5. Техобслуживание

### 5.1 Неисправности



Если световой индикатор (21) или (22) горит, это означает, что не имеется никаких неисправностей аварийных сигналов.

Для отключения звукового аварийного сигнала использовать кнопку перехода (24).

	Признак неисправности	Возможная причина	Средство устра
1	АБП не включается, на алфавитно-цифровом дисплее сообщения: COLD START NOK (сбой включения в холодном состоянии) CHECK AC WMRING (проверить соединение с сетью)	Отсутствие напряжения сети, или сеть соединена с выходом АБП.	Проверить правильное подключение АБП к сети электропитания.
2	Световой индикатор (22) и световой индикатор SWF (11) на задней панели АБП горят. На алфавитно-цифровом дисплее сообщение: SITE WIR. FAULT (ошибка соединения с сетью) CHECK AC WMRING (проверить соединение с сетью)	Инверсия фазы входного питания. АБП не включается.	<ul style="list-style-type: none"> <li>► В случае электрической разницы потенциалов между заземленной нейтральной фазой и фазой отсоединить и повторно подключить фазу, вызвать электрика, чтобы проверить соединения.</li> <li>► В случае сети другого типа отключить и повторить функцию обнаружения.</li> </ul>
3	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщение: NO BATTERY (батарея отсутствует) CHECK CONNECTION (проверить соединения)	Батарея подсоединенна неверно.	Проверить подсоединение батареи (см. § 5.2 «Замена батареи»).
4	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщение: BATTERY FAULT (дефект батареи) SERV REQUIRED (вызвать электрика)	Был обнаружен дефект батареи.	Выполнить замену батареи (см. § 5.2 «Замена батареи»). Обратиться в отдел по обслуживанию.
5	Световой индикатор (21) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщение: OVERLOAD ALARM (сигнал перегрузки) REDUCE LOAD (уменьшить нагрузку)	Коэффициент перегрузки превышает запрограммированный уровень перегрузки или перегрузочную способность АБП.	Проверить значения потребляемой подсистемами оборудования, и отключить неприоритетное оборудование. Проверить запрограммированный уровень перегрузки.
6	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщения: LOAD UNPROTECTED (нагрузка не защищена) OUTPUT OVERLOAD (перегрузка выхода)	АБП перегружен. Подсоединенное оборудование получает питание прямо от сети через обходную линию.	Проверить значения потребляемой подсистемами оборудования, и отключить неприоритетное оборудование. Проверить запрограммированный уровень перегрузки.
7	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщения: REDUCE LOAD (уменьшить нагрузку) RESTART UPS (вновь включить АБП)	Из-за повторных перегрузок АБП заблокирован в положении «By-pass». Подсоединенное оборудование получает питание прямо от сети.	Проверить значения потребляемой подсистемами оборудования, и отключить неприоритетное оборудование. Выключить и вновь включить АБП, чтобы вернуться в нормальную работу.
8	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщение: OVERLOAD FAULT (перегрузка) REDUCE LOAD (уменьшить нагрузку)	АБП автоматически выключен из-за значительной перегрузки.	Проверить значения потребляемой подсистемами оборудования, и отключить неприоритетное оборудование.
9	Световой индикатор (22) горит, на алфавитно-цифровом дисплее сообщение: LOAD SHORT-CIRCU (K3 нагрузки)	АБП автоматически выключен из-за короткого замыкания на выходе АБП.	Проверить установку (кабельные соединения) неисправного оборудования.



## 5. Техо

### Неисправности АБП, оборудованного блоком HotSwap MBP



	Признак неисправности	Возможная причина	Средс...
12	Подсоединенное оборудование не получает питания, когда поворотный переключатель (49) блока HotSwap MBP находится в положении «By-pass».	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Оборудование подсоединенено к выходу АБП вместо подключения к блоку HotSwap MBP.</li> <li>▶ Шнур питания от сети соединен со входом АБП вместо соединения с блоком HotSwap MBP.</li> </ul>	Проверка блоком
13	Подсоединенное оборудование не получает питания, когда поворотный переключатель (49) блока HotSwap MBP находится в положении «Normal».	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ АБП выключен.</li> <li>▶ Неверные соединения между АБП и блоком HotSwap MBP.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Вновь</li> <li>▶ Проверка и блоком</li> </ul>
14	Подсоединенное оборудование не получает питания при исчезновении напряжения сети.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Поворотный переключатель (49) блока HotSwap MBP находится в положении «By-pass».</li> <li>▶ Неверные соединения между АБП и блоком HotSwap MBP.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Установка (49) блока в положение «Normal»</li> <li>▶ Проверка блоком</li> </ul>

В случае неисправности, вызвавшей выключение АБП, нажать на кнопку включения/выключения (27), чтобы включить АБП.

## 5.2 Замена блока батареи

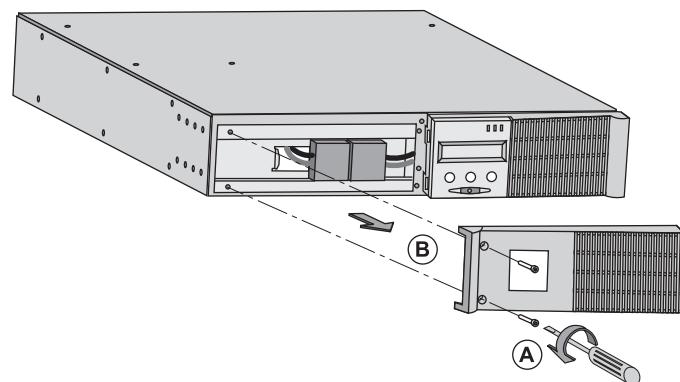
### Напоминание о правилах по технике безопасности:

Аккумуляторная батарея представляет риск поражения электрическим током и импульсного разряда. При любой работе на элементах аккумуляторной батареи должны применяться следующие меры предосторожности:

- ▶ Снять с рук часы, перстни, обручальные кольца, браслеты и любые другие металлические предметы.
- ▶ Использовать инструмент с изолированной рукояткой.

### Демонтаж блока батареи

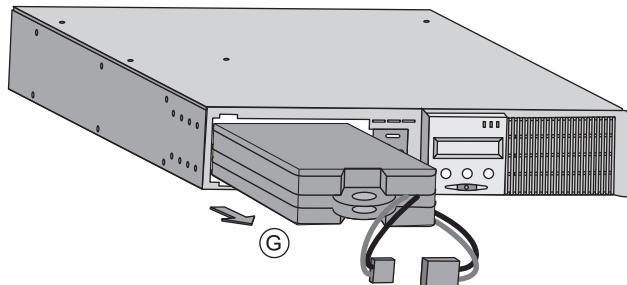
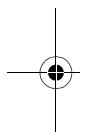
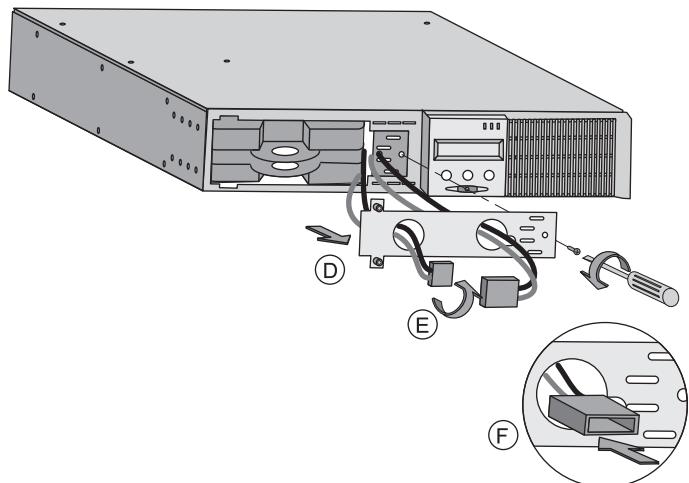
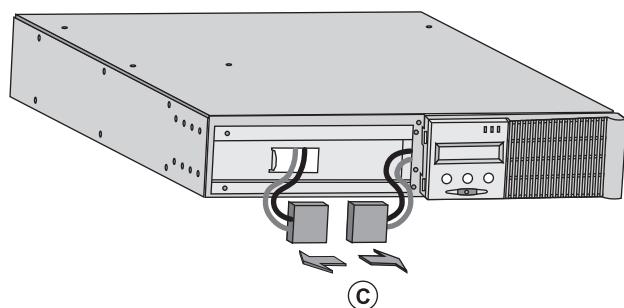
#### Модель RT



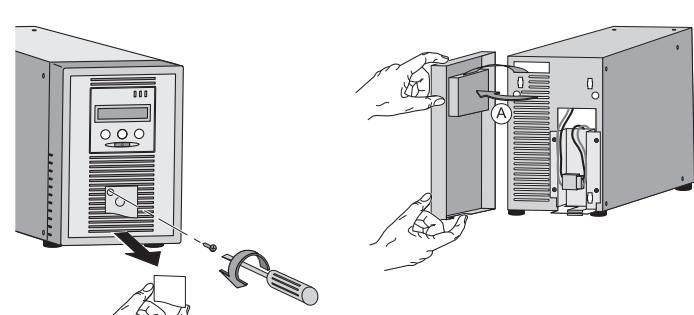
A - Отсоединить переднюю панель  
B - Снять эту гайку

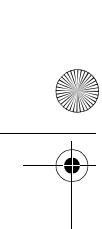


## 5. Техобслуживание

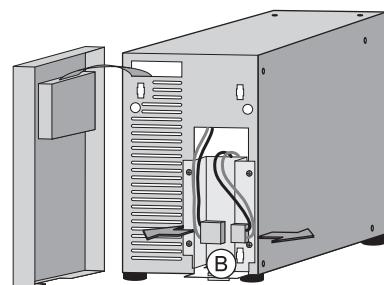


### Вертикальная модель

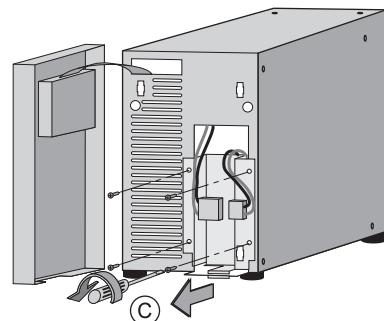




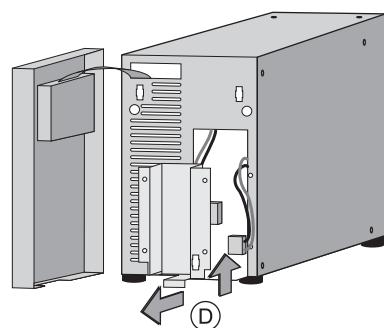
## 5. Техобслу



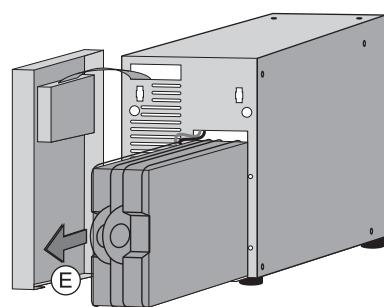
**B – Отсоединить разъединив 2 провода и тянуть за кабель.**



**C – Снять 4 винта с металлической щитки.**



**D – Снять защищенный щиток.**



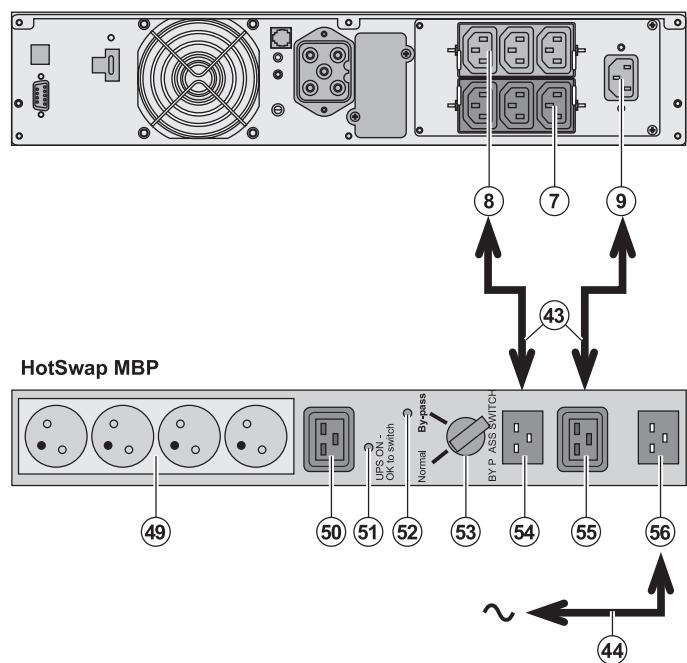
**E – Вынуть блок батареи из пластика.**



## 5. Техобслуживание

### 5.3 Техобслуживание АБП, оборудованного блоком HotSwap MBP

Модель RT



Блок HotSwap MBP обеспечивает техобслуживание и, при замене АБП таким образом, не повлияло на электропитание соединенного с ним оборудования (функция HotSwap).

#### Техобслуживание

1 - Установить переключатель в положение «By-pass»: индикатор (52) блока HotSwap загорается, указывая, что АБП получает питание прямым от сети.

2 - Выключить АБП, нажав на кнопку включения/выключения на панели АБП: световой индикатор «UPS ON – OK to switch» (51) горит красным цветом, чего АБП может быть отключен и заменен.

#### Возврат к нормальному режиму

1 - Убедиться, что АБП правильно соединен с блоком HotSwap.

2 - Включить АБП, нажав на кнопку включения/выключения на панели АБП: световой индикатор «UPS ON – OK to switch» (51) горит зеленым цветом, что означает, что блок HotSwap MBP загорается (если блок HotSwap MBP соединен неправильно).

3 - Установить переключатель в положение «Normal»: индикатор (52) блока HotSwap гаснет.

4 - Блок АБП обеспечивает питание и защиту оборудования.



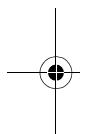
## 5. Техобслу

### 5.4 Учебно-тренировочный центр



Для более подробного ознакомления с работой аппарата компании EATON и с техобслуживанием на профессиональном уровне мы предлагаем комплексную программу профессионально-технического обучения на русском и французском языках.

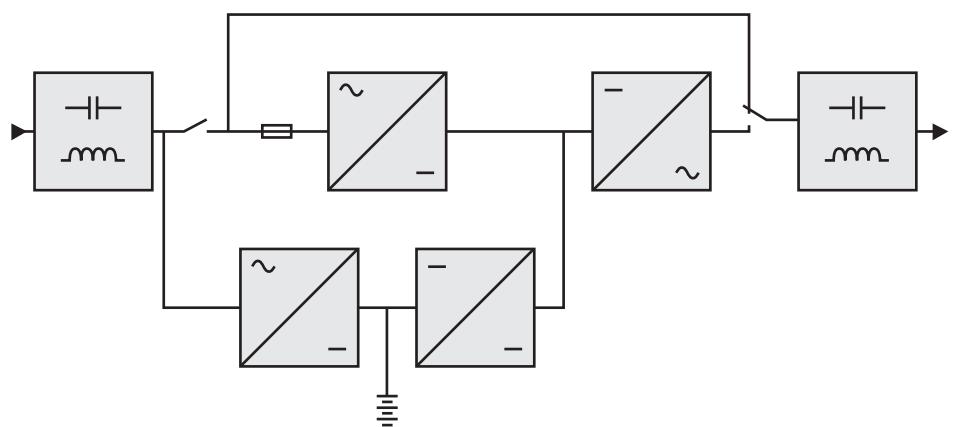
For further information, please visit our website: [www.eaton.com](http://www.eaton.com)





## 6. Приложения

### 6.1 Технические характеристики



	EX 700	EX 1000 EX 1000 RT	EX 1500 EX 1500 RT
Выходная мощность	700 В.А / 630 Вт	1000 В.А / 900 Вт <sup>(3)</sup>	1500 В.А / 1350 Вт <sup>(4)</sup>
Сеть электропитания	Однофазное 100 / 120 / 140 / от 160 до 284 В <sup>(5)</sup> 50/60 Гц (автоматический выбор) > 0,95		
Выход для потребителя	Однофазное 230 В ± 3% <sup>(6)</sup> 50/60 Гц ± 0,5% <sup>(7)</sup> < 4% на линейной нагрузке, < 6% на нелинейной нагрузке 102% в постоянном режиме, 130% в течение 12 с, > 130% в течение 2 с		
	3 A <sup>(8)</sup>	4,3 A <sup>(8)</sup>	6,5 A <sup>(8)</sup>
Аккумуляторная батарея	2 элемента x 12 В – 7 А.ч свинцовых, герметичных, не требующих техобслуживания	3 элемента x 12 В – 7 А.ч свинцовых, герметичных, не требующих техобслуживания	3 элемента x 12 В – 9 А.ч свинцовых, герметичных, не требующих техобслуживания
Условия окружающей среды	< 38 дБА От 0°C до 40°C От 20% до 90% (без конденсации) 1,11 mA От - 25°C до 40°C 1000 м		
Стандарты и сертификация	IEC/EN 62040-1-1, EN 60950-1 (RD) IEC/EN 62040-3 EN 50091-2/IEC 62040-2 класс B, IEC 61000-4-2/-3/-4/-6-8/-11, IEC 61000-3-2/-3 CE, TÜV/GS, UL, cUL, CB report		

(1) Возможность расширения батареи для АБП EX 1000 и EX 1500.

(2) Возможность расширения батареи для АБП EX 1000 RT и EX 1500 RT.



## 6.2 Глоссарий

**АБП**

Аппарат бесперебойного питания.

**Байпас пер. тока**

Обходная линия сети электропитания, управляемая АБП и обеспечивающая отключение оборудования от сети в случае перегрузки или нарушения работы аппарата питания.

**Глубокий разряд**

Разряд аккумуляторной батареи ниже допустимого предела, вызывающий повреждения батареи.

**Запуск от батареи**

Позволяет осуществлять включение оборудования, соединенного с АБП, от сети электропитания. АБП при этом работает только от батареи.

**Коэффициент нагрузки**

Отношение мощности, потребляемой соединенным с АБП оборудованием, к мощности, которую может обеспечить АБП.

**Нормальная линия пер. тока**

Нормальная линия питания АБП от электросети.

**Оборудование**

Аппараты или устройства, соединенные с выходом АБП.

**Персонализация**

Программирование некоторых параметров со значениями, отличными от значений на выходе с завода-изготовителя. Некоторые функции АБП могут быть обеспечены с помощью **Personal Solution-Pac** с целью наилучшего удовлетворения пользователей.

**Порог предупредительного сигнала конца автономной работы батареи**

Предельное значение уровня напряжения батареи, позволяющее обнаружить автономной работы и принять необходимые меры, касающиеся близлежащего оборудования.

**Преобразователь частоты**

Функция, позволяющая преобразовывать частоту сети электропитания для АБП (50 Гц → 60 Гц или 60 Гц → 50 Гц).

**Программируемые разъемы**

Разъемы, которые могут быть автоматически разгружены в течение времени батареи (выдержка времени отключения может задаваться программным обеспечением **Personal Solution-Pac**). АБП имеет 2 группы по 2 программируемых разъема.

**Программное включение/выключение АБП**

Функция, разрешающая или запрещающая программному обеспечению информатики запускать последовательности включения/выключения АБП.

**Продолжительность автономной работы**

Промежуток времени, в течение которого оборудование получает питание от аккумуляторной батареи.

**Тест батареи**

Внутренний тест АБП, позволяющий проверить состояние аккумуляторной батареи.

**FlexPDU**

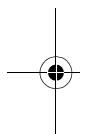
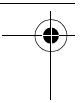
Блок выходных разъемов АБП для установки в раму стойки. Имеются блоки соответствующие различным типам разъемов.

**HotSwap MBR**

Блок ручного обхода АБП с целью техобслуживания. Имеются блоки соответствующие различным типам разъемов.

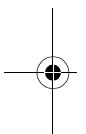


34008097RU\_AE.fm Page 28 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16





34008097cover\_AE.fm Page 3 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16





34008097cover\_AE.fm Page 4 Lundi, 1. décembre 2008 4:39 16

